

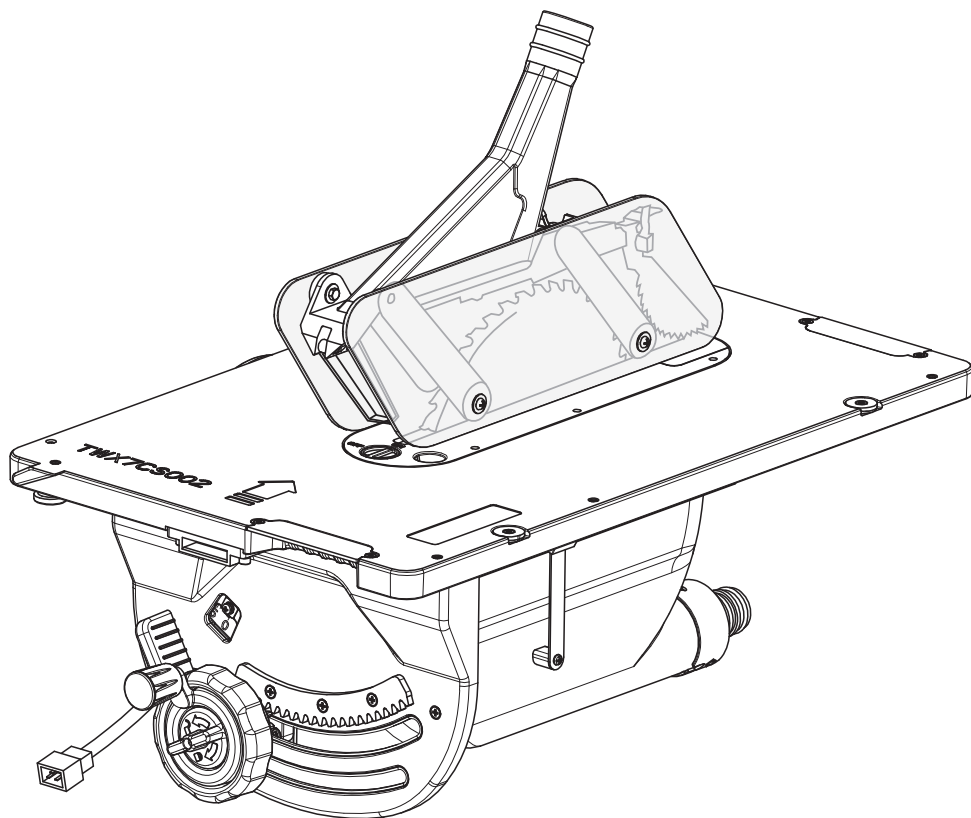


**TWX7**  
**Contractor Saw**

**TWX7** CS002

**EN** Operating & Safety Instructions

**JP** 取扱説明書



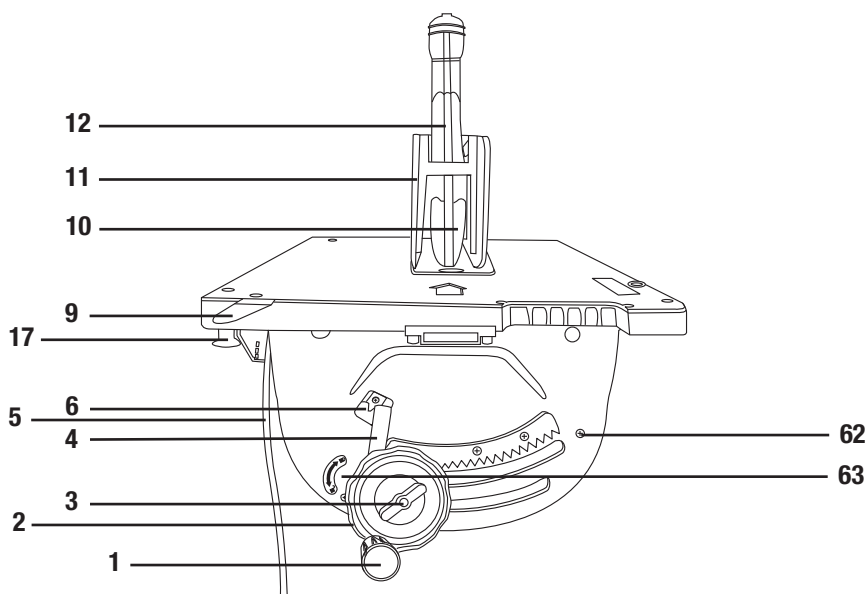
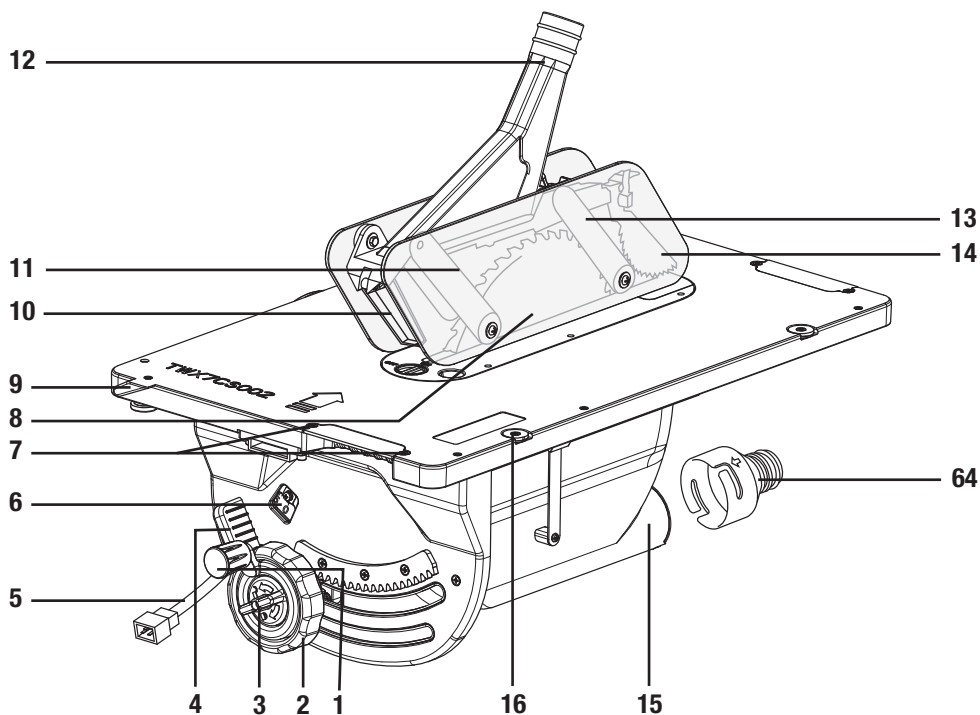
Version date: 14.03.19

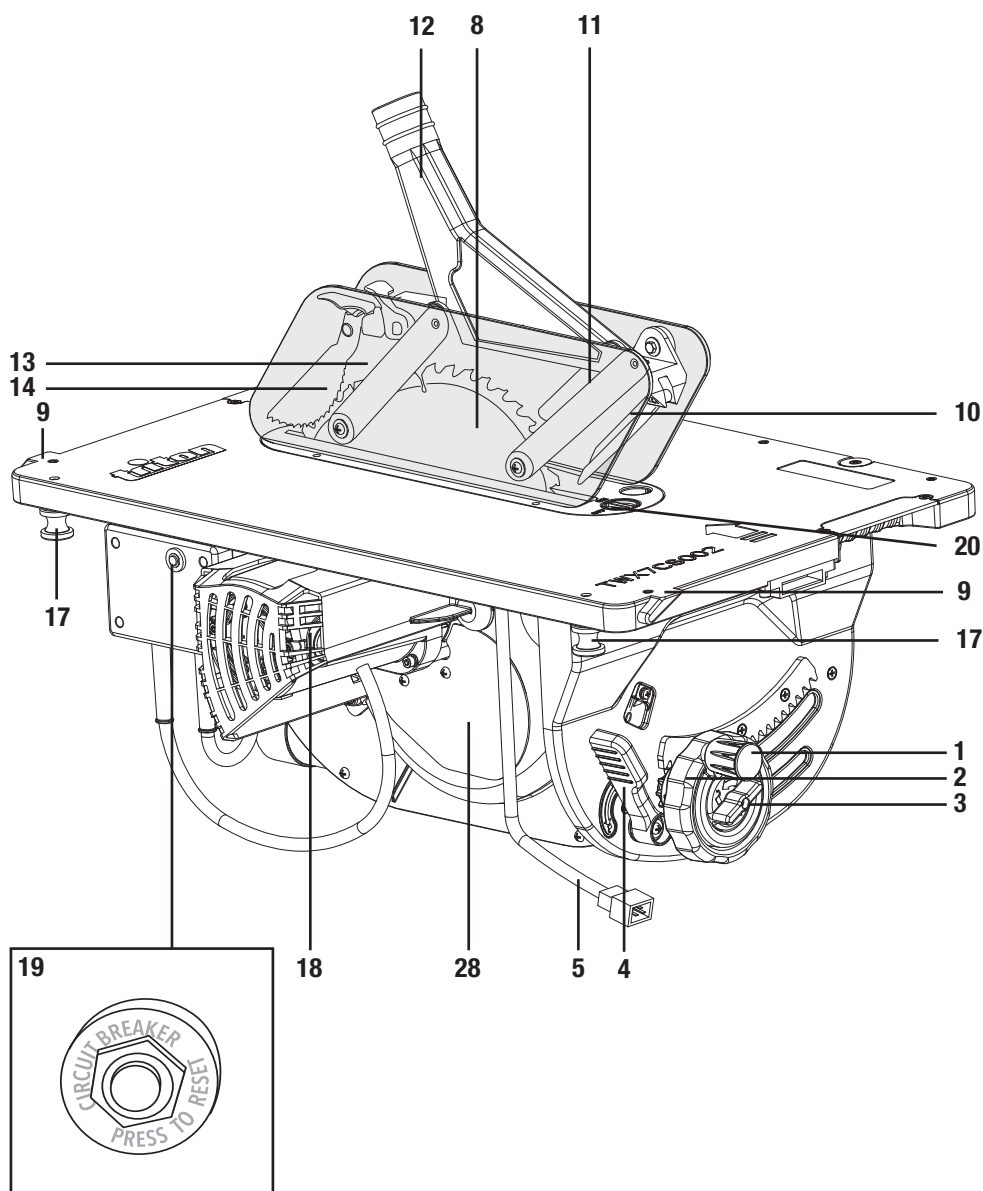
Designed  
in Europe

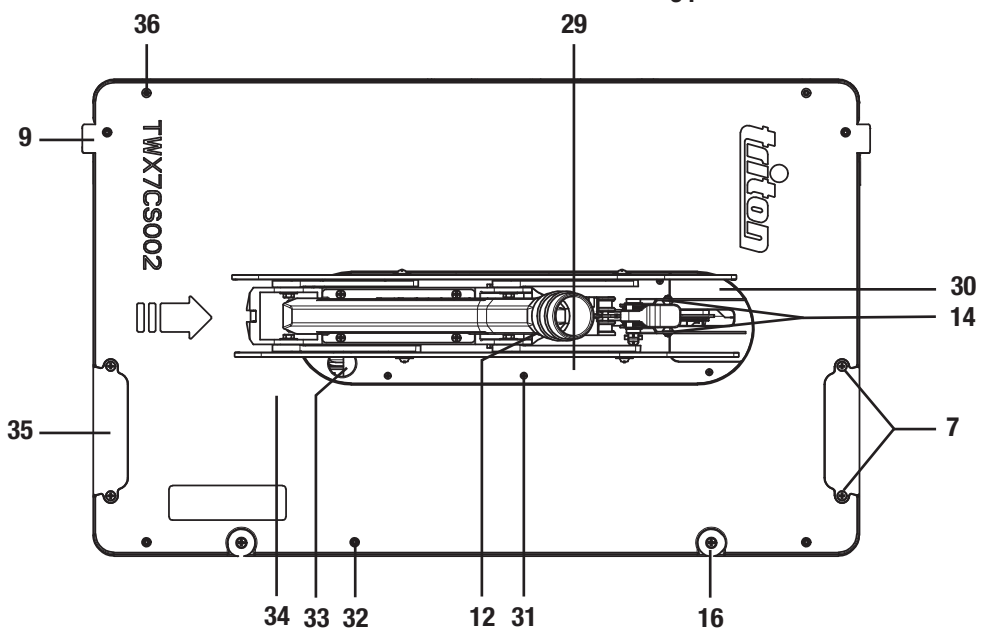
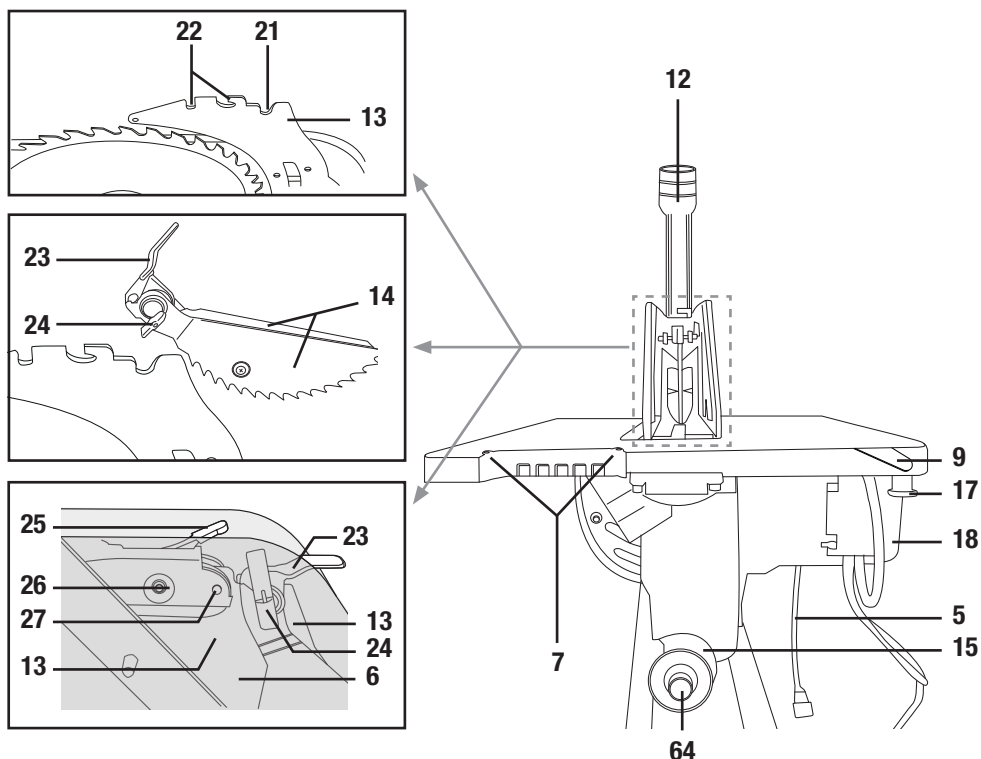
The text "Designed in Europe" is positioned to the left of a circular emblem consisting of twelve five-pointed stars arranged in a circle, representing the European Union flag.

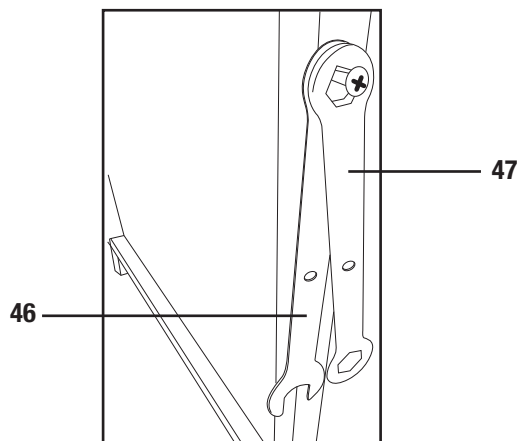
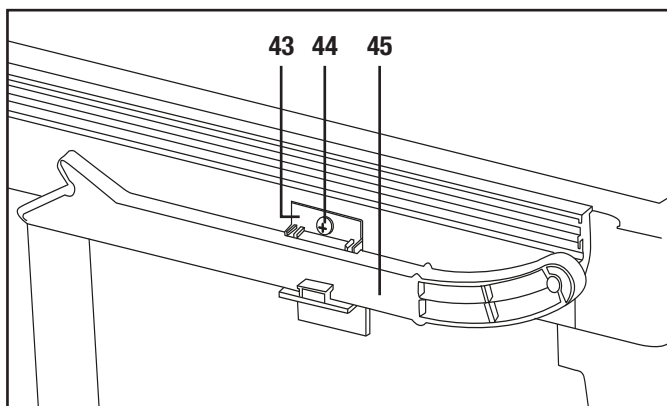
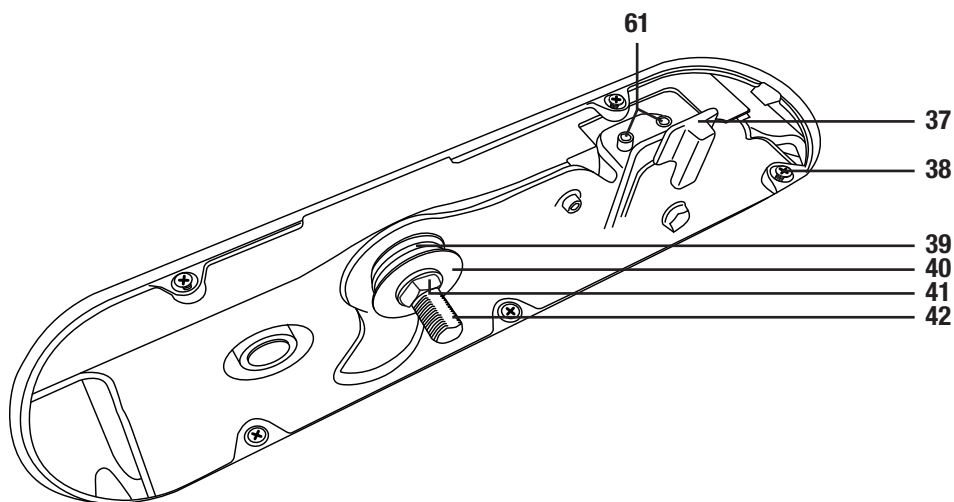
**tritontools.com**

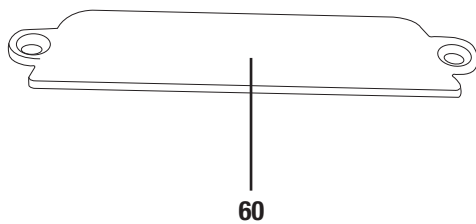
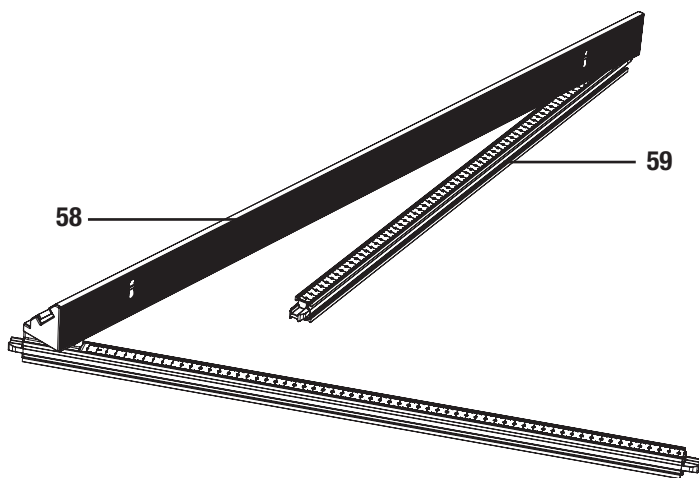
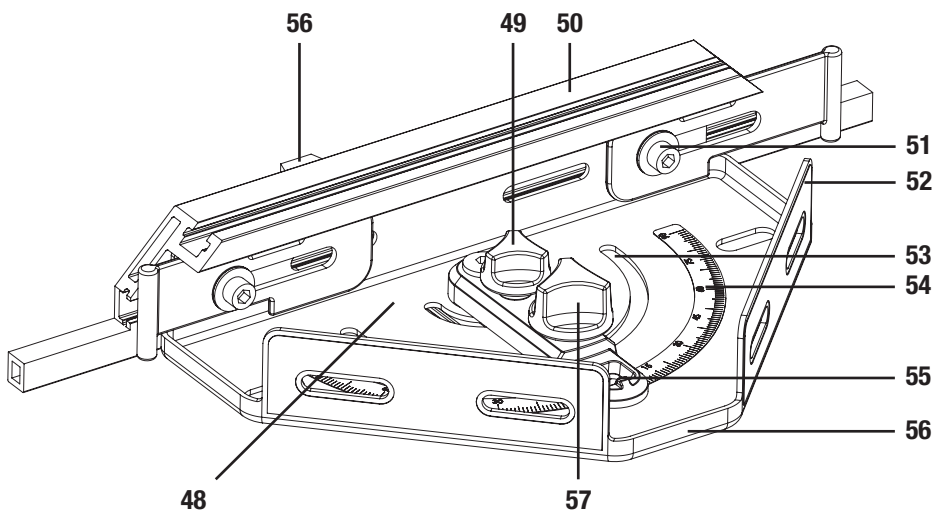








