



T6 Pocket-Hole Jig

T6PHJ

T6 Pocket-Hole Jig Master Set 12pce

T6PHJM

EN Operating & Safety Instructions

NL Bedienings- en veiligheidsvoorschriften

ES Instrucciones de uso y de seguridad

FR Instructions d'utilisation et consignes de sécurité

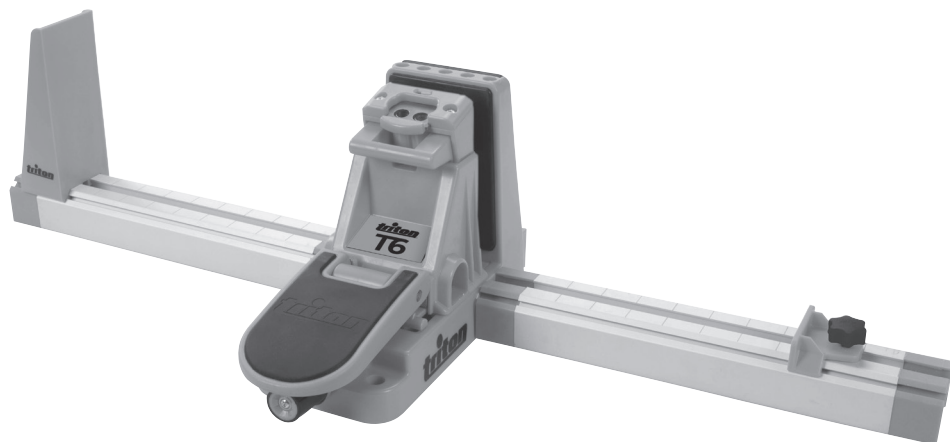
PT Instruções de Operação e Segurança

DE Sicherheits- und Bedienungsanleitung

PL Instrukcja obsługi i bezpieczeństwa

IT Istruzioni per l'uso e la sicurezza

RU Инструкции по эксплуатации и правила техники безопасности

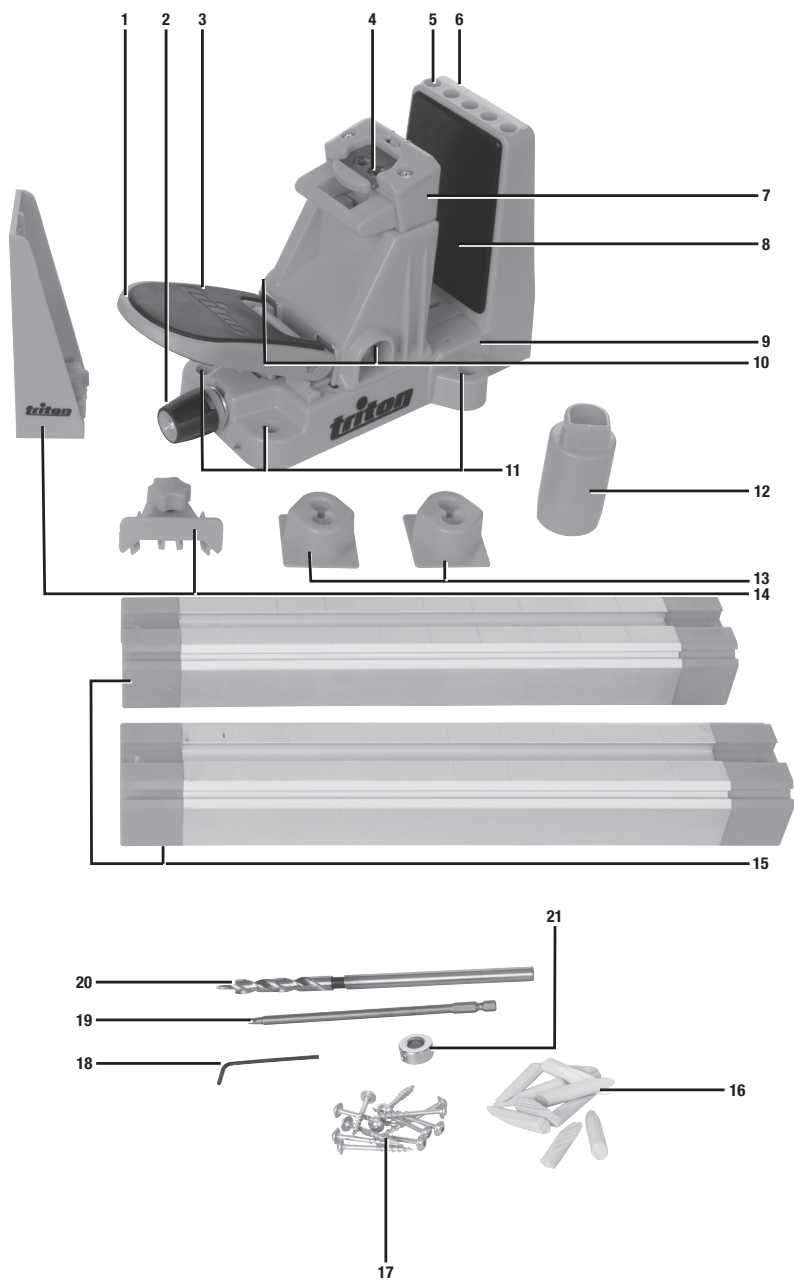


Version date: 13.04.21

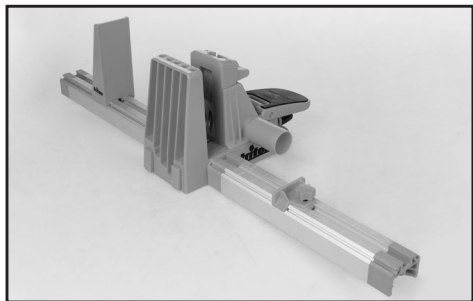
Designed in Europe 

tritontools.com

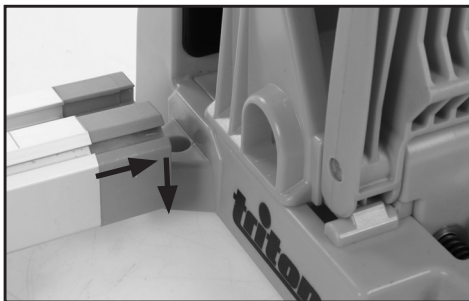




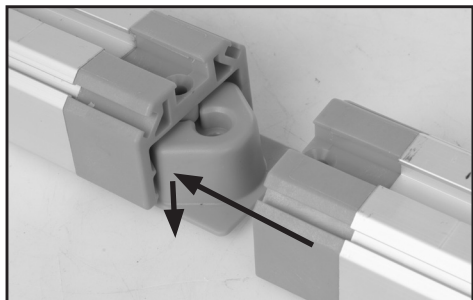
A



B



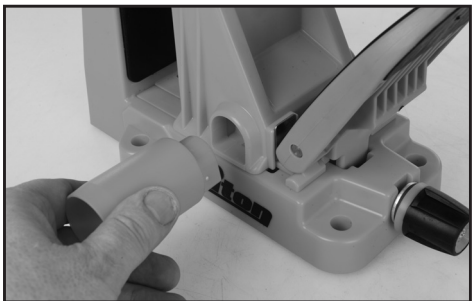
C



D



E



F



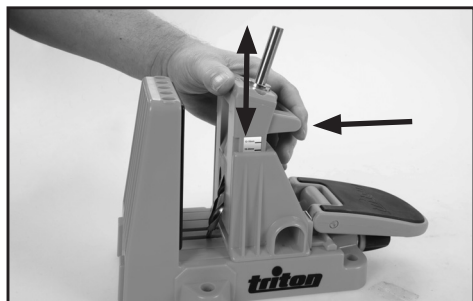
G



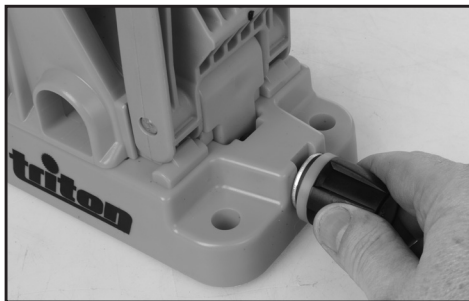
H



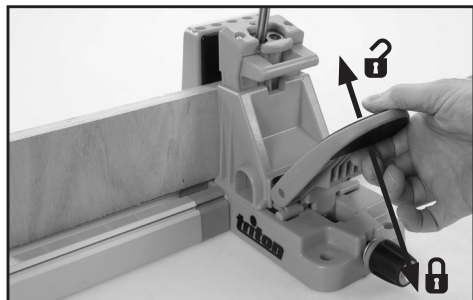
I



J



K



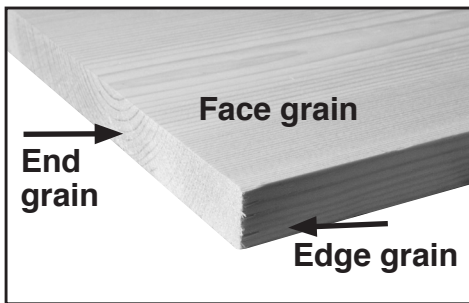
L



M



N



EN	Face grain	EN	End grain	EN	Edge grain
NL	Kopse vezels	NL	Eindvezels	NL	Randvezels
FR	Grain de la face	FR	Grain de l'extrémité	FR	Grain du bord
DE	Maserungsverlauf der Oberfläche	DE	Hirnholz	DE	Maserungsverlauf der Kante