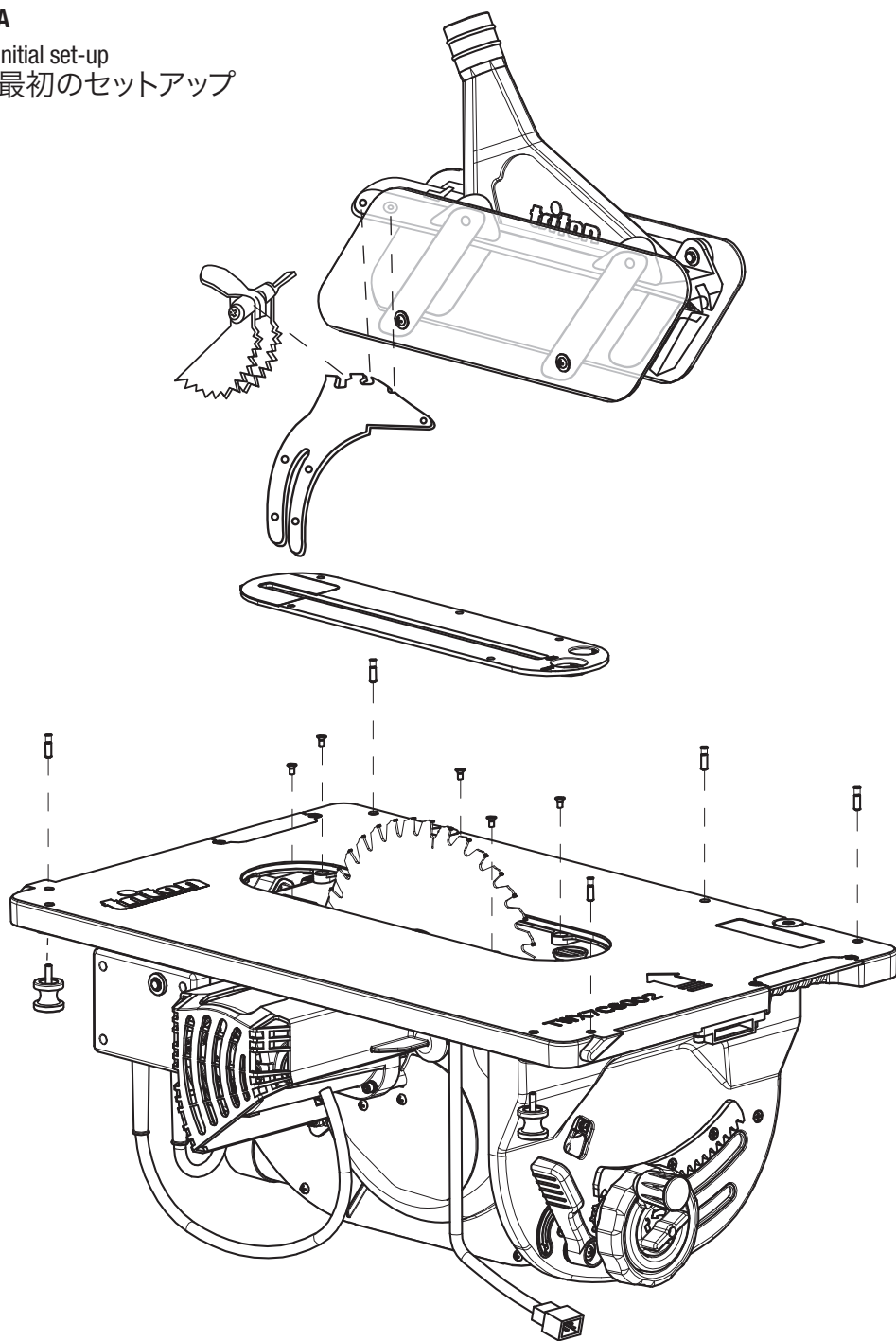




**A**

Initial set-up

最初のセットアップ

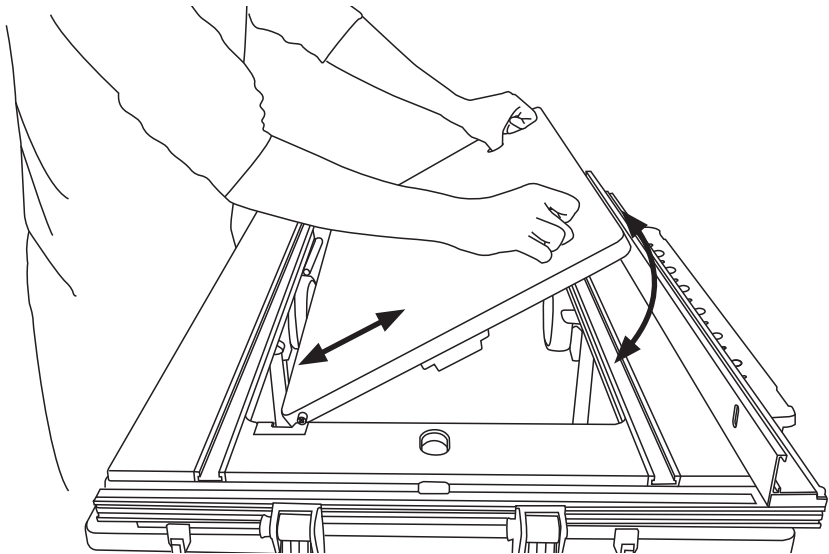


**B**

**Module insertion**

**ユニットの取り付け**

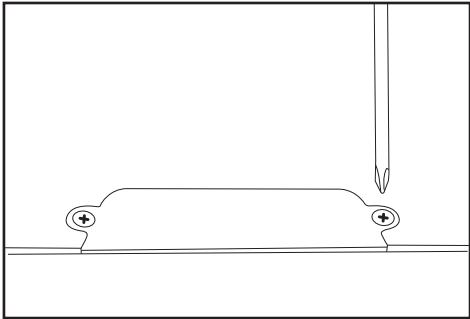
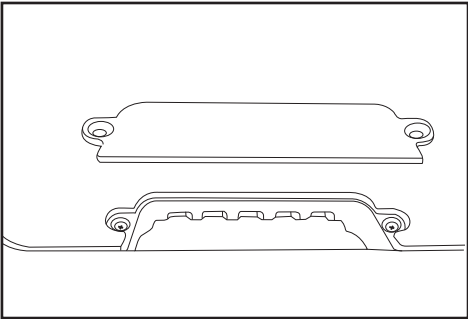
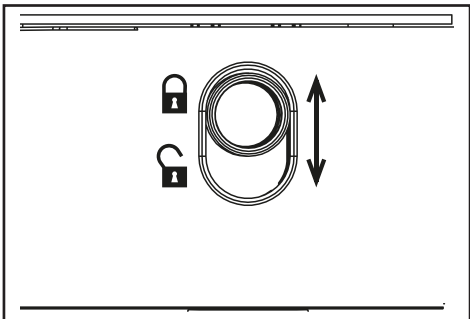
⚠ **WARNING:** Do not place fingers and/or body parts between the module and the Workcentre chassis.  
⚠ **警告:** ユニットとワークセンターのシャーシの間に、手や指や体の一部を置かないでください。



**C**

**Module locks & side-handle cover installation**

**ユニットロック & サイドハンドルカバーの取り付け**

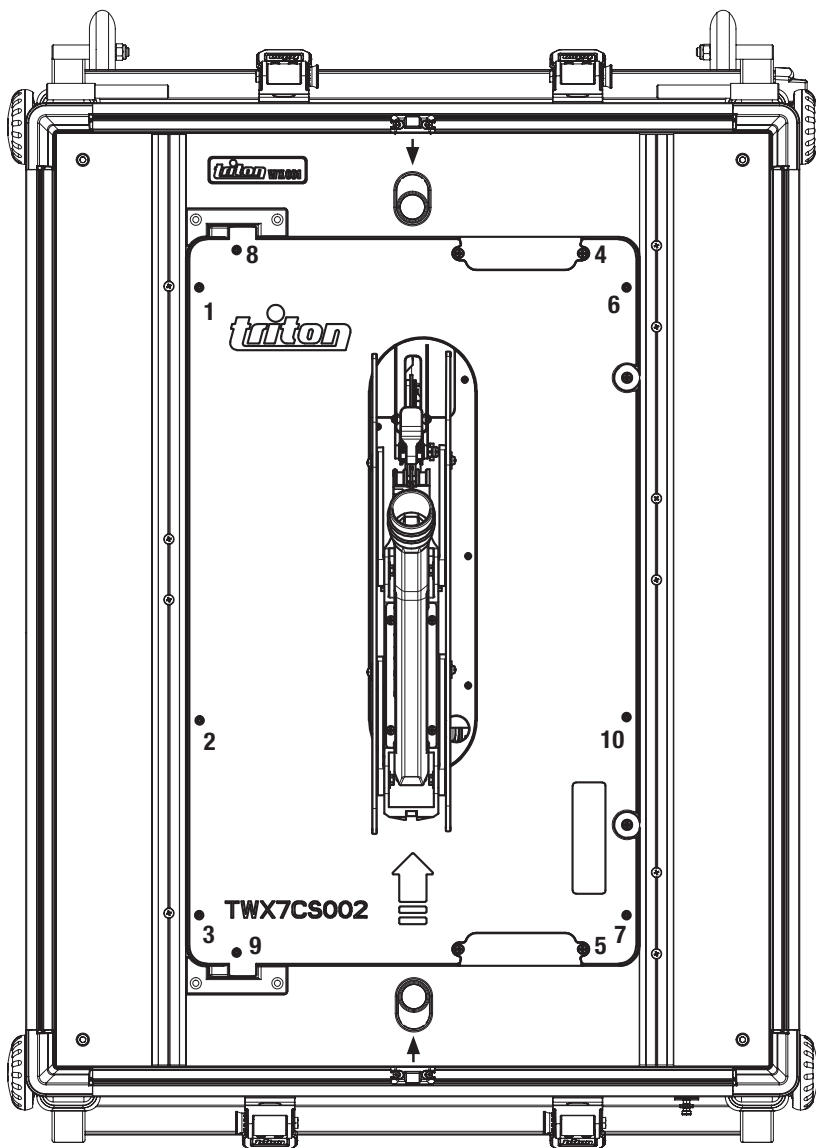




## D

Level adjustment

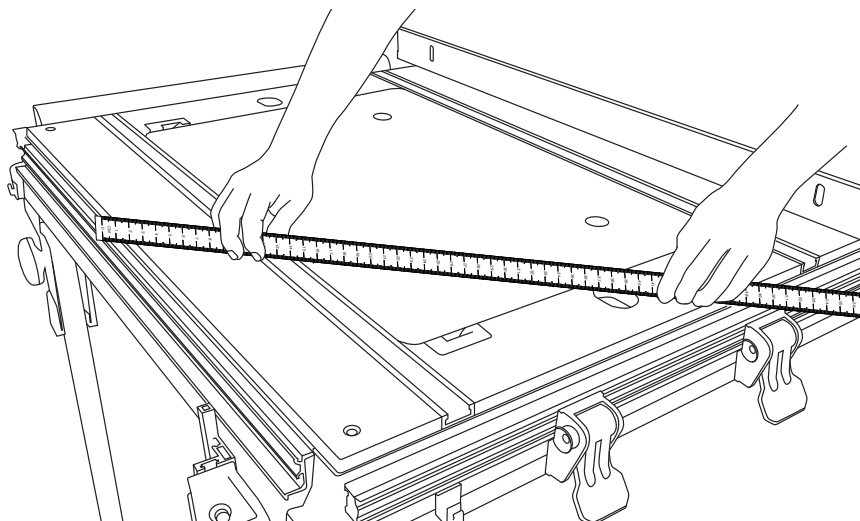
水平度の調整



## E

### Level adjustment straight edge

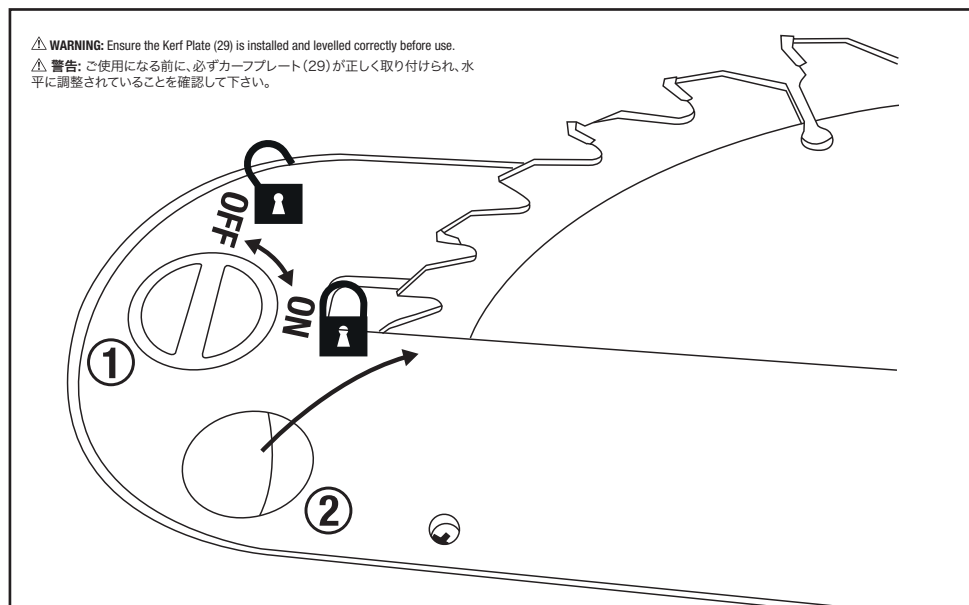
定規などの真っ直ぐなものを使った調整



## F

### Kerf plate removal

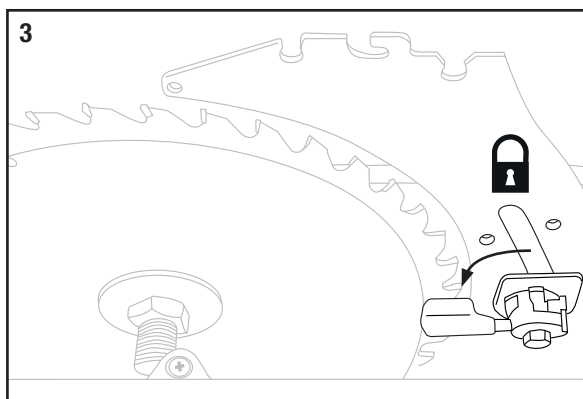
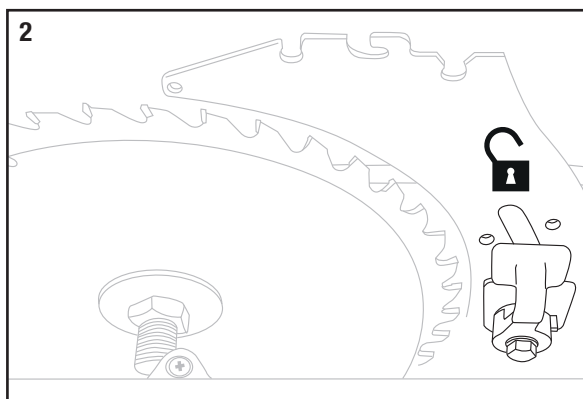
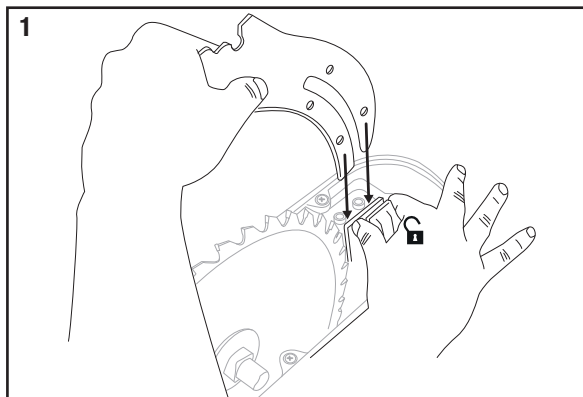
カーフプレートの取り外し



## G

### Riving knife installation

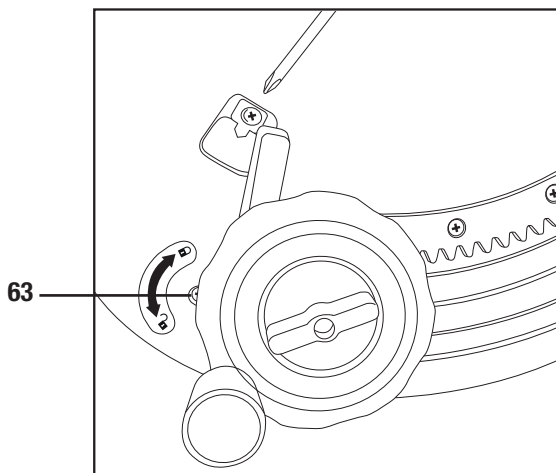
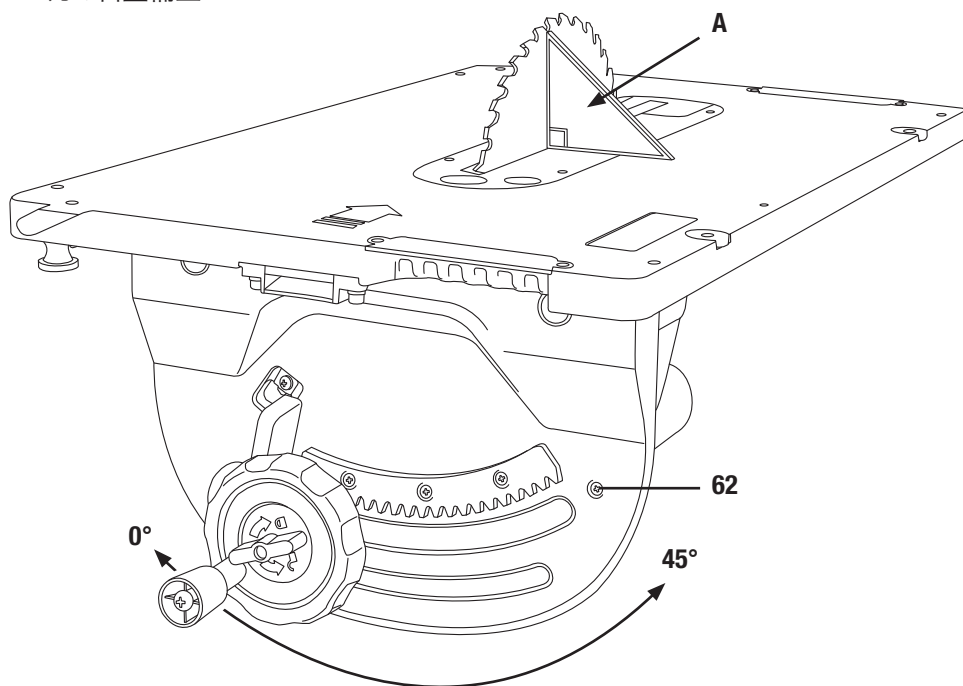
### ライヴィングナイフ(割刃)の取り付け



## H

### Blade calibration

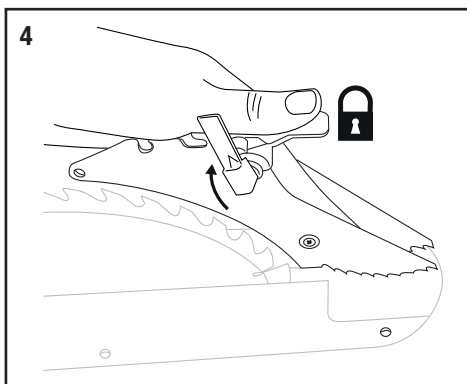
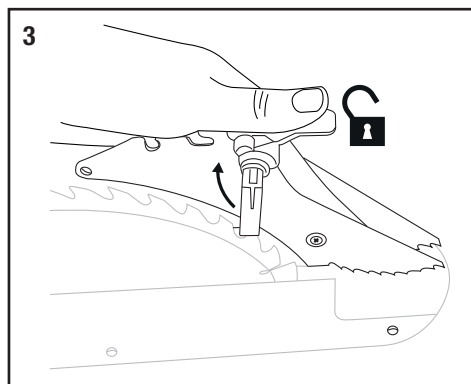
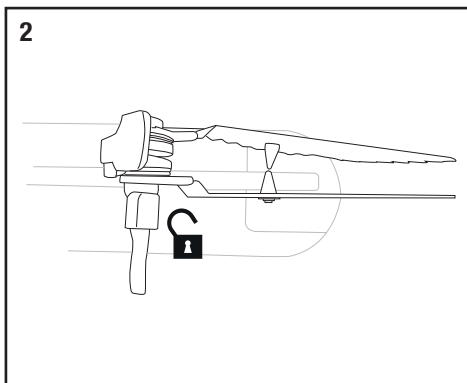
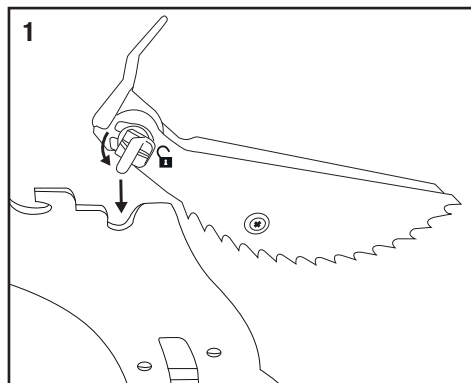
### ノコ刃の目盛補正