IT	Grana superficiale	IT	Grana finale	IT	Grana laterale
ES	Grano de la parte superior	ES	Grano del extremo	ES	Grano del borde
PT	Grão da face	PT	Grão da extremidade	PT	Grão da borda
PL	Front	PL	Koniec	PL	Krawędź
RU	Плать	RU	Торец	RU	Ребро

Original Instructions

Introduction

Thank you for purchasing this Triton tool. This manual contains information necessary for safe and effective operation of this product. This product has unique features and, even if you are familiar with similar products, it is necessary to read this manual carefully to ensure you fully understand the instructions. Ensure all users of the tool read and fully understand this manual.

Models covered

This manual covers the following models:

- Triton T6 Pocket Hole Jig
- Triton T6 Pocket Hole Jig Master Set

The information and instructions are identical for both models. They differ only in the included accessories.

Product Familiarisation

1. Jig
2. Adjuster
3. Jaw Lever
4. SpeedDrive™
5. Depth Gauge
6. Depth Scale
7. Depth Adjuster
8. Jaws
9. Bracket
10. Extractor Port x 2
11. Fixing Hole x 4
12. Extractor Adaptor
13. Joiners
14. Work Stop x 2
15. Work Support x2
16. Plugs
17. Screws
18. Hex Key
19. Square Drive 150mm (6")
20. Drill Bit
21. Depth Collar

Intended Use

Table-mounted pocket-hole jig for repeated use in joinery work. Can be used for joints such as panel fixing and corners.

Before Use

⚠ WARNING: Always adhere to all safety advice and instructions for any power tool used in conjunction with this product.

IMPORTANT: Always practise on a scrap piece of wood before making a pocket hole in the workpiece.

Assembling the Work Supports

The optional Work Supports (15) add stability to the workpiece and provides consistency when drilling multiple workpieces of the same length (Image A).

1. Align the locating pin on the end of the Work Support, with the hole in the Bracket (9) on the side of the Jig (1), and push down (Image B)

Note: The holes in the joint can be used to screw the Work Support/Jig onto the workbench.

2. Slide a Work Stop (14) onto the Work Support and secure in the required position (Image A)

Note: There are two different-sized Work Stops. Select the one most suited to the size of the workpiece.

Note: The Work Supports can be placed either side of the Jig, or both on one side by joining the Work Supports together using the Joiners (13) (Image C).

Note: Additional Work Supports and Joiners can be purchased to extend the Work Support.