I

Anti-kickback & guard assembly. Anti-kickback:

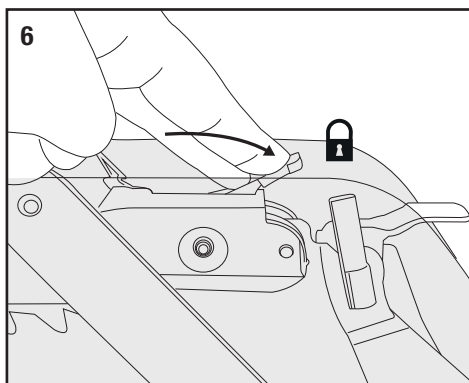
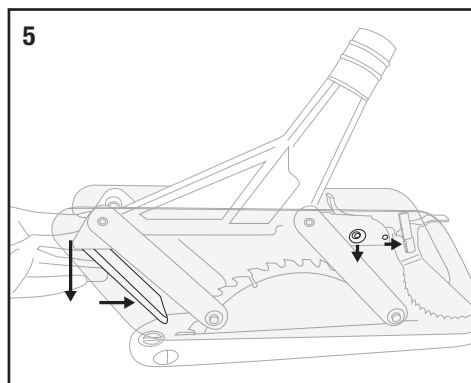
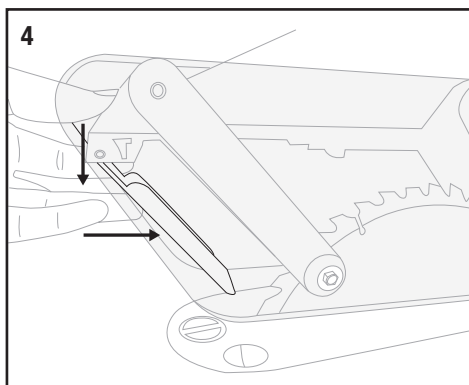
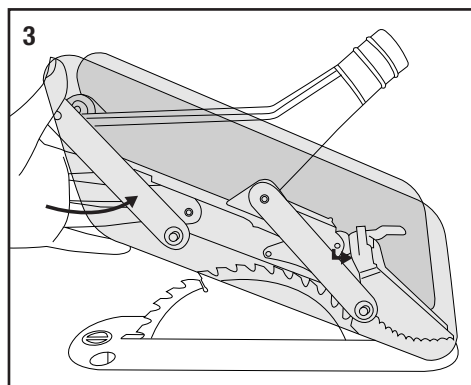
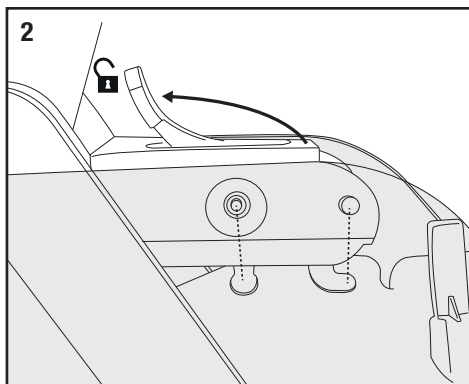
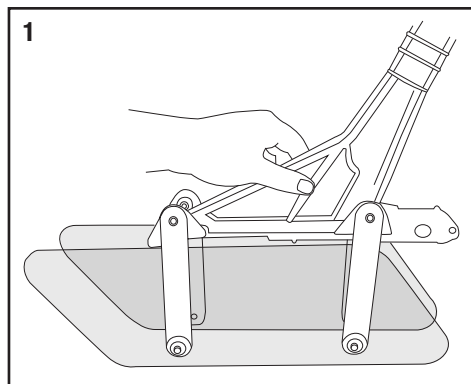
キックバック防止爪 & ノコ刃ガード。キックバック防止爪:



I

Anti-kickback & guard assembly. Blade guard:

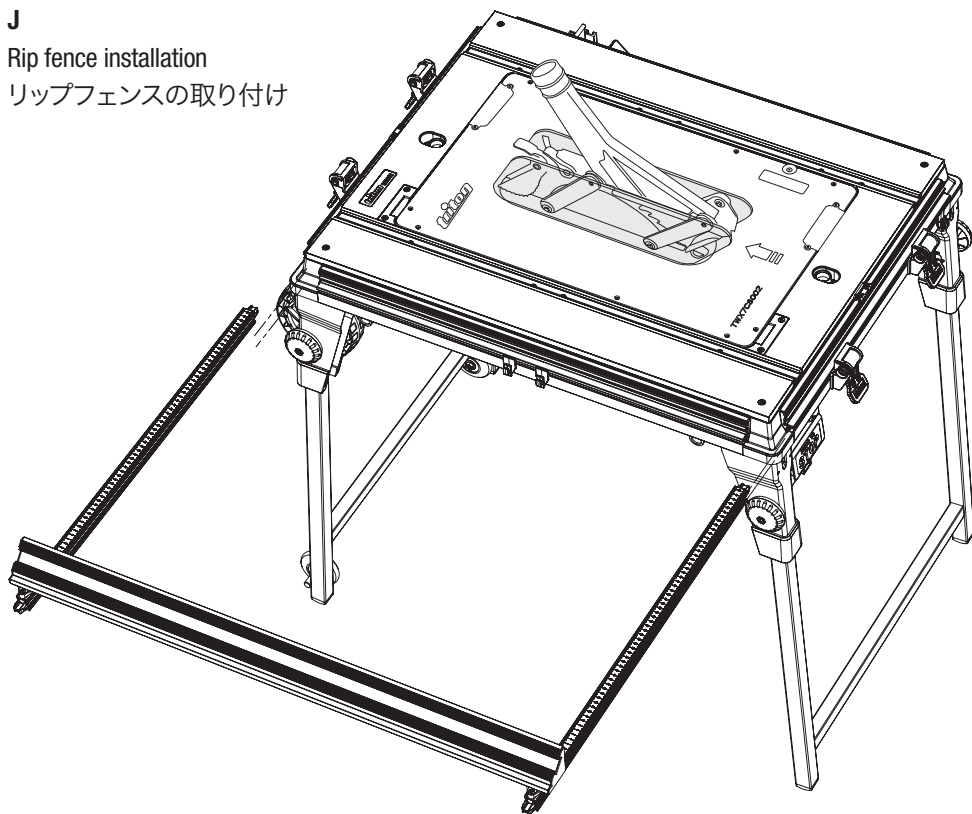
キックバック防止爪 & ノコ刃ガード。ノコ刃ガード:



**J**

Rip fence installation

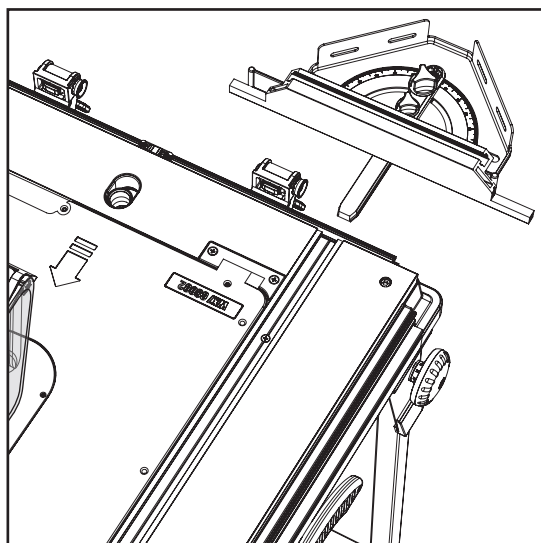
リップフェンスの取り付け



**K**

Protractor gauge installation/use

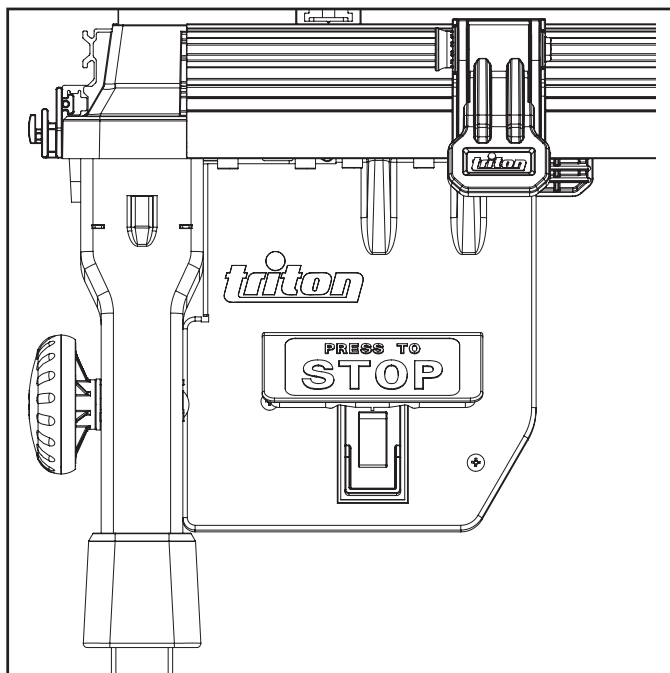
マイターゲージの取り付けと使用



**L**

Switchbox

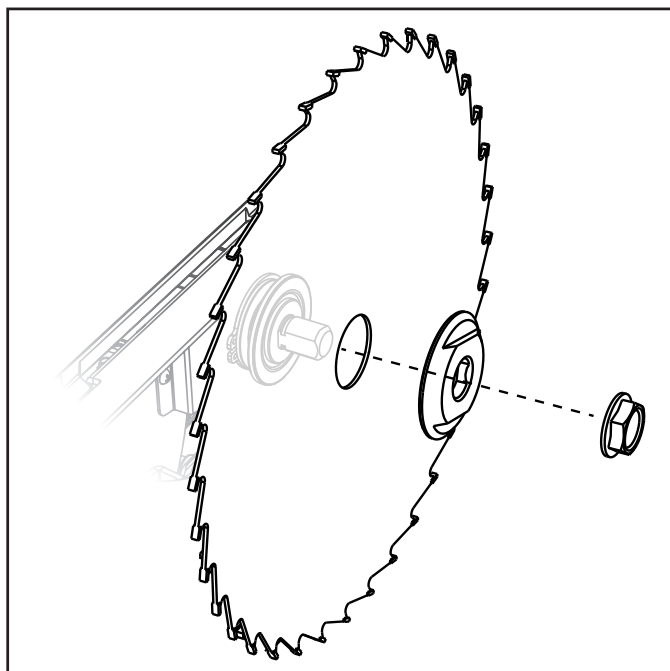
スイッチボックス



**M**

Blade assembly

ノコ刃の組み立て

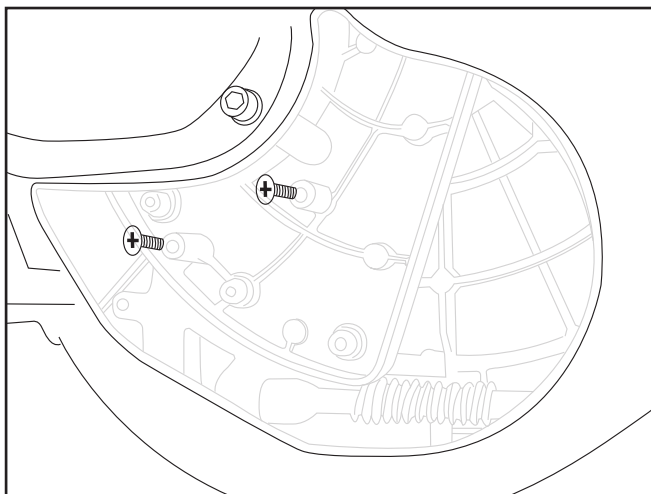




## N

Blade height winder  
gear cover

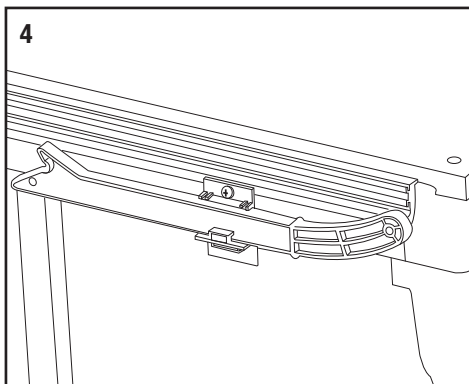
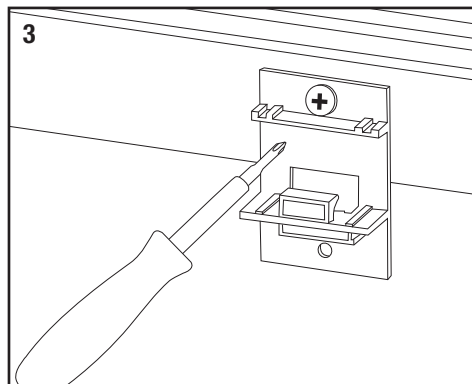
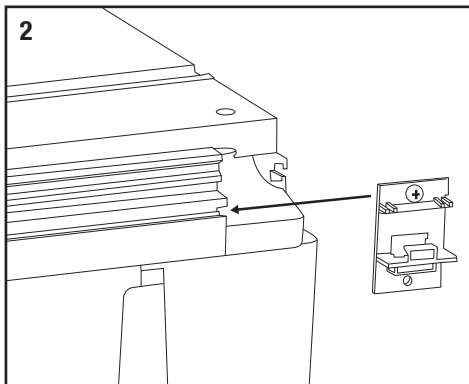
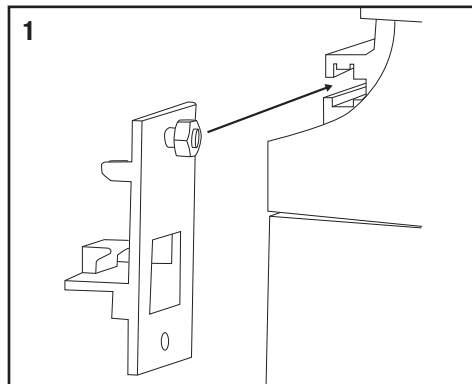
ノコ刃高さ調整ワインダー  
のギアカバー



## O

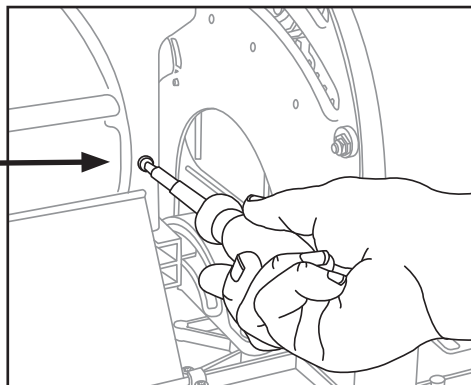
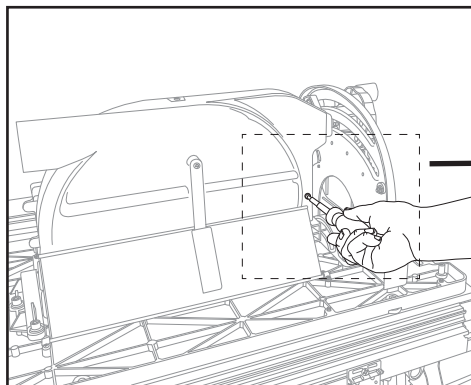
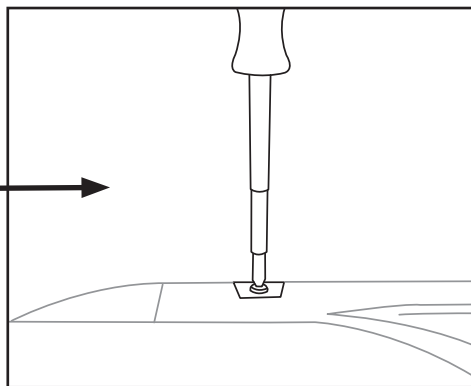
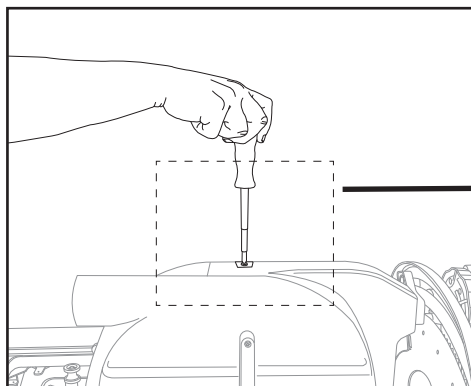
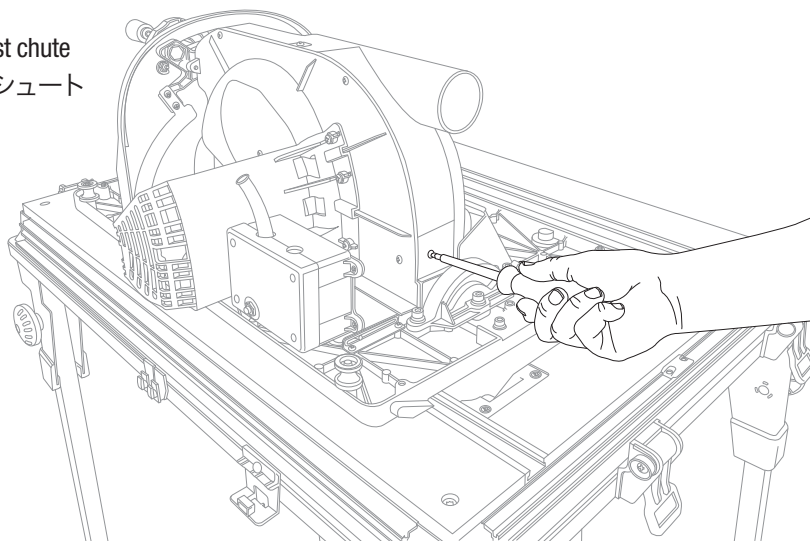
Push-stick holder assembly

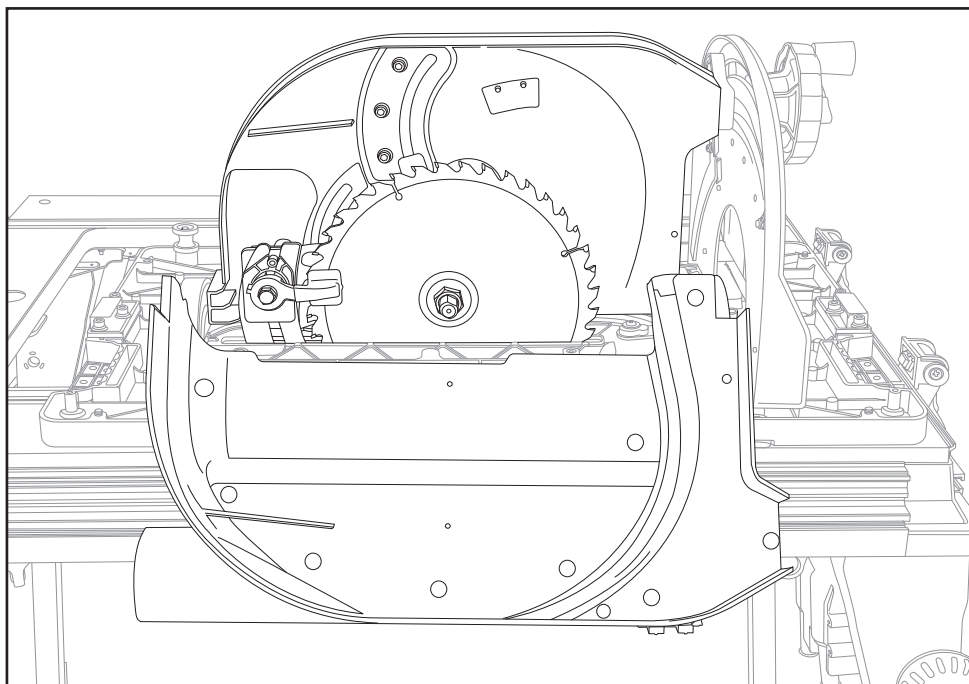
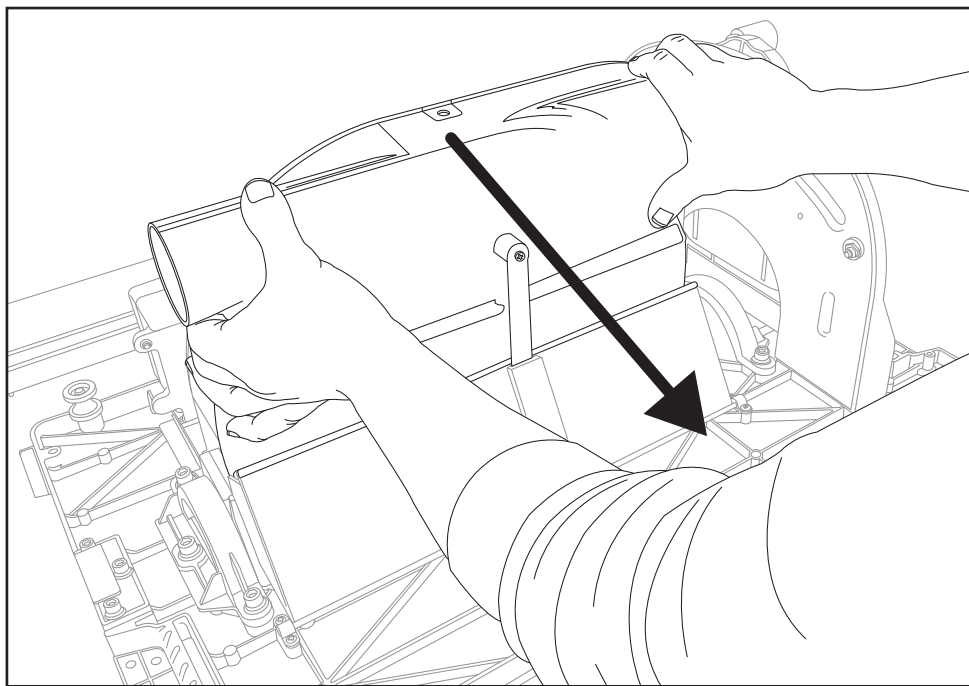
プッシュスティックホルダーの組み立て



# P

## Cleaning the dust chute 集塵用ダストシュートの掃除





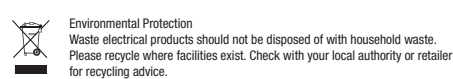
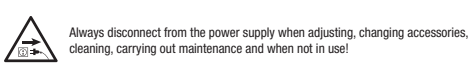
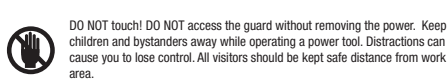
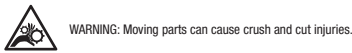
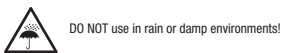
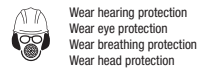
# Original Instructions

## Introduction

Thank you for purchasing this Triton tool. This manual contains information necessary for safe and effective operation of this product. This product has unique features and, even if you are familiar with similar products, it is necessary to read this manual carefully to ensure you fully understand the instructions. Ensure all users of the tool read and fully understand this manual.