Inserting the Depth Scale

The Depth Scale (6) can be changed for either an imperial or metric scale (Image D).

1. Remove the current Depth Scale, if present, by prying out of the Depth Scale holder
2. Select the required Depth Scale and push fit into the Depth Scale holder

Set-up for dust extraction

Note: Dust extraction is achieved via an Extractor Port (10) located on either side of the Jig (1).

1. Insert the Extractor Adaptor (12) into an Extractor Port (10) (Image E)
2. Connect the hose of the Dust Extractor tool (not supplied) to the Extractor Adaptor

Note: Check the instructions with your Dust Extractor for details of how to connect to the Extractor Adaptor.

⚠ WARNING: Do not block the Extractor Port on the opposite side, as this is required to enable a free flow of air through the Jig.

Operation

⚠ WARNING: It is recommended to secure the Jig (1) and Work Supports (15) to a stable, flat surface, using the Fixing Holes (11).

⚠ WARNING: DO NOT have the Drill running when inserting or removing the Drill Bit (20) from the drill guides.

1. Place the Drill Bit (20) in the Depth Gauge (5) using the Depth Scale (6) to determine the correct hole for the depth of wood being drilled
2. Slide the Depth Collar (21) onto the Drill Bit and secure using a Hex Key (18) (Image F)
3. Engage the SpeedDrive™ (4) (Image G)

Note: Use the release button on the SpeedDrive™ to insert or release the Drill Bit (Image H).

4. Place the Drill Bit into one of the drill guides and adjust the Depth Adjuster (7), to the required depth, using the depth scale on the side of the Depth Adjuster (Image I)

Note: The tip of the drill bit should just enter the corresponding groove at the base of the Jaws (Image J).

5. Retract the Drill Bit until it locks in place

6. Place the workpiece into the Jaws of the Jig and close the Jaws using the Adjuster (2) (Image J). Ensure there is just enough space between the Jaws and the workpiece so that the workpiece can be easily moved or replaced

Note: Use the optional Work Stops (14) to position the workpiece (Image A).

7. Use the Jaw Lever (3) to secure the wood (Image K)

8. Connect your drill (not supplied) to the Drill Bit

9. Start the drill and slowly engage the Drill Bit until the Collar contacts the Jig

Note: The drill will automatically disengage the lock when it starts spinning.

Note: Use the drill on the fast setting and maintain a high speed whilst drilling.

10. Retract the Drill Bit until it engages with the lock and switch OFF the drill

11. Release the Jaw Lever and reposition or remove the workpiece

12. After drilling all the holes, the piece is ready for assembly using the pocket-hole screws and plugs (Image L). See the table below for the recommended screw size

Note: The Jig can be used without the SpeedDrive™ by disengaging the lock (Image G).

Note: The Pocket Hole Jig can be used for joining panels (Image M).

Note: When planning the placement of your pocket holes, keep in mind that the screws should go into the edge grain or the face grain, but not into the end grain (Image N). Using the end grain can result in a weak joint.

Timber Thickness	Screw
13 – 18mm / 1/2" – 11/16"	25mm / 1"
19 – 25mm / 3/4" – 1"	30mm / 1-1/4"
26 – 30mm / 1" – 1-1/4"	35mm / 1-1/2"
31 – 37mm / 1-1/4" – 1-7/16"	50mm / 2"
≥38mm / ≥1-1/2"	60mm / 2-1/2"

Note: For hard wood use a fine thread, and for soft wood use a coarse thread.

Accessories

A full range of accessories including Jointers, Work Stops, plugs, screws and bits is available from your Triton stockist.

Maintenance

Keep your Pocket Hole Jig clean. Do not allow sawdust to build up around the jig. Clean regularly with a soft brush, vacuum or compressed air, clean resin off with a suitable solvent

Contact

For technical or repair service advice, please contact the helpline on (+44) 1935 382 222

Web: tritontools.com/en-GB/Support

Address:

Toolstream Ltd.
Boundary Way
Lufton Trading Estate
Yeovil, Somerset
BA22 8HZ, United Kingdom

Inleiding

Hartelijk dank voor de aankoop van dit Triton-product. Deze handleiding omvat informatie die nodig is voor een veilig en efficiënt gebruik van dit product. Dit product is in het bezit van unieke kenmerken en, zelfs indien u bekend bent met gelijkaardige producten, is het nodig om deze handleiding aandachtig door te lezen om er zeker van te zijn dat u de instructies volledig begrijpt. Zorg ervoor dat alle gebruikers van het product deze handleiding volledig gelezen en begrepen hebben.