## Description of Symbols

The rating plate on your tool may show symbols. These represent important information about the product or instructions on its use.



## Technical Abbreviations Key

<b>V</b>	Volts	<b>Hz</b>	Hertz
<b>~, a.c.</b>	Alternating current	<b>W, kW</b>	Watt, kilowatt
<b>A, mA</b>	Ampere, milli-Amp	<b>/min or min-1</b>	(revolutions or reciprocation) per minute
<b>n<sub>0</sub></b>	No load speed	<b>dB(A)</b>	Decibel – A weighted
<b>Ø</b>	Diameter	<b>m/s<sup>2</sup></b>	Vibration magnitude
<b>°</b>	Degrees		

## Specification

<b>Model number:</b>	TWX7CS002
<b>Voltage:</b>	100V~, 50/60Hz
<b>Power:</b>	1350W
<b>Run time:</b>	30min
<b>Ingress protection:</b>	IP20
<b>No load speed:</b>	4200min <sup>-1</sup>
<b>Carbide metal saw blade:</b>	254 x 25.4 x 2.6mm x 40P
<b>Saw blade requirements:</b>	Diameter: Ø254mm Min Body thickness: 1.7mm Min – Max kerf: 2.4-2.7mm Arbor: Ø25.4mm
<b>Riving knife thickness:</b>	2.2mm
<b>Contractor saw module size L x W x H:</b>	680 x 465 x 560mm
<b>Max rip cut capacity:</b>	775mm
<b>Max Cutting depth at 0° (perpendicular):</b>	83mm
<b>Max. Angle cuts at 45°:</b>	57.5mm
<b>Table with side extension width:</b>	+600mm
<b>Table with outfeed extension length:</b>	+670mm
<b>Max. workpiece size L x W:</b>	851 x 775mm (without additional side support and outfeed support)
<b>Dust extraction port sizes:</b>	Blade Guard Dust Port inner dia: 34mm Dust Extraction Port inner dia: 57.5mm Dust Extraction Port Adaptor inner dia: 30mm
<b>Weight</b>	23.2kg
<b>Combined weight (TWX7 &amp; TWX7CS002):</b>	48.3kg
<b>Sound and vibration information:</b>	
<b>Sound pressure L<sub>PA</sub></b>	95.5dB(A)
<b>Sound power L<sub>WA</sub></b>	108.5dB(A)
<b>Uncertainty K</b>	3dB
<b>The sound intensity level for the operator may exceed 85dB(A) and sound protection measures are necessary.</b>	

**⚠ WARNING:** Always wear ear protection where the sound level exceeds 85dB(A) and limit the time of exposure if necessary. If sound levels are uncomfortable, even with ear protection, stop using the tool immediately and check the ear protection is correctly fitted and provides the correct level of sound attenuation for the level of sound produced by your tool.

**⚠ WARNING:** User exposure to tool vibration can result in loss of sense of touch, numbness, tingling and reduced ability to grip. Long term exposure can lead to a chronic condition. If necessary, limit the length of time exposed to vibration and use anti-vibration gloves. Do not operate the tool with hands below a normal comfortable temperature, as vibration will have a greater effect. Use the figures provided in the specification relating to vibration to calculate the duration and frequency of operating the tool.

Sound levels in the specification are determined according international standards. The figures represent normal use for the tool in normal working conditions. A poorly maintained, incorrectly assembled, or misused tool, may produce increased levels of noise and vibration.

## General Power Tool Safety Warnings

**⚠ WARNING:** Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool

### 1) Work area safety

- a) **Keep work area clean and well lit.** Cluttered or dark areas invite accidents.
- b) **Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.** Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
- c) **Keep children and bystanders away while operating a power tool.** Distractions can cause you to lose control.

### 2) Electrical safety

- a) **Power tool plugs must match the outlet.** Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools. Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
- b) **Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
- c) **Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
- d) **Do not abuse the cord.** Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts. Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
- e) **When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
- f) **If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply.** Use of an RCD reduces the risk of electric shock.

### 3) Personal safety

- a) **Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool.** Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication. A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
- b) **Use personal protective equipment.** Always wear eye protection. Protective equipment such as a dust mask, non-skid safety shoes, hard hat or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
- c) **Prevent unintentional starting.** Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool. Carrying power tools with your finger on the switch or energising power tools that have the switch on invites accidents.
- d) **Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.** A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.
- e) **Do not overreach.** Keep proper footing and balance at all times. This enables better control of the power tool in unexpected situations.
- f) **Dress properly.** Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair and clothing away from moving parts. Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.
- g) **If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.** Use of dust collection can reduce dust-related hazards.
- h) **Do not let familiarity gained from frequent use of tools allow you to become complacent and ignore tool safety principles.** A careless action can cause severe injury within a fraction of a second.
- i) **Power tool use and care**
  - a) **Do not force the power tool.** Use the correct power tool for your application. The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
  - b) **Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.** Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.

- c) **Disconnect the plug from the power source and/or remove the battery pack, if detachable, from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.** Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
- d) **Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.** Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
- e) **Maintain power tools and accessories.** Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool's operation. If damaged, have the power tool repaired before use. Many accidents are caused by poorly maintained power tools.

- f) **Keep cutting tools sharp and clean.** Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
- g) **Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed.** Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.
- h) **Keep handles and grasping surfaces dry, clean and free from oil and grease.** Slippery handles and grasping surfaces do not allow for safe handling and control of the tool in unexpected situations.

### 5) Service

- a) **Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

## Table Saw Safety

### 1) Guarding related warnings

- a) **Keep guards in place.** Guards must be in working order and be properly mounted. A guard that is loose, damaged, or is not functioning correctly must be repaired or replaced.
- b) **Always use saw blade guard, riving knife for every through-cutting operation.** For through-cutting operations where the saw blade cuts completely through the thickness of the workpiece, the guard and other safety devices help reduce the risk of injury.
- c) **Immediately reattach the guarding system after completing an operation (such as rabbeting) which requires removal of the guard, riving knife.** The guard, riving knife help to reduce the risk of injury.
- d) **Make sure the saw blade is not contacting the guard, riving knife or the workpiece before the switch is turned on.** Inadvertent contact of these items with the saw blade could cause a hazardous condition.
- e) **Adjust the riving knife as described in this instruction manual.** Incorrect spacing, positioning and alignment can make the riving knife ineffective in reducing the likelihood of kickback.
- f) **For the riving knife to work, they must be engaged in the workpiece.** The riving knife is ineffective when cutting workpieces that are too short to be engaged with the riving knife. Under these conditions a kickback cannot be prevented by the riving knife
- g) **Use the appropriate saw blade for the riving knife.** For the riving knife to function properly, the saw blade diameter must match the appropriate riving knife and the body of the saw blade must be thinner than the thickness of the riving knife and the cutting width of the saw blade must be wider than the thickness of the riving knife.

### 2) Cutting procedures warnings

- a) **DANGER:** Never place your fingers or hands in the vicinity or in line with the saw blade. A moment of inattention or a slip could direct your hand towards the saw blade and result in serious personal injury.
- b) **Feed the workpiece into the saw blade only against the direction of rotation.** Feeding the workpiece in the same direction that the saw blade is rotating above the table may result in the workpiece, and your hand, being pulled into the saw blade.
- c) **Never use the mitre gauge to feed the workpiece when ripping and do not use the rip fence as a length stop when cross cutting with the mitre gauge.** Guiding the workpiece with the rip fence and the mitre gauge at the same time increases the likelihood of saw blade binding and kickback.
- d) **When ripping, always apply the workpiece feeding force between the fence and the saw blade.** Use a push stick when the distance between the fence and the saw blade is less than 150 mm, and use a push block when this distance is less than 50 mm. "Work helping" devices will keep your hand at a safe distance from the saw blade.
- e) **Use only the push stick provided by the manufacturer or constructed in accordance with the instructions.** This push stick provides sufficient distance of the hand from the saw blade.
- f) **Never use a damaged or cut push stick.** A damaged push stick may break causing your hand to slip into the saw blade.
- g) **Do not perform any operation "freehand".** Always use either the rip fence or the mitre gauge to position and guide the workpiece. "Freehand" means using your hands to support or guide the workpiece, in lieu of a rip fence or mitre gauge. Freehand sawing leads to misalignment, binding and kickback.
- h) **Never reach around or over a rotating saw blade.** Reaching for a workpiece may lead to accidental contact with the moving saw blade.
- i) **Provide auxiliary workpiece support to the rear and/or sides of the saw table for long and/or wide workpieces to keep them level.** A long and/or wide workpiece has a tendency to pivot on the table's edge, causing loss of control, saw blade binding and kickback.

- j) **Feed workpiece at an even pace. Do not bend or twist the workpiece. If jamming occurs, turn the tool off immediately, unplug the tool then clear the jam. Jamming the saw blade by the workpiece can cause kickback or stall the motor.**
- k) **Do not remove pieces of cut-off material while the saw is running. The material may become trapped between the fence or inside the saw blade guard and the saw blade pulling your fingers into the saw blade. Turn the saw off and wait until the saw blade stops before removing material.**
- l) **Use an auxiliary fence in contact with the table top when ripping workpieces less than 2 mm thick. A thin workpiece may wedge under the rip fence and create a kickback.**
- 3) **Kickback causes and related warnings**
- Kickback is a sudden reaction of the workpiece due to a pinched, jammed saw blade or misaligned line of cut in the workpiece with respect to the saw blade or when a part of the workpiece binds between the saw blade and the rip fence or other fixed object.*
- Most frequently during kickback, the workpiece is lifted from the table by the rear portion of the saw blade and is propelled towards the operator.*
- Kickback is the result of saw misuse and/or incorrect operating procedures or conditions and can be avoided by taking proper precautions as given below.*
- a) **Never stand directly in line with the saw blade. Always position your body on the same side of the saw blade as the fence. Kickback may propel the workpiece at high velocity towards anyone standing in front and in line with the saw blade.**
- b) **Never reach over or in back of the saw blade to pull or to support the workpiece. Accidental contact with the saw blade may occur or kickback may drag your fingers into the saw blade.**
- c) **Never hold and press the workpiece that is being cut off against the rotating saw blade. Pressing the workpiece being cut off against the saw blade will create a binding condition and kickback.**
- d) **Align the fence to be parallel with the saw blade. A misaligned fence will pinch the workpiece against the saw blade and create kickback.**
- e) **Use a featherboard to guide the workpiece against the table and fence when making non-through cuts such as rabbeting. A featherboard helps to control the workpiece in the event of a kickback.**
- f) **Use extra caution when making a cut into blind areas of assembled workpieces. The protruding saw blade may cut objects that can cause kickback.**
- g) **Support large panels to minimise the risk of saw blade pinching and kickback. Large panels tend to sag under their own weight. Support(s) must be placed under all portions of the panel overhanging the table top.**
- h) **Use extra caution when cutting a workpiece that is twisted, knotted, warped or does not have a straight edge to guide it with a mitre gauge or along the fence. A warped, knotted, or twisted workpiece is unstable and causes misalignment of the kerf with the saw blade, binding and kickback.**
- i) **Never cut more than one workpiece, stacked vertically or horizontally. The saw blade could pick up one or more pieces and cause kickback.**
- j) **When restarting the saw with the saw blade in the workpiece, centre the saw blade in the kerf so that the saw teeth are not engaged in the material. If the saw blade binds, it may lift up the workpiece and cause kickback when the saw is restarted.**
- k) **Keep saw blades clean, sharp, and with sufficient set. Never use warped saw blades or saw blades with cracked or broken teeth. Sharp and properly set saw blades minimise binding, stalling and kickback.**
- 4) **Table saw operating procedure warnings**
- a) **Turn off the table saw and disconnect the power cord when removing the table insert, changing the saw blade or making adjustments to the riving knife or saw blade guard, and when the machine is left unattended. Precautionary measures will avoid accidents.**
- b) **Never leave the table saw running unattended. Turn it off and don't leave the tool until it comes to a complete stop. An unattended running saw is an uncontrolled hazard.**
- c) **Locate the table saw in a well-lit and level area where you can maintain good footing and balance. It should be installed in an area that provides enough room to easily handle the size of your workpiece. Cramped, dark areas, and uneven slippery floors invite accidents.**
- d) **Frequently clean and remove sawdust from under the saw table and/or the dust collection device. Accumulated sawdust is combustible and may self-ignite.**
- e) **The table saw must be secured. A table saw that is not properly secured may move or tip over.**
- f) **Remove tools, wood scraps, etc. from the table before the table saw is turned on. Distraction or a potential jam can be dangerous.**
- g) **Always use saw blades with correct size and shape of arbour holes. Saw blades that do not match the mounting hardware of the saw will run off-centre, causing loss of control.**
- h) **Never use damaged or incorrect saw blade mounting means such as flanges, saw blade washers, bolts or nuts. These mounting means were specially designed for your saw, for safe operation and optimum performance.**
- i) **Never stand on the table saw, do not use it as a stepping stool. Serious injury could occur if the tool is tipped or if the cutting tool is accidentally contacted.**
- j) **Make sure that the saw blade is installed to rotate in the proper direction. Do not use grinding wheels, wire brushes, or abrasive wheels on a table saw. Improper saw blade installation or use of accessories not recommended may cause serious injury.**

## Product Familiarisation

1. Blade Height Winder
2. Bevel Angle Adjuster
3. Blade Height Lock
4. Bevel Angle Locking Lever
5. Mains Plug
6. Bevel Angle Gauge
7. Hand-Slot Cover Screw Holes
8. Saw Blade
9. Module Locator Tabs
10. Front Blade Guard Cover
11. Blade Guard
12. Blade Guard Dust Port
13. Riving Knife
14. Anti-Kickback Pawl
15. Dust Extraction Port
16. Lateral Alignment Wheel
17. Module Levelling Bobbin
18. Motor Housing
19. Circuit Breaker Reset Button
20. Kerf Plate Lock
21. Anti-Kickback Slot
22. Blade Guard Slots
23. Anti-Kickback Locating Lever
24. Anti-Kickback Locking Pin Lever
25. Blade Guard Locking Lever
26. Blade Guard Locating Front Pin
27. Blade Guard Locating Rear Pin
28. Blade Height Winder Gear Access Cover
29. Kerf Plate
30. Sacrificial Plate
31. Kerf Plate Levelling Screw Hole
32. Module Levelling Screw
33. Kerf Plate Access Hole
34. Module Table Surface
35. Hand Slot
36. Module Levelling Bobbin Screw
37. Riving Knife Locking Lever
38. Kerf Plate Levelling Screw
39. Arbor Holder
40. Blade Flange
41. Blade Securing Nut
42. Arbor
43. Mounting Tab
44. Fixing Screw
45. Push Stick
46. Multi-Tool 1
47. Multi-Tool 2
48. Protractor Gauge
49. Bench Locking Knob
50. Adjustable Front Fence
51. Supporting Bracket
52. 45° Angle Fence
53. Angle Slot
54. Graduation Scale
55. Angle Viewfinder
56. Bench Rail
57. Angle Adjustment Knob
58. Rip Fence
59. Rip Fence Arm
60. Hand-Slot Cover
61. Riving Knife Alignment Screws
62. 45° Trimming Screw
63. 0° Trimming Screw
64. Dust Extraction Port Adaptor

# Intended use

An effective saw table capable of mitre, bevel and cross cutting. Includes Protractor Gauge and Rip Fence. Suitable for cutting wood and wood-like materials only. For use with the Triton Workcentre TWX7 and accessories.

## Avoid blade overheating

- Always check the condition of the blade prior to any cutting operations. Ensure the blade is sharp and is the correct type of blade for the material. If the blade is blunt, replace or have professionally sharpened (if applicable)
- During cutting operations, run the tool without load for 15-20 second intervals to ensure the air cools the blade
- Take extra care when cutting hardwood. Harder materials generate more resistance and more heat on the blade and motor, so ensure more frequent air cooling intervals are applied

# Unpacking your tool

- Carefully unpack and inspect your tool. Fully familiarise yourself with all its features and functions
- Ensure that all parts of the tool are present and in good condition. If any parts are missing or damaged, have such parts replaced before attempting to use this tool

**IMPORTANT:** Read these instructions in combination with the instructions supplied with your Triton Workcentre.

**IMPORTANT:** Not for commercial use.

## Before use



⚠ **WARNING:** Ensure the saw table is switched OFF and disconnected from the power supply before attaching or changing any accessories, inserting or removing modules, or making any adjustments.

⚠ **WARNING:** ALWAYS wear suitable cut-proof gloves when handling the saw blade. Not doing so may result in cuts or harm to the operator.

## Module levelling screw installation

- Place the Contractor Saw Module on a secure flat surface, and install the Module Levelling Bobbin Screws (36) and Module Levelling Screws (32) as depicted in Fig. A

## Installing & removing the module

⚠ **WARNING:** When carrying the Contractor Saw Module, use the Hand Slots (35).

### Module installation:

⚠ **WARNING:** Lower the Saw Blade (8) to a safe height position before installing or removing the Contractor Saw Module.

⚠ **WARNING:** Some modules are heavy, especially with power tools installed. ALWAYS grip the module using the Hand Slots (35), ensuring secure footing and upright positioning. Avoid awkward movements when removing and fitting modules.

⚠ **WARNING:** Do not place fingers and/or body parts between the module and the Workcentre chassis. See Fig. B

- Slide the Module Locator Tabs (9) into the Module Mounting Tracks and carefully lower the module into place, see Fig. B
- Toggle both Module Locks into the locked position (Fig. C)
- Install the Hand-Slot Covers (60) into the Hand Slot (35) voids and fix in place into the Hand-Slot Cover Screw Holes (7) (Fig. C) using the screws (supplied) and a Phillips head screwdriver (not supplied)

**Note:** Ensure the Module Levelling Bobbin Screws (36), are correctly located in the bobbin locators. The Module Levelling Screws (32) need to be adjusted to remove play between the module and the workcentre chassis.

### Module removal:

- Unscrew the Hand-Slot Covers by removing the screws from Hand-Slot Cover Screw Holes (7) and remove (Fig. C)
- Toggle the Module Locks into the 'unlocked' position. Lift the module from the chassis using the Hand Slots (35), and slide the Module Locator Tabs (9) from the Module Mounting Tracks (see Fig. B)

## Levelling table modules

- Level the module by adjusting the Module Levelling Bobbin Screws (36), and Module Levelling Screws (32) in the order depicted in Fig. D
- Check the module is level with the Table Surface using a straight edge, as depicted in diagram Fig. E. If the module is still uneven, repeat the above process

## Assembling the Contractor Saw Module

- See Figures A – P combined with the information below to assemble the Contractor Saw Module.

## Riving knife installation

⚠ **WARNING:** Ensure the Riving Knife (13) is correctly locked into place before use.

**IMPORTANT:** The Saw Blade (8) comes pre-fitted to the tool. Ensure the blade is installed correctly and all fixings are tight before using the saw.

1. With the Saw Blade (8) in the 0° position and after releasing the Blade Height Lock (3), raise the blade to its maximum height using the Blade Height Winder (1)
2. Unlock the Kerf Plate Lock (20) and use the Kerf Plate Access Hole (33) to lift and remove the plate (Fig. F)
3. Ensure the Riving Knife Locking Lever (37) is in the unlocked position then slot the Riving Knife (13) into the fixing bracket, aligning the holes on the Riving Knife on the locating pins (Fig. G / 1)

**Note:** The highest Riving Knife setting allows for the Anti-Kickback and Blade Guard installation. The lower Riving Knife setting is for through cutting and will not allow the guard or anti-kickback installation.

4. Turn the Riving Knife Locking Lever to lock the Riving Knife in place (Fig. G / 2-3)

## Riving knife alignment

**Note:** The riving knife is fixed with a Riving Knife Locking Lever (37) to an adjustable bracket, which movement is on an arc aligned to the saw blade and is lowered or raised along with the blade. When aligning the riving knife, ensure there is equal space between the riving knife edge and the blade's teeth from the top part of the arc to bottom part of the arc, which will show that the riving knife is correctly aligned to the saw blade.

1. With the Saw Blade (8) in the 0° position and after releasing the Blade Height Lock (3), raise the blade to its maximum height using the Blade Height Winder (1)
2. Unlock the Kerf Plate Lock (20) and use the Kerf Plate Access Hole (33) to lift and remove the plate (Fig. F)
3. Ensure the Riving Knife Locking Lever (37) is in the unlocked position
4. Loosen the Riving Knife Alignment Screws (61) with a hex key
5. Place two straight edges, for example a ruler, against the sides of the Saw Blade (8) and the Riving Knife (13) to ensure they are aligned
6. Remove the straight edges and tighten the Riving Knife Alignment Screws
7. Check the Riving Knife is aligned with the Saw Blade by lowering the blade to its lowest height then raising the blade to its maximum height, ensuring no contact between blade and riving knife

**Note:** The blade and Riving Knife should not touch; there should always be equal space between the knife and the blade's teeth on the full length of the arc.

8. If the Riving Knife is not aligned, repeat steps above until aligned
9. Replace the Kerf Plate

## Kerf plate levelling

⚠ **WARNING:** Ensure the Kerf Plate (29) is installed and levelled correctly before use.

1. Level the Kerf Plate by adjusting the Kerf Plate Levelling Screws (38), which are accessible through the Kerf Plate Levelling Screw Holes (31)
2. Check the Kerf Plate is level against the surrounding Table Surface using a straight edge
3. If the Kerf Plate is still uneven, repeat the above process

## Blade adjustment

- To adjust the bevel angle of the Saw Blade (8):
  1. Unlock the Bevel Angle Locking Lever (4)
  2. Rotate the Bevel Angle Adjuster (2) to alter the angle of the blade
  3. Use the Bevel Angle Gauge (6) to view the blade angle
  4. Lock the Bevel Angle Locking Lever
- To adjust the Saw Blade height:
  1. Unlock the Blade Height Lock (3)
  2. To raise the Saw Blade, turn the Blade Height Winder (1) clockwise
  3. To lower the Saw Blade, turn the Blade Height Winder (1) anticlockwise
  4. Lock the Blade Height Lock

## Blade calibration

⚠ **WARNING:** Only use saw blades with a diameter and bore diameter in accordance with the markings on the saw.

**Note:** The supplied Riving Knife has a width of 2.2mm; only use saw blades with a diameter Ø254–256mm, body thickness 1.7–1.9mm, kerf 2.4–2.7mm, and arbor 25.4mm.



**Note:** Refer to Fig. H when calibrating the Saw Blade (8).

1. Raise the Saw Blade to its maximum height by unlocking the Blade Height Lock (3) and using the Blade Height Winder (1)
2. Lock the Blade Height Lock
3. Unlock the Bevel Angle Locking Lever (4) and use the Bevel Angle Adjuster (2) to adjust the Saw Blade (8) so it is perpendicular to the Table Surface
4. Place a set square (not provided) flat against the Table Surface and the blade
5. Loosen the 0° Trimming Screw (63)
6. Loosen the screw found on the red pointer on the Bevel Angle Gauge (6) (Fig. H)
7. Adjust the Saw Blade angle so it is parallel with the set square, adjusting the Trimmer if required
8. Lock the Saw Blade into position using the Bevel Angle Locking Lever (4)
9. Tighten the 0° Trimming Screw
10. Align the red pointer with 0° on the Bevel Angle Gauge then tighten the screw
11. Loosen the 45° Trimming Screw (62)
12. Unlock the Bevel Angle Locking Lever then move the blade into the 45° position
13. Adjust the Trimmer if required and lock the Bevel Angle Locking Lever
14. Ensure the 45° is displayed correctly on the gauge then tighten the 45° Trimming Screw

## Anti-kickback & blade guard installation

**IMPORTANT:** Ensure the Riving knife (13) is installed on the highest setting, and fully aligned with the Saw Blade (8) before installing the Anti-Kickback Pawls (14) and Blade Guard (11). Failing to do so could result in the Blade Guard being damaged due to misalignment.

**Note:** The Anti-Kickback Pawls must be installed prior to installing the Blade Guard.

### Anti-Kickback:

1. To install the Anti-Kickback Pawls, unlock the Anti-Kickback Locking Pin Lever (24) (Fig. 1 / Anti-kick. 1) then align the Anti-Kickback Locating Lever (23) above the Anti-Kickback Slot (21) (Fig. 1 / Anti-kick. 2) in the Riving Knife (13)
2. Push the Anti-Kickback Pawl onto the Riving Knife with the Locating Lever pressing down (Fig. 1 / Anti-kick. 3) then lock the Locking Pin Lever back into place (Fig. 1 / Anti-kick. 4)
3. Check that the locking pin has engaged with the Riving Knife and the pawl cannot be removed by lifting the Locating Lever

### Blade Guard:

1. Position the Blade Guard (11) assembly above the Riving Knife (13) and align the Front and Rear Blade Guard Locating Pins (26-27) above their corresponding Blade Guard Slots (22) on the Riving Knife (Fig. 1 / Blade guard 1-2)
2. Unlock the Blade Guard Locking Lever (25) (Fig. 1 / Blade guard 2)
3. Tilt the back toward the Riving Knife so the side guard and Front Blade Guard Cover (10) leans back, then press the Blade Guard Locating Rear Pin (27) into the rear Blade Guard Slot (Fig. 1 / Blade guard 3)
4. With that pin located in the slot correctly, keep the Front Blade Guard Cover pressed in toward the Saw Blade (8) and press the Blade Guard down to locate the Blade Guard Locating Front Pin (26) into the front Blade Guard Slot on the Riving Knife (Fig. 1 / Blade guard 4-5)
5. Once both Blade Guard Locating Pins are locating correctly in the Blade Guard Slots in the Riving Knife, lock the Blade Guard Locking Lever (Fig. 1 / Blade guard 6) to secure the Blade Guard in place
6. Check that the Blade Guard cannot be removed by lifting it from the Riving Knife

**WARNING:** Always check the free movement of the Blade Guard before using the Contractor Saw. To check, lift the front of the Blade Guard up and down several times. There will be a small amount of play in side movement, but never excessive. If there is any resistance or obstruction and the blade guard does not move freely, remove the blade guard, inspect, and reinstall. There should be absolutely no connection of the Blade Guard assembly with the Saw Blade. If there is still a problem with the Blade Guard after reinstalling, do not use the Contractor Saw and contact the manufacturer or their agent.

## Rip fence

- Unfold the Rip Fence Arms (59) and slide into the Rip Fence Guides of the Workcentre chassis, Fig. J
- The Rip Fence Arms display a graduation scale. When used in combination with the Rip Fence Position Indicator, accurate width measurements can be determined

## Protractor gauge

- Loosen the Bench Locking Knob (49) and slide the Bench Rail (56) into the T-Slot of the Workcentre chassis, Fig. K
- Tighten the Bench Locking Knob to secure the Protractor Gauge (48)
- Angle adjustment can be achieved by unlocking the Angle Adjustment Knob (57) and turning the Protractor Gauge to the desired angle
- The angle is displayed through the Angle Viewfinder (55)
- Adjust the Adjustable Front Fence (50) by loosening the two hex bolts, to accommodate different sized workpieces
- Turn the Protractor Gauge around and set the angle to 0° to use the 45° Angle Fence (52) for a precise 45° cut

## Dust extraction

**WARNING:** ALWAYS use a suitable vacuum cleaner or workshop dust extraction system.

**WARNING:** Some dust from natural wood, surface coatings, and composite materials contain toxic substances. ALWAYS dispose of harmful dust according to laws and regulations.

- While dust extraction can be achieved using any vacuum cleaner, domestic (bag-type) units can fill up very quickly. For a much larger capacity, consider fitting a Triton Dust Collector (DCA300) to your vacuum cleaner
- The combined electrical load of the Contractor Saw and vacuum cleaner may exceed the rated amperage of the domestic extension lead or power outlet. Always connect the vacuum cleaner and Contractor Saw to separate electrical outlets, and switch on both appliances separately

## Electrical connections

**Note:** The Workcentre features a mains isolator switch with Trailing Socket to allow easy connectivity to power tools (Fig. L).

Connect the Workcentre to the mains via the Mains Plug.

- Use the Trailing Plug to connect power tools to the power supply

1. Power tools must be connected to the Workcentre switchbox
2. If necessary, suitable extension cords may be used to extend the Workcentre's own power cable

**WARNING:** Use only extension cords that are in good condition, with a sufficient cross section to carry the current the power tool will draw. Undersized extensions will cause in-line voltage to drop, resulting in power loss, overheating and burning out of the power tool motor.

## OPERATION

**WARNING:** ALWAYS wear eye protection, adequate respiratory and hearing protection, and suitable gloves, when working with this tool.

**IMPORTANT:** It is recommended that power be delivered to this tool via an RCD with a residual current of 30mA or less.

**IMPORTANT:** The Contractor Saw Module is marked with the feed direction - this indicates the correct and safest direction for the workplace when making the cut.

**WARNING:** Do not over-balance the Workcentre by using very large workpieces.

**WARNING:** Ensure the Kerf Plate (29) is installed and levelled correctly before use.

**Note:** Refer to your original TWX7 Workcentre instructions for full information and diagrams that refer to parts of the Workcentre.

## Workcentre switchbox operation

**IMPORTANT:** The switchbox requires a live mains connection to switch 'ON'. It will reset to 'OFF' as soon as power is disconnected and will require resetting to 'ON' when power is restored to continue operation.

## Switching ON & OFF

1. The Workcentre ON/OFF Switch is located at the front of the Workcentre chassis (Fig. L)
2. Connect the Workcentre Mains Plug to a wall socket and switch to the 'ON' position
3. Switch the Workcentre ON/OFF Switch into the '0' position by pushing on the 'Knee-Off' Stop Button
4. Connect the power tool's mains plug to the Power Tool Connection Socket
5. Switch 'on' the power tool by pressing the ON/OFF Switch into the '1' position
- Press down on the Knee-Off Stop Button to switch OFF

**Note:** If the power supply is interrupted during use, the tool will not restart. The ON/OFF Switch will need to be activated again to resume operation.

## User position & feed direction

- The main user position is defined by the location of Knee-Off Stop Button
- ALWAYS remain positioned in close proximity to the ON/OFF Switch, so the tool can be instantly switched off in the case of emergency
- Feed workpieces in the direction indicated by the arrows on the Module Table Surface (34)

## Using the table extensions (available as accessories)

- The (optional) Workcentre Outfeed Support (TWX70S) and Workcentre Side Support (TWX7SS) bars can be adjusted to provide sturdy support to larger workpieces. Adjustability can be performed by loosening the Outfeed Support Knobs, and/or the Side Support Knobs, and extending the corresponding support bar to the size of the workpiece

## Adjusting the protractor gauge

**Note:** In order to increase the life span of the Protractor Gauge (48) it is recommended that a sacrificial piece of wood should be fixed to the fence.

1. With the Protractor Gauge located in the T-Slot, loosen the Bench Locking Knob (49) and the Angle Adjustment Knob (57)
2. Adjust the angle of the Protractor Gauge, the angle is displayed through the Angle Viewfinder (55)
3. Lock the Angle Adjustment Knob securely, whilst only securing the Bench Locking Knob until resistance is felt, to secure the Protractor Gauge in the T-Slot



- Alternatively, if a 45° angle is required:
1. Remove the Protractor Gauge and reinstall so the Adjustable Front Fence (50) is trailing
  2. Ensure '0°' is displayed through the Angle Viewfinder and lock the Angle Adjustment Knob
  3. Use the 45° Angle Fence (52) to secure the workpiece

## Push Stick use

**⚠ WARNING:** Performing cuts on small workpieces can be dangerous and will require the use of push-sticks.

- A Push Stick (45) is included with this product. However, it may be necessary to use more than one push-stick to safely cut your workpiece
- When ripping small diameter stock, it will be necessary to use multiple push-sticks in order to secure the workpiece that is in close proximity to the Saw Blade (8)
- See 'O) Push-stick holder assembly' for installation images of installing the holder and storage options for Push Stick when not in use

## Cutting operations

**⚠ WARNING:** NEVER handle the part of the workpiece that is near the Saw Blade (8) whilst the blade is in motion or whilst the power is ON. Doing so may cause the workpiece to be ejected from the tool and could cause harm to the operator.

**⚠ WARNING:** Keep both hands away from the blade and the cutting path at all times.

**⚠ WARNING:** NEVER attempt to pull the workpiece back during the cutting process; switch the tool OFF and wait for the Saw Blade to stop rotating before removing the part-cut specimen.

**⚠ WARNING:** When cutting oversized workpieces that are larger than the width and/or length of the Workcentre Table Surface, it is necessary to adequately support the workpiece using the (optional) Workcentre Outfeed Support (TWX7OS) and/or Workcentre Side Support (TWX7SS) which are available from your Triton dealer.

**⚠ WARNING:** Ensure the Workcentre is set up on a stable, flat, and secure surface. Before using the Workcentre ALWAYS check for stable footing. Using the Workcentre on rough, unsecure terrain is dangerous and could cause serious harm to the operator.

## Performing a cross cut

**⚠ WARNING:** To avoid the cut-off part of the workpiece being thrown, avoid restricting the workpiece using the Rip Fence (58). Use the Protractor Gauge (48) to support the workpiece during the cutting procedure.

- If the workpiece does not fit within the maximum workpiece dimensions specified within the 'Specifications', adjust the support structures to accommodate the workpiece during the cutting procedure
1. Position the Rip Fence away from the path of the workpiece. Adjust the Protractor Gauge (48) to the desired angle, and lock into position
  2. Position the Saw Blade so the highest point is approximately 3.2mm higher than the top of the workpiece
  3. Hold the workpiece firmly against the Protractor Gauge using the hand closest to the blade, and position the other hand on the part of the workpiece furthest from the Saw Blade for support
  4. Switch the Contractor Saw 'ON' and allow the Saw Blade to reach the operating speed
  5. Whilst using both hands to support the workpiece, as described in 'Step 3', slowly feed the workpiece into the Saw Blade

**Note:** Before removing the cut-off part of the workpiece, turn the saw 'OFF' and wait for the blade to stop rotating.

## Performing a mitre cut

- If the workpiece does not fit within the maximum workpiece dimensions specified within the 'Specifications', adjust the support structures to accommodate the workpiece during the cutting procedure
1. Adjust the Protractor Gauge (48) to the desired angle. For instructions on Protractor Gauge adjustment and calibration, see 'Adjusting the protractor gauge'
  2. See 'Performing a cross cut' for cutting procedure instructions

## Performing a rip cut

**⚠ WARNING:** Ensure the Rip Fence (58) is used when performing rip cuts (performing free-hand cuts is dangerous). ALWAYS check the fence is securely locked into position before performing cuts.

**⚠ WARNING:** When performing rip cuts and whenever possible, keep hands clear of the Saw Blade (8) and use the Push-Stick (45) to feed the workpiece if there is less than 152mm between the fence and the blade.

**⚠ WARNING:** NEVER attempt to pull the workpiece back during the cutting process. Switch the tool OFF and wait for the Saw Blade to stop rotating before removing the part-cut specimen.

- If the workpiece does not fit within the maximum workpiece dimensions specified within the 'Specifications', adjust the support structures to accommodate the workpiece during the cutting procedure

1. Adjust and lock the Rip Fence by closing the Rip Fence Clamps
2. Remove the Protractor Gauge (48)
3. Position the blade so the highest point is approximately 3.2mm higher than the top of the workpiece

4. Hold the workpiece flat on the table and against the Rip Fence. Keep the workpiece at least 25mm away from the Saw Blade
5. Switch the Contractor Saw 'ON' and allow the Saw Blade to reach the operating speed
6. Whilst holding the workpiece against the fence and flat to the table, slowly feed the workpiece through the Saw Blade. Maintain an even pushing force until the entire workpiece has passed through the saw blade. Use the Push-Stick (45) to continue feeding the workpiece through the blade when the trailing edge is less than 150mm away

## Performing a bevel rip cut

**⚠ WARNING:** When performing a bevel rip cut, always ensure the Rip Fence (58) is on the right-hand side of the Saw Blade (8). The Saw Blade shall never be angled towards Rip Fence.

**Note:** This operation follows the same procedure as 'Performing a rip cut' except the Saw Blade angle is set to a value other than '0°'.

- If the workpiece does not fit within the maximum workpiece dimensions specified within the 'Specifications', adjust the support structures to accommodate the workpiece during the cutting procedure
1. Unlock the Bevel Angle Locking Lever (4) and adjust the angle of the Saw Blade (8) using the Bevel Angle Adjuster (2)
  2. When the desired angle is set, lock the Saw Blade into place using the Bevel Angle Locking Lever
  3. Follow the cutting procedure as instructed in 'Performing a rip cut'

## Performing a bevel cross cut

**Note:** This operation follows the same procedure as 'Performing a cross cut' except the angle is set to a value other than '0°'.

- If the workpiece does not fit within the maximum workpiece dimensions specified within the 'Specifications', adjust the support structures to accommodate the workpiece during the cutting procedure
1. Unlock the Bevel Angle Locking Lever (4) and adjust the Saw Blade's (8) angle using the Bevel Angle Adjuster (2)
  2. When the desired angle is set, lock the adjustment into place using the Bevel Angle Locking Lever
  3. Follow the cutting procedure as instructed in 'Performing a cross cut'

## Accessories

- A range of accessories—including Rugged Transit Kit (TWX7RTK), Side Support (TWX7SS) and Outfeed Support (TWX7OS)—is available from your Triton dealer
- Spare parts can be purchased from your Triton dealer or online at [www.tritontools.com/ja-JP](http://www.tritontools.com/ja-JP)

## Maintenance

**⚠ WARNING:** ALWAYS disconnect the Workcentre from the power supply before cleaning, changing accessories, making adjustments, or carrying out maintenance.

**⚠ WARNING:** ALWAYS wear protective equipment including eye protection and suitable cut-proof gloves when cleaning or carrying out maintenance.

**⚠ WARNING:** ALWAYS wear suitable cut-proof gloves when handling the Saw Blade (8). Not doing so may result in cuts, or harm to the operator.

## General inspection

- Regularly check that all the fixing screws are tight. They may vibrate loose over time
- Inspect the supply cord of the tool, prior to each use, for damage or wear. If the supply cord is damaged, it must be replaced by the manufacturer, its service agent or similarly qualified persons in order to avoid a safety hazard. This advice also applies to extension cords used with this tool

## Saw blade replacement

**⚠ WARNING:** The rated speed of the saw blade must be at least equal to the maximum speed marked on the power tool. Accessories running faster than their rated speed can break and fly apart.


1. Ensure the Saw Blade (8) is set to 0° bevel and at its highest cutting depth (see 'Blade adjustment')
2. Detach the Blade Guard (11) from the Riving Knife (13) by releasing the Blade Guard Locking Lever (25) securing the guard to the Riving Knife
3. Lift the Blade Guard from the Riving Knife to detach the Blade Guard Locating Front Pin (26) first, then lift off the Riving Knife so the Blade Guard Locating Rear Pin (27) detaches
4. Release the Anti-Kickback Locking Pin Lever (24) then lift the Anti-Kickback Locating Lever (23) to detach the Anti-Kickback Pawl (14) from the Riving Knife
5. Release the Kerf Plate Lock (20) located at the infeed end of the Kerf Plate (29) and use the Kerf Plate Access Hole (33) to lift and remove the plate (Fig. F / position 1 then 2)
6. Remove the old Saw Blade (8) by securing the Arbor Holder (39) with Multi-Tool 1 (46), whilst simultaneously loosening the Blade Securing Nut (41) with Multi-Tool 2 (47)
7. Remove the Blade Securing Nut and the Saw Blade
8. Install the two halves of the Blade Flange (40) onto a new compatible Saw Blade (see 'Specifications'), then install the blade assembly onto the Arbor (42), Fig. M

**Note:** Ensure the Saw Blade is installed in the correct orientation. The blade direction arrow found on the Saw Blade should match the direction of the arrow on the Blade Guard.

9. Fasten the new Saw Blade into place by securing the Arbor Holder with the Multi-Tool 1, whilst tightening the Blade Securing Nut with Multi-Tool 2
10. Reinstall the Kerf Plate, Anti-Kickback Pawl and the Blade Guard

**Note:** When not in use, the Multi-Tools can be stored on the Leg Locking Latch bolt on the Workcentre. (See the product familiarisation image for storage option.) This is the bolt that protrudes on the Workcentre's leg for locking when collapsed.

## Kerf plate replacement

 **WARNING:** When the Contractor Saw is subject to constant use, the kerf plate may deteriorate. The kerf plate must remain in good condition at all times. Replace if necessary.