Modellen

Deze handleiding is bedoeld voor de volgende modellen:

- Triton T6 Pocket-boormal
- Triton T6 Pocket-boormal Masterset

De informatie en de instructies zijn identiek voor beide modellen. Zij verschillen enkel voor wat betreft de ingegrepen accessoires.

Productonderdelen

1. Pocket-boormal
2. Aanpasser
3. Klauwhefboom
4. Boorvergrendeling (SpeedDrive™)
5. Dieptestaaf
6. Diepteschaal
7. Diepte-instelling
8. Klauwen
9. Beugel
10. Stofafvoerpoort x 2
11. Bevestigingsgat x 4
12. Stofafvoeradapter
13. Verbindingen
14. Werkaanslag x 2
15. Werksteun x 2
16. Pluggen
17. Schroeven
18. Zeskantsleutel
19. Vierkante aandrijfslag 150 mm
20. Boorbit
21. Dieptekraag

Voorzien gebruik

Op de werkbank gemonteerde pocket-boormal voor herhaald gebruik bij het uitvoeren van hout verbindingen. Kan gebruikt worden voor het bevestigen van panelen en hoekverbindingen.

Voorafgaand aan het gebruik

⚠ WAARSCHUWING: Respecteer steeds alle veiligheidswaarschuwingen en - instructies wanneer u gebruik maakt van elektrisch gereedschap in combinatie van dit product.

BELANGRIJK: Train altijd op een stukje hout voordat u een pocketgat in het werkstuk maakt.

Assembleren van de werksteunen

De optionele werksteunen (15) voegen extra stabiliteit toe aan het werkstuk en zorgen voor consistente resultaten wanneer in meerdere werkstukken geboord met dezelfde lengte (Afbeelding. A).

1. Lijn de locatielen uit aan het einde van de werksteun met het gat in de beugel (9) aan de zijkant van de mal (1), en druk omlaag (Afbeelding. B)

Opmerking: De gaten in de verbinding kunnen gebruikt worden om de werksteun/mal op de werkbank te schroeven.

2. Schuif een werkaanslag (14) op de werksteun en zet hem vast in de gewenste positie (Afbeelding. A)

Opmerking: Er zijn twee verschillende soorten werkaanslagen, met verschillende afmetingen. Selecteer deze die het meest geschikt voor het werkstuk.

Opmerking: De werksteunen kunnen langs beide zijde van de mal geplaatst worden, of beide aan één zijde, door de werksteunen bij elkaar te brengen met behulp van de verbinders (13) (Afbeelding. C).

Opmerking: Bijkomende werksteunen en verbinders kunnen aangekocht worden om zodoende de Werksteun te verlengen.

Aanbrengen van de diepteschaal

De diepteschaal (6) kan vervangen worden door een exemplaar in imperial of in metrische maten (Afbeelding. D).

1. Verwijder de actuele diepteschaal, indien aanwezig, door deze uit de houder te halen
2. Selecteer de gewenste diepteschaal, en duw deze in de houder

Opstelling voor stofafvoer

Opmerking: Stofafvoer wordt gerealiseerd via een stofafvoerpoort (10) die zich langs de zijkant van de mal vindt (1).

1. Breng de stofafvoeradapter (12) aan in de stofafvoerpoort (10) (Afbeelding. E)
2. Verbind de slang van het stofafvoergereedschap (niet meegeleverd) met de stofafvoerpoort

Opmerking: Raadpleeg de instructies van uw stofextractor voor details betreffende de wijze waarop de verbinding met de Extractoradapter dient gerealiseerd te worden.