1. Ensure the Saw Blade (8) is set to 0° bevel and at its highest cutting depth (see 'Blade adjustment')
2. Detach the Blade Guard (11) from the Riving Knife (13) by releasing the Blade Guard Locking Lever (25) securing the guard to the Riving Knife
3. Lift the Blade Guard from the Riving Knife to detach the Blade Guard Locating Front Pin (26) first, then lift off the Riving Knife so the Blade Guard Locating Rear Pin (27) detaches
4. Release the Anti-Kickback Locking Pin Lever (24) then lift the Anti-Kickback Locating Lever (23) to detach the Anti-Kickback Pawl (14) from the Riving Knife
5. Release the Kerf Plate Lock (20) located at the infeed end of the Kerf Plate (29) and use the Kerf Plate Access Hole (33) to lift and remove the plate (Fig. F / position 1 then 2)
6. Install the new Kerf Plate and/or Sacrificial Plate (30)
7. Level the Kerf Plate (see 'Kerf plate levelling')
8. Reinstall the Anti-Kickback Pawl and Blade Guard

## Cleaning

- Keep the machine clean at all times. Dirt and dust will cause internal parts to wear quickly and shorten the tool's service life. Clean the body of your machine with a soft brush or dry cloth. If available, use clean, dry, compressed air to blow through the ventilation holes
- Never use caustic agents to clean plastic parts. If dry cleaning is not sufficient, a mild detergent on a damp cloth is recommended
- Water must never come into contact with the tool
- Ensure the tool is thoroughly dry before use

## Clearing debris blockages

1. Switch the tool OFF and disconnect from the power supply
2. See 'P) Cleaning dust chute' for visual instructions on how to access internal parts of the dust chute for clearing debris/saw dust
3. Unscrew the fixing screws indicated in the images, in the order of the images
4. Open the dust chute and clear any debris
5. Screw in the fixing screws in reverse order
6. Restore power to the tool and continue use

## Lubrication

- Lubricate all moving parts with PTFE spray at regular intervals, especially after heavy use or cleaning
- The gears for the Blade Height will need lubrication at regular intervals. This is accessible via the cover (Fig. N)

 **WARNING:** DO NOT lubricate with oil or silicone-based maintenance sprays. Lubricant residue will combine with wood and dust, leading to dirt build-up, which may interfere with moving parts and mechanisms. Dry lubricate ONLY, using PTFE spray.

## Storage

- Store this tool and its accessories after use in its case, in a dry, secure place out of the reach of children

## Disposal

Always adhere to national regulations when disposing of power tools that are no longer functional and are not viable for repair.

- Do not dispose of power tools, or other waste electrical and electronic equipment (WEEE), with household waste
- Contact your local waste disposal authority for information on the correct way to dispose of power tools

# Troubleshooting

Problem	Possible cause	Solution
No function when ON/OFF Switch is operated	No power	Check power supply
	Power overload tripped circuit breaker	Press the Circuit Breaker Reset Button (19) then test with the ON/OFF Switch
	Defective ON/OFF Switch	Replace the ON/OFF Switch at an authorised Triton service centre
Poor cutting quality	Defective blade	The blade will need replacing, see 'Saw blade replacement' for instructions on how to replace the saw blade
Cutting profiles are inconsistent with measurements	Supporting Protractor Gauge (48) or Rip Fence (58) insufficiently fastened	Refasten supporting fences and ensure there is no movement when pressure is applied
	Saw Blade (8) not calibrated	Calibrate the Saw Blade using the method described under 'Blade calibration'
	Sacrificial wood on Protractor Gauge (48) no longer provides sufficient support	Replace the sacrificial wood piece
Bevel angle setting is loose	Bevel Angle Locking Lever (4) not engaged	Lock the Bevel Angle Locking Lever
Winding the Saw Blade (8) up or down is difficult and Winder is stiff	Blade Height Lock (3) is engaged	Disengage the Blade Height Lock then wind the Blade Height Winder (1). Re-engage the lock once blade height is achieved

# オリジナルの取扱説明書

## はじめに

トライトン製品をお買い上げいただきありがとうございます。この取扱説明書には、この製品を安全に効率よく操作していただくために必要な情報が記載されていますので良くお読みください。この製品には多くのユニークな特長があります。あなたが類似の製品を使い慣れておられても、必ずこの説明書をお読みになり製品について十分に理解してください。この製品を使用される全ての方が、必ずこの取扱説明書を読んで十分に理解するようにしてください。

## 記号の意味

製品の銘板には、記号が記載されている場合があります。これらの記号は、製品や使用方法に関する重要な情報を意味しています。



防音保護具を着用してください  
保護メガネを着用してください  
防塵マスクを着用してください  
頭部保護具を着用してください



保護手袋を着用してください



取扱説明書をお読みください



キックバック注意！



警告：鋭利な刃に注意！



屋内での使用に限る！



雨中や湿った場所で使用しないでください！



警告：可動部は怪我の原因になります。



警告！



有毒ガス注意！



手を触れないでください！ガードの取り扱いは、必ずプラグを電源から抜いておこなってください。電動工具の使用中は、子供や作業員以外の人を近寄らせないでください。気が散ると手元が狂いがちになります。作業員以外の人は作業場所から安全な距離を保ってください。



アクセサリ類を交換する時や点検・整備およびクリーニングをおこなう時、また使用しない時は、必ずプラグを電源から抜いてください！



環境の保護

不要になった電気製品は家庭ごみと一緒に廃棄しないでください。できる限りリサイクルしてください。リサイクルに関しては、お住まいの自治体にお問い合わせください。



関連する法律および安全基準に適合しています。



二重絶縁

## 技術記号と単位

V	ボルト	Hz	ヘルツ
~, a.c.	交流電流	W, kW	ワット、キロワット
A, mA	アンペア、ミリアンペア	/min or min-1	回/分
n <sub>0</sub>	無負荷速度	dB(A)	デシベル音圧レベル (A特性)
Ø	直径	m/s <sup>2</sup>	メートル毎秒毎秒 (振動の大きさ)
°	度 (角度)		

## 仕様

製品番号	TWX7CS002
電圧:	100V~, 50/60Hz
消費電力:	1350W
定格時間:	30分
保護等級の分類:	IP20
無負荷速度:	4200min <sup>-1</sup>
カーバイド金属ノコ刃:	254 x 25.4 x 2.6mm、40枚刃
ノコ刃の条件:	刃径: Ø254mm 最低刃厚: 1.7mm 切り溝幅: 2.4mm以上2.7mm以下 穴径: Ø25.4mm
ライヴィングナイフ(割刃)の厚さ:	2.2mm
ユニットサイズ(長さ x 幅 x 高さ):	680 x 465 x 560mm
最大縦切り幅:	775mm
最大切込深さ0°(垂直):	83mm
最大切込深さ45°:	57.5mm
サイドエクステンション付きテーブル幅:	+600mm
アウトフィードエクステンション付きテーブル長さ:	+670mm
最大加工材サイズ(長さ x 幅):	851 x 775mm (エクステンションを使用しない場合)
集塵ポートサイズ:	ノコ刃ガード集塵ポート内径: 34mm 集塵ポート内径: 57.5mm 集塵アダプター内径: 30mm
重量:	23.2kg
総合重量(TWX7 & TWX7CS002)	48.3kg
騒音および振動に関する情報:	
音圧 L <sub>PA</sub> :	95.5dB(A)
音響パワー L <sub>WA</sub> :	108.5dB(A)
不確定要素 K:	3dB
作業員に対する音響インテンシティのレベルは、85db (A) を超える可能性があり、防音保護具の着用が必要です。	

**警告:** 音響レベルが85dB(A)を超える場合は、常に防音保護具を着用し、必要な場合は騒音が暴露時間を制限してください。防音保護具を着用しているにもかかわらず音響レベルが不快に感じられる場合には、電動工具の使用を中止し、防音保護具が正しく装着できているか、ご使用の電動工具の騒音レベルに対して騒音の減衰レベルが適切であるかを確認してください。

**警告:** 振動する電動工具を使用すると、触覚消失、無感覚、しびれ、あるいは握力低下などが生じる場合があります。長時間の使用は慢性的な障害を引き起こす可能性があります。必要な場合は、振動へのばく露時間を制限し、軽微軽減装着を着用してください。通常の快感温度以下で電動工具を手持ちで使用しないでください。低温下では振動の影響が通常よりも大きくなります。仕様書に記載されている振動に関する数値を電動工具の使用時間および頻度を計算するのに役立ててください。

仕様書に記載されている騒音と振動レベルの数値は、国際規格に従って測定しています。それらの数値は、通常の作業環境における通常の使用を意味しています。整備不足、不正な組み立て、誤った取り扱いの場合、製品の騒音および振動のレベルは増大する可能性があります。

## 安全上のご注意

**警告:** 安全に関する注意事項と取扱方法、図表や仕様説明など、本機の取扱説明に記載されている全てをよくお読みください。説明書に書かれている警告や指示に従うずにこの製品を取り扱う場合、感電や火災あるいは深刻な怪けを引き起こす危険があります。

ごの取扱説明書も大切に保管してください。

下のあらゆる警告の中で使われている「電動工具」という用語は、電源を電気コンセントからとった（電気コードの付いた）電動工具または電池式（電気コードのない）電動工具を意味します。

### 1) 作業場所の安全

- 作業場所にはきれいに掃除して明るくしてください。散らかった作業場や薄暗い場所は事故を招きます。
- 引火性の液体やガスや粉塵のある爆発性のガスが発生しているような環境では、電動工具を使わないでください。電動工具がスパークするとガスに点火する恐れがあります。
- 電動工具の使用中は、子供や作業者以外の人を近寄らせないでください。気が散ると手元が狂いがちになります。

### 2) 電気的安全

- 電動工具のプラグは、コンセントに合うものを使ってください。いかなる方法でもプラグに手を加えないでください。アースを要する電動工具にアダプタープラグを使わないでください。改造されていないプラグとそのプラグに合うコンセントを使えば、感電の危険が減ります。
- アース（接地）にあるパイプ、ラジエーター、レンジ、冷蔵庫などに身体を接触させないでください。身体がアース（接地）した場合、感電の危険が増します。
- 電動工具を雨や濡れた状態にさせないでください。水が電動工具の中に入ると感電の危険が増します。
- 電気コードを乱雑に扱わないでください。電気コードを持って電動工具を選んだり、引っこ張ったり、あるいはプラグを抜いたりしてはいけません。電気コードは、熱源やオイル、鋭利な刃や突っ込んだもの、動いているものに近づけないでください。損傷したコードや使用したコードを使用すれば感電の危険が増します。
- 電動工具を屋外で使用する場合は、屋外使用に適した延長コードを使用してください。屋外使用に適した延長コードを使用すれば感電の危険が減ります。
- 湿気の多い場所での作業が避けられない場合は、漏電による事故防止のために漏電遮断器（RCD）を使用してください。RCDを使用すれば感電の危険が減ります。

### 3) 作業者の安全

- 電動工具を使っている時は、決して油断をせず、自分がしていることに注意し、常識を働かせてください。疲れている時や、薬物やアルコールあるいは医薬品の影響がある時は、電動工具を使用してはいけません。電動工具使用中の一瞬の不注意が、深刻な人身事故につながります。
- 安全用具を利用してください。常に保護メガネを着用してください。作業場の状態に適した防護マスク、安全靴、安全ヘルメット、防音保護具などの安全用具が人身事故を防ぎます。
- 偶発的に電動工具を始動しないように注意してください。電源にプラグを差し込んだり、バッテリーを取り付けたり、持ち上げたり、運んだりする時は、スイッチを切っておくようにしてください。スイッチに指を差したまま電動工具を持ち上げたり、スイッチの入っている電動工具のプラグを電源につないでいると事故を招きます。
- 調節ギヤやチェーンを外してから電動工具のスイッチを入れてください。電動工具の回転部分にレンチやキーを取り付けたままにすると、怪けを受ける恐れがあります。
- 無理な姿勢で作業しないでください。常に安定した足場に注意し、バランスを保って作業してください。予期しない状況下でも電動工具をコントロールしやすくなります。
- 作業に適した正しい服装をしてください。ダブダブの服装を着たり、宝飾類を身につけたりしないでください。髪、衣服、手袋を動かすものに近づけないでください。ダブダブの衣服や宝飾類、長い髪は毛は動かすものに巻き込まれる恐れがあります。
- 集塵装置を接続する機能がある製品は、必ず正しく接続し適切に使用してください。集塵装置を正しく使用すれば、粉塵に関連する危険を減らすことができます。
- 道具を繰り返し返して使用して慣れさせても、安全に関する注意事項を忘れないように注意してください。一瞬の不注意が深刻な怪けの原因になる場合があります。

### 4) 電動工具の使用と手入れ

- 電動工具に無理な力を加えないでください。使用の目的にあった電動工具を正しくお使いください。電動工具を設計通りに正しく使用すると、より良くより安全に作業をすることができます。
- スイッチを入れたり切ったりできない電動工具は使わないでください。スイッチで制御できない電動工具は危険であり、修理する必要があります。
- 電動工具の調整や付属部品の交換をする時や、工具を収納する時は、必ずプラグを電源から抜くかバッテリーを取り外してください。そのような安全防護策によって、電動工具が偶発的に動き出すといった危険を減らすことができます。
- 使わない電動工具は子どもや手の届かない場所に保管し、電動工具やその取扱説明書に詳しくない人に電動工具の取り扱いをさせないでください。電動工具は不慣れたユーザーにとっては危険です。
- 電動工具の手入れをしてください。動く部分のずれや固着、部品の破損や、その他電動工具の操作に影響を及ぼすような状態を点検してください。破損があれば、使用する前に修理してもらってください。電動工具による事故の多くは整備不足が原因です。
- 刃物はいつも切れ味を鋭くきれいにしておきましょう。刃先が鋭く正しく手入れの行き届いた電動工具は、加工材に挟まらず動かなくなることも多く、より扱いやすいものです。
- 電動工具、アクセサリー、工具ビットなどは、それぞれの取扱説明書に従って使用してください。作業場の状態と自分がおこなう作業内容を考慮に入れて作業してください。本来の目的とは異なる運用すると危険な状況に陥ることがあります。
- ハンドルや把持部は常に乾燥したきれいな状態に保ち、油やグリースがついたままにしないでください。ハンドルや把持面が滑りやすいと、予期しない状況において道具を安全に操作したり制御したりすることが困難です。

### 5) 修理

- 工具の修理は、必ず同一の交換部品を使用して資格を持った技術者がおこなってください。電動工具の安全を維持するために大変重要です。

## ツールに関する注意事項

#### 1) 安全装置に関する注意事項

- 安全装置は必ず取り付けてください。安全装置は正しく取り付け、適切に動作するようにしてください。感で固定できない、損傷している、あるいは適切に作動しない安全装置は、修理するか新しいものに交換してください。
- 加工材の端まで切断する場合は、必ずノコ刃ガードやライ ving ナイフ（割刀）を取り付けて作業してください。加工材を貫通して端まで切断する場合、ノコ刃ガードやその他の安全装置が怪けをする危険を減らします。
- ノコ刃ガードやライ ving ナイフを取り出す必要がある段欠きなどの作業が終わったら、直ぐに安全装置を再び取り付けてください。ノコ刃ガードやライ ving ナイフは怪けをする危険を減らします。
- スイッチを入れる前に、ノコ刃がノコ刃ガードやライ ving ナイフあるいは加工材に触れていないことを確認してください。ノコ刃がこうしたものに触れた状態でスイッチを入れると、大変危険な状態に陥ることがあります。
- ライ ving ナイフは取扱説明書に従って調整してください。ライ ving ナイフの位置や間隔の調整が正しくおこなわれていると、キックバックの危険を減らすのに役立ちます。
- ライ ving ナイフは加工材にかみ合う必要があります。ライ ving ナイフとかみ合わないような短く加工材を切断する場合には、ライ ving ナイフは役に立ちません。そのような加工では、ライ ving ナイフでキックバックを防ぐことはできません。
- ライ ving ナイフに適したノコ刃を使用してください。ライ ving ナイフが効果的に動くためには、ノコ刃の刃径がライ ving ナイフに適合しており、ノコ刃の刃厚がライ ving ナイフの厚みより薄く、切り溝の幅がライ ving ナイフの厚みよりも大きくなければなりません。

#### 2) 切断作業に関する注意事項

- 危険: 絶対に手や指をノコ刃に近づけないでください。うっかり手が滑ったり一瞬の不注意で手がノコ刃の方に引き込まれ深刻な人身事故につながります。
- 必ずノコ刃の回転方向に逆らわず向きに加工材を送り入れてください。テーブル上でノコ刃の回転方向と同じ向きに加工材を送り入れると、加工材や作業者の手がノコ刃の方に引き込まれる可能性があります。
- 縦切りをする時、加工材を送るのにマイターゲージを使わないでください。マイターゲージを使って横切りをする時に、リップフェンスをストップとして使わないでください。加工材を送るガイドとしてリップフェンスとマスターの両方を同時に使用すると、ノコ刃が挟まれて動かなくなったりキックバックを起こしたりする可能性があります。
- 縦切りでは、フェンスとノコ刃の間に加工材を送り込む力をかけます。フェンスとノコ刃との距離が150mm以下の場合には、フェンススティックを使用してください。50mm以下であればフェンスジョックを使用してください。作業補助: 道具は、作業者の手をノコ刃から安全な距離に保ちます。
- 製品に付属のフェンスジョックが取扱説明書に従って作られたフェンスジョックだけを使用してください。このフェンスジョックは、作業者の手をノコ刃から安全な距離に保ちます。
- 損傷したり切れ目が入ったフェンスジョックを使用しないでください。傷んだフェンスジョックを使用すると、作業中に折れて手がノコ刃に触れる可能性があります。
- 「フリーハンド」で作業しないでください。加工材のずりかき保持してノコ刃を送り入れるには、必ずリップフェンスかマイターゲージのいずれかを使ってください。フリーハンドとは、リップフェンスやマイターゲージを使わずに、手で加工材を保持して

送ることです。「フリーハンド」で作業をすると、切断線がずれたり、ノコ刃が挟まれて動かなくなったり、キックバックを起こしたりします。

h) 絶対に、回転しているノコ刃の上や近くに手を伸ばさないでください。不用意に加工材に手をのばすと、回転しているノコ刃に触れる可能性があります。

i) 大きな加工材を切断する時は、重さでたわまないように、後ろ側や両サイドで加工材を支える補助サポートを使用してください。長尺材や幅の広い加工材は、テーブルの端に重心がかかりやすく、制御できなくなったり、ノコ刃が挟まれて動かなくなったり、キックバックを起こしたりします。

j) 加工材は一定の速度で送り入れてください。加工材を曲げたり捻ったりしないように注意してください。もしもノコ刃が挟まれて動かなくなったら、直ちにスイッチを切り、プラグを電源から抜いて対応してください。ノコ刃が加工材に挟まれて動かなくなると、キックバックを起こしたりモーターが失速したりします。

k) ノコ刃の回転中、切断片を取り除こうとしないでください。木片がフェンスやノコ刃ガードとノコ刃の間に引っかかると、作業者の指をノコ刃へ引き込む可能性があります。直ちにスイッチを切り、ノコ刃の回転が完全に止まるのを待ってください。

l) 厚みが2mm以下の加工材を縦切りする時は、補助フェンスをテーブルに取り付けて使用してください。薄い加工材はリップフェンスの下に挟まれて、キックバックを起こす可能性があります。

### 3) キックバックの原因と注意事項

キックバックは、挟まれて動かなくなったノコ刃や、切断ラインとノコ刃がずれたり、ノコ刃やリップフェンスあるいは他のものに挟まれて動かなくなったりした加工材による突然の反応です。多くの場合、キックバックが起きると、加工材がノコ刃の後ろ側の回転で持ち上がり、作業者の方に飛んできます。キックバックは丸ノコの誤った使用や不適切な操作手順あるいは作業状態の結果起きるもので、次のような安全対策によって防ぐことができます。

a) ノコ刃の延長線上の位置に立たないでください。ノコ刃よりフェンスのある方の側に立つようにしましょう。キックバックが起きると、加工材が非常に速い速度でノコ刃のすぐ前か延長線上にいる人に向かって飛んできます。

b) 加工材を動かしたり保持したりするために、ノコ刃の上や後ろ側に手を伸ばしてはいけません。偶発的にノコ刃に触れる可能性があり、キックバックが起きると指がノコ刃に引き込まれます。

c) 切り離している部分の加工材を持ちたりノコ刃に押し当てたりしてはいけません。切り離される加工材をノコ刃に押し当てると、刃が挟まれた状態になりキックバックを起こします。

d) フェンスは必ずノコ刃に対して平行にセットしてください。フェンスが平行になっていないと、加工材がノコ刃との間に挟まれてキックバックを起こします。

e) 段々まのよう加工材を貫通しない切断をする時は、加工材をテーブルやフェンスに押し当ててガイドするためにフェザーボードを使用してください。フェザーボードを使用すると、キックバックが起きた時に加工材を制御しやすくなります。

f) 組み立てた加工材のよく見えぬ部分を切断する時には、特に注意してください。切断する材の下に突き出るノコ刃の刃先がキックバックを起こするような何かに接触する可能性があります。

g) 大きな加工材は適切にサポートし、ノコ刃が加工材に挟み込まれたりキックバックしたりしないようにしてください。パネルのような大きな加工材は重みがかかります。テーブルに収まらない全ての部分を支えるサポートを置いてください。

h) マイターゲージやリップフェンスにそって動かせる平面のない不規則な形状や捻れたり節のある加工材を切断する時は、特に注意が必要です。歪んだり捻れたり節のある加工材は不安定で、ノコ刃と切り溝との位置がずれたり、刃が挟まれて動かなくなったり、キックバックを起こしやすくなります。

i) 複数の加工材を縦や横に重ねて、一度に切断しようとししないでください。ノコ刃が一部の加工材を持ち上げて、キックバックを起こします。

j) 中断した切断を再開する場合は、切り口の中央にノコ刃を保持し、刃が加工材に触れないようにしてください。加工材に触れた状態で再びスイッチを入れると、加工材が上に押し出されたりキックバックを起こしたりします。

k) ノコ刃は、十分な歯数が揃い、汚れない、よく切れる状態に保ってください。ヒビが入ったり欠けたりした歯のあるノコ刃を使用しないでください。よく切れる歯数の揃ったノコ刃を使用すれば、刃が挟まれて動かなくなったり、失速したり、キックバックを起こす危険が減ります。

### 4) テーブルソー作業に関する注意事項

a) テーブルからユニットを取り外したり、ノコ刃を交換したり、ライヴィングナイフ(割刃)やノコ刃ガードのあらゆる調整をおこなう時、またテーブルソーから離れる時は、必ずスイッチを切りプラグを電源から抜いてください。こうした予防策によって事故を防ぐことができます。

b) テーブルソーを動かしたまま、テーブルソーから離れないでください。スイッチを切り、ノコ刃の回転が完全に止まるまでテーブルソーから離れないでください。動かしたまま放置したテーブルソーは、非常に危険です。

c) テーブルソーは、足場の良い安定した明るく平坦な場所に設置してください。加工材を取り扱うのに十分な広さのある作業場所に設置してください。雑然とした場所や滑溜い場所、段差のある滑りやすい床は事故を招きます。

d) ソーテーブルの下や集塵装置に溜まる粉塵は頻繁に取り除き、こまめに掃除をしてください。溜まった粉塵は燃えやすく、自然発火する場合もあります。

e) テーブルソーは確実に固定してください。固定されていないテーブルソーは、動いたりひっくり返ったりすることがあります。

f) 作業を始める前に、テーブルにある道具や木片など不要なものを全て取り除いてください。作業中に気が散ると危険です。ノコ刃に引っかかる可能性があります。

g) 必ず、取付穴の大きさと形状が適切なノコ刃を使用してください。丸ノコの取り付け金具に合わないノコ刃を使用すると、中心がずれて制御不能になります。

h) 破損したもののサイズや形状の合わないフランジ、ワッシャー、ボルトやナットを使用しないでください。それらの金具は丸ノコの最適なパフォーマンスと安全のために丸ノコ専用に設計されています。

i) テーブルソーの上に乘らないでください。踏み台として使用しないでください。テーブルソーが倒れたり刃物に偶然に触れたりすると、思わぬ大怪我の原因になります。

j) ノコ刃は、正しい向きに回転するように取り付けてください。テーブルソーに研磨用のホイールやワイヤブラシを取り付けて使用しないでください。ノコ刃が正しく取り付けられていない場合や不適切なアクセサリを取り付けて使用すると、深刻な怪我の原因になります。

## 各部の名称

1. ノコ刃高さ調整ワインダー
2. 傾斜角度アジャスター
3. ノコ刃高スロット
4. 傾斜角度ロックレバー
5. 電源プラグ
6. 傾斜角度ゲージ
7. ハンドスロットカバー取り付け穴
8. ノコ刃
9. ユニットローケーター
10. フロントノコ刃ガードカバー
11. ノコ刃ガード
12. ノコ刃ガード集塵ポート
13. ライヴィングナイフ(割刃)
14. キックバック防止爪
15. 集塵ポート
16. 横方向調整ホイール
17. ユニット水平度調整ボビン
18. モーターハウジング
19. プレーカーリセットボタン
20. カーフプレートロック
21. キックバック防止爪用スロット
22. ノコ刃ガード用スロット
23. キックバック防止爪取り付けレバー
24. キックバック防止爪ロックピンレバー
25. ノコ刃ガードロックレバー
26. ノコ刃ガード取り付けピン(前)
27. ノコ刃ガード取り付けピン(後)
28. ノコ刃高さ調整ワインダーのアクセスカバー
29. カーフプレート
30. 犠牲板
31. カーフプレート水平度調整ネジ穴
32. ユニット水平度調整ネジ
33. カーフプレートのアクセスポール
34. ユニットテーブル面
35. ハンドスロット
36. ユニット水平度調整ボビンネジ
37. ライヴィングナイフ(割刃)のロックレバー
38. カーフプレートの水平度調整ネジ
39. アーパーホルダー
40. ノコ刃フランジ
41. ノコ刃固定ナット
42. アーパー
43. プッシュスティックホルダー
44. 取り付けネジ
45. プッシュスティック
46. マルチツール 1
47. マルチツール 2
48. マイターゲージ
49. ベンチロックノブ
50. フロントフェンス
51. サポートブラケット
52. 45°角度フェンス
53. 角度スロット
54. 目盛り
55. 角度ファインダー
56. ベンチレール
57. 角度調整ノブ
58. リップフェンス
59. リップフェンスアーム
60. ハンドスロットカバー
61. ライヴィングナイフ(割刃)調整ネジ
62. 45°トリミングネジ
63. 0°トリミングネジ
64. 集塵ポートアダプター



# 用途

角度切り(ミッターカット)や傾斜切り(ベベルカット)、横切り(クロスカット)も可能な高性能ソーテーブルです。ミッターゲージとリップフェンスが付属しています。木材および木材類似材料の切断に最適です。トライトンワークセンターTWX7に取り付けて使用し、TWX7のアクセサリを使用できます。

## ノコ刃のオーバーヒート防止

- ・ 切断作業を始める前に、必ずノコ刃の状態を点検してください。刃が鋭く、加工材の材質に適したノコ刃であることを確認してください。切れ味の鈍ったノコ刃は、よく切れるノコ刃と交換するか、可能であれば専門業者に再研磨を依頼してください。
- ・ 切断作業中に、時々負荷をかけない状態で10〜20秒間無負荷運転し、ノコ刃を冷やしてください。
- ・ 硬木材の切断には特に注意が必要です。加工材が硬ければノコ刃との間により抵抗が生じるためノコ刃やモーターが熱くなりやすいため、ノコ刃を冷やすための無負荷運転を頻繁におこなってください。

## 製品の梱梱

- ・ 十分に注意して箱を開け、製品を確認してください。製品の特長や機能の全てを十分に理解してください。
- ・ 全ての部品が揃っており、良好な状態であることを確認してください。もしも、不足部品や破損した部品があれば、必ず使用する前に部品を交換してもらってください。

**重要:** この取扱説明書とトライトンワークセンターの取扱説明書とを組み合わせてください。

**重要:** 非商業用の使用に限りです。

## ご使用の前に



**警告:** アクセサリや部品を取り付けた取り外したりする時、またあらゆる調整をおこなう時、ユニットをワークセンターに取り付けた取り外したりする時は、必ずスイッチを切りプラグを電源から抜いてください。

**警告:** ノコ刃を取り扱う時は、必ず耐切削手袋を着用してください。耐切削手袋を使用しないとき手を切ったり怪我をしたりする恐れがあります。

## 水平度調整ネジを取り付ける

- ・ テーブルソーユニットを安定した平坦な面に置き、ユニット水平度調整ボビンネジ(36)、ユニット水平度調整ネジ(32)を図Aのように取り付けます。

## ユニットの取り付けと取り外し

△ **警告:** テーブルソーユニットを持ち運ぶ時は、ハンドスロット(35)を保持してください。

### ユニットの取り付け:

**警告:** テーブルソーユニットを取り付けた取り外したりする時は、ノコ刃(8)を安全な高さまで下げてください。

**警告:** 電動工具を取り付けたユニットは重いため注意してください。必ずハンドスロット(35)を持ってユニットを保持し、安全な足場や姿勢に注意してください。ユニットを取り付けたり取り外したりする時は、無理な動作をしないでください。  
<exclamation triangle> **警告:** ユニットとワークセンターのシャーシの間に、手や指や体の一部を置かないでください。(図B参照)

- ・ 十分に注意しながらユニットローター(9)をユニット取り付けガイドに入れ、ユニットを正しい位置に下ろします。(図B参照)
- ・ ユニットのロックをロック位置に切り替えてください。(図C参照)
- ・ ハンドスロットカバー(60)をハンドスロット(35)のスペースに取り付けてください。ハンドスロットカバー取り付け穴(7)に製品付属のネジを差し込み、プラスのドライバーで締め固定します。ドライバーは付属していません。(図C参照)

**注意:** ユニットの取り付け時には、ユニット水平度調整ボビンネジ(36)がボビンローターと位置が合っていることを確認して下さい。必要に応じてユニット水平度調整ネジ(32)を回して調整し、ユニットとワークセンターシャーシとの間の遊びをなくしてください。

### ユニットの取り外し:

- ・ ハンドスロットカバー取り付け穴(7)からネジを抜き、ハンドスロットカバーを取り外してください。(図C参照)
- ・ ユニットのロックをロック解除の位置に切り替え、両方のハンドスロット(35)を使ってユニットを持ち上げ、ユニットローター(9)をスライドさせてユニット取り付けガイドから取り出します。(図B参照)

## ユニット水平度の調整

- ・ ユニット水平度調整ボビンネジ(36)とユニット水平度調整ネジ(32)を回してユニットが水平になるように調整してください。(図D参照)
- ・ 図Dのように定規などの真っ直ぐな物を使って、ユニットがワークセンターのテーブル面と完全に水平になっていることを確認してください。(図E参照) 水平になっていない場合は、上記の手順を繰り返してください。

## テーブルソーユニットの組み立て

- ・ テーブルソーユニットの組み立てに関する以下の説明とともに図Aから図Gをご覧ください。

## ライビングナイフ(削刃)の取り付け

**警告:** ご使用になる前に、必ずライビングナイフ(削刃)(13)が正しい位置にしっかりと固定されていることを確認して下さい。

**重要:** ノコ刃(8)は本機に取り付け済みです。ご使用になる前に、ノコ刃が正しく取り付けられ、全ての金具がしっかりと締まっていることを確認してください。

1. ノコ刃(8)の角度が 0° に設定された状態で、ノコ刃高ロック(3)を解除してから、ノコ刃高調整ワインダー(1)を回してノコ刃の高さを最大にしてください。
2. カーフプレートロック(20)を解除し、カーフプレートのアクセスホール(33)を使ってカーフプレートを外します。(図F参照)
3. ラIVINGナイフ(削刃) ロックレバー(37)をロック解除の位置にしてから、ライIVINGナイフ(削刃) (13)を取り付け用ブラケットに差し込み、ライIVINGナイフの穴を取り付け用のピンに合わせます。(図G/ 1 参照)

**注意:** キックバック防止爪やノコ刃ガードを取り付けるには、ライIVINGナイフを最も高い位置にセットしてください。加工材を切断する作業では、ライIVINGナイフを必要に応じて下げますが、ライIVINGナイフが下がっているとキックバック防止爪やノコ刃ガードを取り付けることができません。

4. ラIVINGナイフのロックレバーを回してしっかりと固定してください。(図G/ 2-3参照)

## ライIVINGナイフ(削刃)の位置調整

**注意:** ラIVINGナイフ(削刃)は、高さ調整が可能なブラケットにライIVINGナイフ(削刃) ロックレバー(37)で取り付けられています。ブラケットはノコ刃の高さに合わせて動き、ライIVINGナイフの弧状部分がノコ刃の形状に合うようになります。ライIVINGナイフの位置調整をおこなう時は、ノコ刃の歯先とライIVINGナイフの端との間隔が弧の上で均等になるように注意してください。

1. ノコ刃(8)の角度が 0° に設定された状態で、ノコ刃高ロック(3)のロックを解除してから、ノコ刃高調整ワインダー(1)を回してノコ刃の高さを最大にしてください。
2. カーフプレートロック(20)を解除し、カーフプレートのアクセスホール(33)を使ってカーフプレートを外します。(図F参照)
3. ラIVINGナイフ(削刃) ロックレバー(37)がロック解除の位置になっていることを確認してください。
4. ラIVINGナイフ調整ネジ(61)を六角棒スパイクで緩めてください。
5. 定規などの真っ直ぐなものをノコ刃(8)の側面とライIVINGナイフ(13)の側面に当てて位置を合わせます。
6. 真っ直ぐなものを外してライIVINGナイフ調整ネジを締めます。
7. ノコ刃を最も低い位置に動かし、次に最も高い位置に動かして、ライIVINGナイフとノコ刃が接触する位置が正しく合っていることを確認して下さい。
- 注意:** ラIVINGナイフとノコ刃が接触してはいけません。ノコ刃の歯先とライIVINGナイフとの隙間は、どの位置でも均等な間隔になるように注意してください。
8. まだライIVINGナイフの位置がずれている場合は、上の手順を繰り返して必ず正しく調整してください。
9. カーフプレートを元に戻してください。

## カーフプレートの水平度調整

**警告:** ご使用になる前に、必ずカーフプレート(29)が正しく取り付けられ、水平に調整されていることを確認して下さい。

1. カーフプレート水平度調整ネジ(31)にあるカーフプレート水平度調整ネジ(38)を回して、カーフプレートが水平になるように調整してください。
2. 定規などの真っ直ぐな物を使って、カーフプレートが周囲のワークセンターのテーブル面と完全に水平になっていることを確認してください。
3. カーフプレートが水平になっていない場合は、上記の手順を繰り返してください。

## ノコ刃の調整

- ・ ノコ刃(8)の傾斜角度を調整するには:

1. 傾斜角度ロックレバー(4)のロックを解除します。
2. 傾斜角度アジャスター(2)を回してノコ刃の角度を変えます。
3. 傾斜角度ゲージ(6)でノコ刃の角度を確認します。
4. 調整が終わったら傾斜角度ロックレバーをロックします。
- ・ ノコ刃の高さを調整するには:

1. ノコ刃高ロック(3)のロックを解除します。
2. ノコ刃を高くするには、ノコ刃高調整ワインダー(1)を時計回りに回します。
3. ノコ刃を低くするには、ノコ刃高調整ワインダー(1)を反時計回りに回します。
4. 調整が終わったらノコ刃高ロックをロックします。

## ノコ刃の目盛補正

**警告:** 丸ノコ刃の表示に従って、適切な刃径と穴径のノコ刃だけを使用してください。

**注意:** 付属のライIVINGナイフ(削刃)の厚みは2.2mmです。ノコ刃は、刃径25.4〜256mm、刃厚1.7〜1.9mm、切り溝の幅2.4mm以上2.7mm以下、穴径25.4mmのものだけを使用してください。

**注意:** ノコ刃の目盛補正をする場合は図Hを参照してください。

1. ノコ刃高ロック(3)のロックを解除し、ノコ刃高調整ワインダー(1)を回してノコ刃の高さを最大にしてください。
2. 再びノコ刃高ロック(3)をロックします。

- 傾斜角度ロックレバー(4)のロックを解除し、傾斜角度アジャスター(2)でノコ刃(8)がテーブル面に対して垂直になるように調整します。
- 直角定規(製品には付属していません)をノコ刃とテーブル面にぴったりと当てます。
- 0°トリミングネジ(63)を緩めてください。
- 傾斜角度ゲージ(6)の赤いポインターのネジを緩めます。(図H)
- ノコ刃が直角定規と完全に平行になるように微調整してください。必要であればトリマーで微調整します。
- 傾斜角度ロックレバー(4)でノコ刃をその位置にロックします。
- 0°トリミングネジを締めてください。
- 赤いポインターを傾斜角度ゲージの「0」に合わせてネジを締めてください。
- 次に45°トリミングネジ(62)を緩めてください。
- 傾斜角度ロックレバーのロックを解除し、ノコ刃を45°に傾けます。
- 必要であればトリマーで微調整し、傾斜角度ロックレバー(4)でノコ刃をその位置にロックします。
- 傾斜角度ゲージの表示が「45°」になっていることを確認して、45°トリミングネジを締めてください。

## キックバック防止爪とノコ刃ガードの取り付け

**重要:** キックバック防止爪(14)やノコ刃ガード(11)を取り付ける前に、ライヴィングナイフ(削刀)(13)が正しく取り付けられ、ノコ刃に対して位置が正しく調整され、最も高い位置にセットしなくてはことを確認してください。ライヴィングナイフの位置が正しくないと、ノコ刃ガードが損傷する場合があります。

**注意:** ノコ刃ガードを取り付ける前にキックバック防止爪を取り付けてください。

- キックバック防止爪を取り付けるには、キックバック防止爪ロックピンレバー(24)(図I / キックバック防止爪(1参照)のロックを解除し、キックバック防止爪取り付けレバー(23)をライヴィングナイフ(13)のキックバック防止爪用スロット(21)の上に合ませます。(図I / キックバック防止爪(2参照))
- 取り付けレバーを下に押すようにしてキックバック防止爪をライヴィングナイフに合わせ(図I / キックバック防止爪(3参照)、ロックピンレバーを元に戻してロックします。(図I / キックバック防止爪(4参照))
- ロックピンがライヴィングナイフに正しく噛み合い、取り付けレバーを引っ張ってもキックバック防止爪が外れないことを確認してください。

## ノコ刃ガード:

- ノコ刃ガード(11)をライヴィングナイフ(13)の上に保持し、ノコ刃ガード取り付けピン(前後)(26&27)をライヴィングナイフのノコ刃ガード用スロット(22)に正しく合わせてください。(図I / ノコ刃ガード1-2参照)
- ノコ刃ガードロックレバー(25)のロックを解除します。(図I / ノコ刃ガード2参照)
- ノコ刃ガードを少し傾けて、サイドガードとフロントノコ刃ガードカバー(10)を後ろに傾かせるようにしてノコ刃ガード取り付けピン(後)(27)を後ろ側のスロットに入れます。(図I / ノコ刃ガード3参照)
- 取り付けピンが正しいスロットに入った状態で、フロントノコ刃ガードカバーをノコ刃(8)の上を下ろし、取り付けピン(前)(26)をライヴィングナイフの前側のスロットに入れてください。(図I / ノコ刃ガード4-5参照)
- 前後の取り付けピンが両方とも正しくライヴィングナイフのスロットに入ったら、ノコ刃ガードロックレバーでロックしてノコ刃ガードを固定します。(図I / ノコ刃ガード6参照)
- ノコ刃ガードを持ち上げてもライヴィングナイフから外れないことを確認してください。

**警告:** テーブルソーを使用する前に、必ずノコ刃ガードが自由に動くことを確認してください。ノコ刃ガードのフロント部分を持って上下に何度か動かしてみてください。横方向にわずかな遊びがあるのが普通ですが、遊びが大きすぎたはけません。ノコ刃ガードがうまく動かない場合や引っかかりがある場合は、ノコ刃ガードを外して点検し、正しく取り付け直してください。ノコ刃ガードとノコ刃は絶対に接触してはいけません。ノコ刃ガードの動きにまだ問題がある場合は、テーブルソーを使用しないでください。トライトン製品販売店にご相談ください。

## リップフェンス

- リップフェンスアーム(59)を伸ばして、ワークセンターシャーシのリップフェンスガイドに押し込みます。(図J)
- リップフェンスアームには目盛りが付いています。インジケーターをこの目盛りに合わせることでリップフェンスの位置を設定でき、正確な幅に加工材を切断できます。

## マイターゲージ

- ベンチロックノブ(49)を緩めて、ベンチレール(56)をワークセンターシャーシのT溝に差し込みます。(図K参照)
- ベンチロックノブを締めてマイターゲージ(48)を装着します。
- マイターゲージの角度を変更するには、角度調整ノブ(57)のロックを解除してマイターゲージを希望の角度に動かします。
- マイターゲージの角度は、角度ファインダー(55)で見るすることができます。
- 2つの六角ボルトを緩めることでフロントフェンス(50)を加工材のサイズに応じて調整できます。
- 45°の角度切りに45°角度フェンス(52)を使用する場合は、マイターゲージを「0°」に設定してください。

## 集塵について

**警告:** 必ず適切な掃除機が集塵装置を接続して作業してください。

**警告:** 天然木材や塗装材あるいは合成材から発生する粉塵には、有毒な物質が含まれている場合があります。有害な物質が含まれている粉塵の廃棄は、必ず法律や規則に従ってください。

- 吸引型掃除機を使用すれば非常に効果的に集塵できますが、家庭用の掃除機(特にバグ付きの掃除機)はすぐに粉塵でいっぱいになってしまいます。トライトンのダストコレクター(DCA300)を掃除機に接続して集塵すると、もっと大きな容量の集塵がおこなえるので大変便利です。
- テーブルソーの消費電力と掃除機の消費電力が合わると、電源のコンセントや延長コードの定格アンペア数を超える可能性があります。必ずテーブルソーと掃除機は別々の電源を使用し、スイッチを同時に入れないにしてください。

## 電源への接続

**注意:** ワークセンターの絶縁装置スイッチにはソケットが付いており、ご使用になる電動工具はこのソケットに簡単に接続できます。(図L参照)

ワークセンターの電源プラグを電源に接続してください。

- 電動工具のプラグは、ワークセンターのソケットに接続してください。
- 電動工具は、必ずワークセンターのスイッチボックスに接続してください。
- 必要であれば、使用に適した延長コードを使用してワークセンターの電気コードを延長できます。

**警告:** 延長コードは、許容電流が電動工具の使用電流量に対して適正な、状態の良い延長コードだけを使用してください。許容電流が小さい延長コードを使用すると電圧低下が生じ、使用中の電力喪失やオーバーヒート、電動工具のモーター焼けるなどの原因になります。

## 使用方法

**△警告:** 本機を使用して作業する時は、常に保護メガネや適切な防護マスク、防音保護具、作業に適した保護手袋などの安全保護具を着用してください。

**重要:** 本機は、定格電圧電流が30mA以下の漏電遮断器(RCD)を経由して使用することをお勧めします。

**重要:** テーブルソーユニットには加工材を送り入れる方向が表示されています。加工材を切断する時に加工材を送り入れる正しく安全な方向を示しています。

**警告:** 大きな加工材を取り扱う場合には、バランスを失わないように注意してください。

**警告:** ご使用になる前に、必ずカーププレート(29)が正しい位置に取り付けられ、水平に調整されていることを確認して下さい。

**注意:** ワークセンターの使用方向や注意事項、各部の名称を示す図表については、ワークセンターTWX71に付属の取扱説明書をご覧ください。

## ワークセンターのスイッチボックスの操作方法

**重要:** スwitchを入れるには、スイッチボックスを電源に接続する必要があります。スイッチボックスは、電力の供給が中断した場合、自動的にスイッチがオフになります。作業を続けるためには、スイッチを再びオンにする必要があります。

## スイッチのオン&オフ

- ワークセンターのスイッチは、ワークセンターシャーシのフロント側にあります。(図L参照)
  - ワークセンターの電源プラグを電源に接続して、スイッチを「オン」の位置にしてください。
  - ストッププレートを膝で押すとスイッチを「O」の位置にすることができます。
  - 電動工具のプラグは、ワークセンターのソケットに接続させてください。
  - 電動工具のスイッチを入れるには、スイッチを「I」の位置に入れます。
    - ストッププレートを膝で押すとスイッチをオフにできます。
- 注意:** 作業中に電力の供給が中断した場合、ワークセンターは自動的に再始動しません。再び作業を始めるには、スイッチで作動させる必要があります。

## 作業者の位置と加工材を送る方向

- 作業者が立つ位置は、安全ストッププレートの位置から判断すれば明かです。
- 緊急時に素早くスイッチを切ることができるように、常にスイッチの近くに立つようにしてください。
- ユニットのテーブル面(34)に記された矢印の方向に加工材を送ってください。

## テーブルの延長方法 (別売品のアクセサリ)

- 別販売アクセサリのアウトフィードサポート(TWX70S)とサイドサポート(TWX75S)を取り付けて調整すれば、大きな加工材をしっかりと支えることができます。アウトフィードサポートノブあるいはサイドサポートノブを緩めて、加工材のサイズに応じてサポートバーを伸ばして調整することができます。

## マイターゲージの調整

**注意:** マイターゲージ(48)を長く持たせるために、フェンスに捨て木を取り付けて使用することをおすすめします。

- マイターゲージがT溝に取り付けられている状態で、ベンチロックノブ(49)と角度調整ノブ(57)を緩めてください。
- マイターゲージの角度を調整します。マイターゲージの角度は、角度ファインダー(55)で見るすることができます。
- ベンチロックノブは抵抗を感じる程度まで締め、角度調整ノブはしっかりとロックしてマイターゲージをT溝に装着します。
- 45°の角度切りの場合は:



1. マイターゲージを取り外し、フロントフェンス(50)が後になるように取り付け直します。
2. 角度フアイnderでマイターゲージの角度が0°になっているのを確認してから角度調整ノブを締めて固定します。
3. 45° 角度フェンス(52)を使用して加工材を切断します。

## ブッシュスティックの使用

- 警告:** 小さな加工材の切断は危険です。ブッシュスティックを使用してください。
- ・ ブッシュスティック(45)は本製品に付属しています。しかし、加工材を安全に切断するためには、複数のブッシュスティックを使用する必要がある場合もあります。
  - ・ 細い加工材を縦切りする場合には、加工材の端がノコ刃(8)に非常に近いので、複数のブッシュスティックを使用して加工材を送る必要があります。
  - ・ ブッシュスティックホルダーの取り付け方や収納方法については図⑩「ブッシュスティックホルダーの組み立て」をご覧ください。

## 切断作業

- 警告:** ノコ刃の回転中あるいはスイッチがオンになっている時には、加工材のノコ刃(8)に近い部分に触れないでください。加工材がはじき飛ばされる可能性があり、作業者が怪我をする危険があります。
- 警告:** いかなる時も、ノコ刃や切断部分に手を近づけないでください。
- 警告:** 絶対に切断の途中で加工材を後ろに動かさないでください。スイッチを切り、ノコ刃の回転が完全に止まってから加工材をノコ刃から外してください。
- 警告:** ワークセンターのテーブルより大きな加工材を切断する時は、別販売アクセサリ「ワークセンターのフットボードサポート(TWX70S)やサイドサポート(TWX7SS)で加工材を支えることが必要です。アクセサリはトライトン製品販売店でお求めいただけます。
- 警告:** ワークセンターは安定した平坦な地面にセットアップしてください。ワークセンターで作業を始める前に、必ずワークセンターの脚が安定しているかどうか確認してください。ワークセンターを荒れた地面や不安定な場所で使用することは危険で、作業者が深刻な怪我をする恐れがあります。

## 横切りの方法

- 警告:** 加工材の切れた端がはじき飛ばされるのを防ぐには、リップフェンス(58)を使うことで加工材の動きが制限されるような状況を選べることが重要です。マイターゲージ(48)を使用して加工材を保持してください。
- ・ 「仕様」の項で明記された最大加工材サイズよりも大きい加工材を切断する場合は、大きな加工材を十分に支えられるようにサポートを適切に調整する必要があります。
1. リップフェンスは切断作業のじやまにならない位置に動かしてください。マイターゲージ(48)を必要な角度に調整してロックします。
  2. ノコ刃の最も高い位置が加工材の高さから3.2mm程度高くなるようにノコ刃の高さを調整します。
  3. ノコ刃に近い方の手で加工材をマイターゲージにしっかりと押し当てるように保持し、もう一方の手で加工材の外側の端を保持します。
  4. テーブルローのスイッチをオンにして、ノコ刃の回転が上がるのを待ちます。
  5. 両手で加工材を保持しながら、「ステップ3」で説明したようにゆっくりと加工材をノコ刃に送り入れます。
- 注意:** 切れ端を取り除くのは、スイッチを切り、ノコ刃の回転が完全に止まってからにしてください。

## 角度切りの方法

- ・ 「仕様」の項で明記された最大加工材サイズよりも大きい加工材を切断する場合は、大きな加工材を十分に支えられるようにサポートを適切に調整する必要があります。
1. マイターゲージ(48)を必要な角度に調整してください。マイターゲージの調整に関する詳細は、「マイターゲージの調整」の項をお読みください。
  2. 切断作業の手順については「横切りの方法」の項をお読みください。

## 縦切り

- 警告:** 縦切りをする時は、必ずリップフェンス(58)を使用してください。フリーハンドで切断するのは危険です。
- 警告:** 作業を始める前に、必ずリップフェンスが正しく固定されていることを確認してください。縦切りをする時や可能な場合はいつでも、決して手をノコ刃(8)に近づけないように注意し、フェンスとノコ刃の間隔が152mm以上の場合は、ブッシュスティック(45)を使って加工材を送ってください。
- 警告:** 絶対に切断の途中で加工材を後ろに動かさないでください。スイッチを切り、ノコ刃の回転が完全に止まってから加工材をノコ刃から外してください。
- ・ 「仕様」の項で明記された最大加工材サイズよりも大きい加工材を切断する場合は、大きな加工材を十分に支えられるようにサポートを適切に調整する必要があります。
1. リップフェンスクランプを操作してリップフェンスを調整したり固定したりします。
  2. マイターゲージ(48)を取り外します。
  3. ノコ刃の最も高い位置が加工材の高さから3.2mm程度高くなるようにノコ刃の高さを調整します。
  4. 加工材をテーブル面に置き、リップフェンスの位置を調整します。加工材はノコ刃から最低25mm離してください。
  5. テーブルローのスイッチをオンにして、ノコ刃の回転が上がるのを待ちます。

6. 加工材をフェンスとテーブル面に押し当てるように保持して、ゆっくりとノコ刃に送り入れます。ノコ刃が完全に加工材を切断し終わるまで、一定の力でゆっくりと加工材を押してください。残りが150mm以下になったらブッシュスティック(45)を使って加工材を送ってください。

## 傾斜縦切りの方法

- 警告:** 傾斜縦切りをする時は、必ずリップフェンス(58)をノコ刃(8)の右側にセットしてください。ノコ刃は絶対にリップフェンス側に傾斜させないでください。
- 注意:** この切断は、ノコ刃を0°以外の角度に設定しよう点以外は「縦切りの方法」と同じ手順でおこないます。
- ・ 「仕様」の項で明記された最大加工材サイズよりも大きい加工材を切断する場合は、大きな加工材を十分に支えられるようにサポートを適切に調整する必要があります。
1. 傾斜角度ロックレバー(4)のロックを解除し、傾斜角度アジャスター(2)を使ってノコ刃(8)の傾斜角度を調整してください。
  2. 希望の角度に調整できたら、傾斜角度ロックレバーでノコ刃をその角度に固定します。
  3. 「縦切りの方法」の項の手順に従ってください。

## アクセサリ

- ・ ラグジッド移動ロックキック(TWX7RTK)、TWX7サイドサポート(TWX7SS)、TWX7アウトフィードサポート(TWX70S)など、あらゆるアクセサリや消耗品がトライトン製品販売店でお求めいただけます。
- ・ 交換部品はトライトン製品販売店がwww.tritontools.com/ja-jpでもお求めいただけます。

## 点検・整備

- △ **警告:** 電動工具やアクセサリを交換したり調整したりする時や、掃除や点検整備をおこなう時は、必ずワークセンターのプラグを電源から抜いてください。
  - △ **警告:** クリーニングや点検整備をおこなう時は、必ず保護メガネや耐切削手袋などの安全保護具を着用してください。
- 警告:** ノコ刃(8)を取り扱う時は、必ず耐切削手袋を着用してください。耐切削手袋を使用しない手と切った怪我をしたりする恐れがあります。

## 点検

- ・ 全てのネジがしっかりと締まっているかどうか定期的に点検してください。振動によりネジが緩むことがあります。
- ・ 本機の電気コードに擦り切れや損傷がないかどうか使用するたびに点検してください。修理が必要な場合は、トライトン製品販売店にお問い合わせください。本機を延長コードに接続させて使用する場合は、延長コードも同様に使用のたびに点検してください。

## ノコ刃の交換

- 警告:** 使用するノコ刃の定格速度は、最低でも電動丸ノコの最大速度と同等でなければなりません。ノコ刃が定格速度以上の速度で回転すると破損したり割れた刃が飛んだりする危険があります。
1. ノコ刃(8)の角度が0°に設定された状態で、ノコ刃の高さを最大にしてください。(「ノコ刃の調整」の項を参照)
  2. ノコ刃ガード(11)をライヴィングナイフ(割刀)(13)に固定しているノコ刃ガードロックレバー(25)のロックを解除して、ノコ刃ガードをライヴィングナイフから取り外します。
  3. ノコ刃ガードを持ち上げて、ノコ刃ガード取り付けピン(前)(26)をライヴィングナイフのスロットから外してから、取り付けピン(後)(27)を外します。
  4. キックバック防止爪ロックピン(24)のロックを解除し、キックバック防止爪取り付けレバー(23)を持ち上げてキックバック防止爪(14)をライヴィングナイフから外します。
  5. カーフプレート(29)のインフィード側の端にあるカーフプレートロック(20)のロックを解除し、カーフプレートのアックスホール(33)を使ってプレートを外します。(図⑨の1-2参照)
  6. マルチツール1(46)でアーバーホルダーを固定しながら、マルチツール2(47)でノコ刃固定ナット(41)を外し、古いノコ刃(8)を取り外します。
  7. ノコ刃固定ナットとノコ刃を取り外してください。
  8. ノコ刃フランジ(40)を新しいノコ刃(「仕様」の項を参照)に取り付けてから、フランジを付けた新しいノコ刃をアーバー(42)に取り付けます。(図⑩参照)
  - 注意:** この時、ノコ刃を正しい方向に取り付けるように注意してください。ノコ刃に表示されている回転方向を示す矢印の向きとノコ刃ガードに表示されている矢印の向きとが一致するようにしてください。
  9. マルチツール1でアーバーホルダーを固定しながら、マルチツール2でノコ刃固定ナットを締めて、新しいノコ刃を正しい位置にしっかりと装着します。
  10. カーフプレート、キックバック防止爪およびノコ刃ガードを元のように再び取り付けてください。

**注意:** マルチツールを使用しない時は、ワークセンターの脚コックラッチのボルトに収納しておくことができます。「各部の名称」の項の図を参照)ワークセンターを折りたたむ時に脚を固定するための突き出ているボルトです。

カーフプレートの交換

- 警告:** テーブルソーを繰り返し使用するうちに、カーフプレートは次第に傷んできます。カーフプレートは常に良好な状態でなければなりません。交換が必要になります。
- 1. ノコ刃 (8) の角度が 0° に設定された状態で、ノコ刃の高さを最大にしてください。(「ノコ刃の調整」の項を参照)
  - 2. ノコ刃ガード (11) をライヴィングナイフ (13) に固定しているノコ刃ガードロックレバー (25) のロックを解除して、ノコ刃ガードをライヴィングナイフから取り外します。
  - 3. ノコ刃ガードを持ち上げて、ノコ刃ガード取り付けピン (前) (26) をライヴィングナイフのスロットから外してから、取り付けピン (後) (27) を外します。
  - 4. キックバック防止爪ロックピンレバー (24) のロックを解除し、キックバック防止爪取り付けレバー (23) を持ち上げてキックバック防止爪 (14) をライヴィングナイフから外します。
  - 5. カーフプレート (29) のインフィード側の端にあるカーフプレートロック (20) のロックを解除し、カーフプレートのアクセサホール (33) を使ってプレートを外します。(図 F の 1-2 参照)
  - 6. 新しいカーフプレートと、犠牲板 (30) を取り付けます。
  - 7. カーフプレートの水平度を調整してください。(「カーフプレートの水平度調整」の項を参照)
  - 8. キックバック防止爪とノコ刃ガードを元のように再び取り付けてください。

クリーニング

- ・ソーテーブルはいつもきれいにしておきましょう。汚れや粉塵は内部部品の傷みを早い電動工具の寿命を短くします。やわらかいブラシや乾いた布を使って機体を掃除してください。可能な場合は、きれいな乾燥した圧縮空気を通風口に吹き付けて粉塵を取り除いてください。
- ・プラスチック部の汚れを落とすのに絶対に腐蝕剤を使用しないでください。乾いた布では汚れが落ちない場合は、濡った布に中性洗剤を含ませて拭くことをお勧めします。
- ・本機を絶対に水でぬらさないでください。
- ・使用の前に本機が完全に乾燥していることを確認してください。

破片やごみが詰まったら

- 1. 必ずスイッチを切り、プラグを電源から抜いてください。
- 2. ダストシュートの中に詰まった物を取り除いたり掃除をしたりする方法については、図 P「集塵用ダストシュートの掃除」をご覧ください。
- 3. 図に示した順序で、ネジを緩めてください。
- 4. ダストシュートを開けて中に詰まった物を取り除いてください。
- 5. 掃除が終わったら、外した時と逆の手順で再び元のようにネジを締めてください。
- 6. プラグを電源に接続し、作業を継続してください。

潤滑剤

- ・全ての可動部分にフッ素樹脂スプレーを定期的に塗布してください。特にクリーニングや重作業の後は、潤滑剤の塗布が必要です。
- ・ノコ刃の高さを調整するギアには定期的にスプレーをしてください。ノコ刃高さ調整ワインダーギアのカバーからアクセスできます。(図 N 参照)

**警告:** オイルやシリコン系メンテナンススプレーを塗布しないでください。潤滑剤の残留物が木粉と混ざり、汚れや木粉が次第に溜まって可動部分や機械部分が正常に動かなくなります。フッ素樹脂スプレーを使い、必ず乾性潤滑にしてください。

保管

- ・本製品およびアクセサリは、使用後はケースに収納し、子供の手の届かない安全で乾燥した場所に十分注意して保管してください。

廃棄

- 機能しなくなった修理が不可能になった電動工具を廃棄する場合は、必ず国の法律に従ってください。
- ・電動工具やその他の不用になった電気&電子道具を家庭ごみとして廃棄しないでください。
  - ・お住まいの自治体の廃棄物処理機関に電動工具の正しい廃棄方法を問い合わせてください。

トラブルシューティング

症状	想定される原因	対応方法
スイッチを操作しても動かない	電源が入っていない	電源に問題がないか調べる
	負荷がかかりすぎてブレーカーが落ちている	ブレーカーリセットボタン (19) を押して、スイッチが入るかどうかテストする
	スイッチが壊れている	スイッチの交換が必要です。トライトン製品販売店にお問い合わせください。
きれいに切断できない	ノコ刃が傷んでいる	ノコ刃の交換が必要です。「ノコ刃の交換」の項をお読みください。
設定した目盛り通りに切断できない	マイターゲージ (48) やリップフェンス (58) がしっかり固定できていない	加工材を押し当てても動かないようにフェンスをしっかり固定し直す
	ノコ刃 (8) が正しく補正できてない	「ノコ刃の目盛補正」の項の説明に従って調整をやり直す
	マイターゲージ (48) に取り付けた捨て木が十分に加工材をサポートしない	捨て木を交換する
傾斜角度の調整が緩い	傾斜角度ロックレバー (4) が正しく噛み合っていない	傾斜角度ロックレバーを点検する
ノコ刃 (8) の高さ調整が難しい、ワインダーが固く動きにくい	ノコ刃高さロック (3) がロックされている	ノコ刃高さロック (3) のロックを解除してからノコ刃高さ調整ワインダー (1) を動かす。高さが調整できたら再度ロックする。



## 保証書

販売店名・お買い上げ年月日を証明できる物(販売証明書やレシートなど)が添付されていない場合、本書は無効となり、保証期間内であっても有料修理となります。必ずご確認ください。

- 保証期間内において取扱説明書などの注意書に従い、正常な使用・保管状態で故障した場合、本書により無償で修理致します。
- 保証期間内に故障して無償修理をお受けになる場合には、商品と本書に販売証明を付けた物をご持参のうえ、お買い上げの販売店にご依頼ください。

品名	コントラクターソー		お買い上げ日	年 月 日	
型式	TWX7CS002	EANコード	5024763 210372	保証期間	お買い上げ日より6ヶ月
販売店	販売証明書やレシートなどを添付してください。				
製品シリアルナンバー記載欄					

### 保証規定

1. 保証内容は本製品自体の無償修理に限ります。保証期間内におきまして、その他の保証はいたしかねます。
2. 保証期間内でも次の場合は有料となります。
  - 使用上の誤りおよび不当な修理・改造による故障および損傷。
  - お買い上げ後の輸送・移動・落下などによる故障および損傷。
  - 火災・地震・水害・落雷・その他の天災・異常電圧による故障および損傷。
  - 定格時間を越えた使用、車両・船舶へ搭載して使用された場合の故障および損傷。
  - 本書の提示がない場合。
  - 本書に販売店名・お買い上げ年月日を証明できる物が添付されていない場合、あるいは字を書き替えられた場合、個人販売など販売店が不明な場合。
3. 本書は付属品・消耗品には適用されません。
4. 本書は日本国内においてのみ有効です。  
This warranty is valid only in Japan.
5. 本書は最初の購入にのみ適用され、以降の転売・譲渡には適用されません。
6. この保証書は、本書に明示した期間・条件のもとにおいて無償修理をお約束するものです。  
従ってこの保証書によってお客様の法律上の権利を制限するものではありません。
7. 保証期間経過後の修理については、お買い上げの販売店またはホームページからお問い合わせください。
  - 修理可能な場合は、お客様のご希望により有料で修理させていただきます。
8. 当社はこの製品の補修用性能部品を製造打ち切り後、基本5年間保有しています。＊  
性能部品とは、その製品の機能を維持するために必要な部品です。  
＊製造部品によっては5年間保有できない場合もあります。

発売元



株式会社 高儀

株式会社 高儀 お客様相談窓口

TEL 0258-66-1233

受付時間 AM9:00～PM5:00 (土日祝日および弊社休日を除く)

＊修理(見積り含む)・部品購入は、お買い上げの販売店又はホームページからお問い合わせください。また詳細な使用方法は、ホームページ内のトライトンウェブサイトをクリックして各製品の動画説明をご利用ください。

ホームページ:

<http://www.takagi-plc.co.jp/>



### ■お客様相談窓口における個人情報の取り扱い

弊社は、お客様へのサービス提供のため、収集目的を通知したうえで必要な範囲の個人情報や相談内容を収集させていただき、その記録を保持することがありますが、個人情報を適切に管理し、修理業務などのサービスを行うために必要な範囲内で開示する場合や、正当な理由がある場合を除き、第三者に提供しません。

## マイトライトンに登録で保証延長

購入日から6ヶ月の保証期間内に下記のウェブサイトから保証登録することで、  
購入日から3年間に保証延長をいたします。

<http://www.tritontools.com/ja-JP>で必要事項を記入し保証登録してください。

ご登録いただきました内容は、特に明示されていない場合を除いてメーリングリストに登録させていただきます。新商品情報などをお届けします。ご登録いただいたお客様の個人情報はいかなる第三者にも利用させることはいたしません。ご購入の際のレシートなどは購入日を証明するために必ず保管してください。

A

JP