⚠ WAARSCHUWING: Blokkeer de stofafvoerpoort aan de tegenovergelegen zijde niet omdat deze nodig is om een ongehinderde luchtstroming door de mal mogelijk te maken.

Werkning

⚠ WAARSCHUWING: Het is aan te bevelen om de mal (1) en de werksteunen (15) te bevestigen op een stabiel en vlak oppervlak met behulp van de bevestigingsgaten (11).

⚠ WAARSCHUWING: Laat de boormachine NIET draaien wanneer het boorbit (20) in de boorgeleiding wordt aangebracht of eruit verwijderd wordt.

1. Plaats het boorbit (20) in de dieptestaaf (5) met behulp van de diepteschaal (6) om het correcte gat vast te stellen voor de diepte van het hout waarin geboord wordt
2. Schuif de dieptekraag (21) op het boorbit en zet hem vast met behulp van een zeskantsleutel (18) (Afbeelding. F)
3. Activeer de boorvergrendeling SpeedDrive™ (4) (Afbeelding. G).

Opmerking: Gebruik de vrijgaveknop om de boorvergrendeling SpeedDrive™ om het boorbit aan te brengen of te verwijderen (Afbeelding. H).

4. Plaats het boorbit in één van de boorgeleidingen, en stel de diepteaanpassing (7) in op de gewenste diepte met behulp van de diepteschaal aan de zijkant van de diepteaanpassing (Afbeelding. I)

Opmerking: De punt van het boorbit dient niet in de overeenstemmende groef te steken ter hoogte van de basis van de klauwen (Afbeelding. I).

5. Trek het boorbit terug tot het op zijn plaats blijft vastzitten.

6. Plaats het werkstuk in de klauwen van de mal en sluit deze met behulp van de aanpasser (2) (Afbeelding. J). Zorg ervoor dat er net voldoende ruimte aanwezig is tussen de klauwen en het werkstuk, zodat het werkstuk gemakkelijk verplaatst of verwijderd kan worden.

Opmerking: Gebruik de optionele werkaanslagen (14) om het werkstuk te positioneren (Afbeelding. A).

7. Gebruik de klauwhefboom (3) om het hout vast te zetten (Afbeelding. K)
8. Verbind de boormachine (niet meegeleverd) met het boorbit
9. Start de boormachine en verplaatst het boorbit traag tot de kraag contact maakt met de mal.

Opmerking: De boormachine zal automatisch de vergrendeling vrijgeven wanneer ze start.

Opmerking: Gebruik de boormachine in de snelle stand en houd deze snelheid aan tijdens het boren.

10. Trek het boorbit terug tot het contact maakt met de vergrendeling, en schakel de boormachine uit.
11. Los de klauwhefboom en herpositioneer of verwijder het werkstuk
12. Na alle gaten geboord te hebben, is het werkstuk klaar voor assemblage met behulp van de pocket schroeven (Afbeelding. L). Zie de onderstaande tabel voor de aanbevolen schroefgroottes

Opmerking: De mal kan gebruikt worden zonde de boorvergrendeling SpeedDrive™ door de vergrendeling uit te schakelen (Afbeelding. G)

Opmerking: De pocketboormal kan gebruikt worden voor verbinden van panelen (Afbeelding. M)

- Bij het bepalen van de positie van de pocket gaten dient u in het achterhoofd te houden dat de schroeven in de randvezels of in de kopse vezels dienen te gaan, maar niet in de eindvezels (Afbeelding. N). Het gebruik van de eindvezels kan aanleiding geven tot een zwakkere verbinding

Houtdikte	Schroef
13 – 18 mm / 1/2" – 11/16"	25 mm / 1"
19 – 25 mm / 3/4"–1"	30 mm / 1-1/4"
26 – 30 mm / 1" – 1-1/4"	35 mm / 1-1/2"
31 – 37 mm / 1-1/4" – 1-7/16"	50 mm / 2"
38 mm / 1-1/2"	60 mm / 2-1/2"

Opmerking: Voor hard hout dient u een fijne schroefdraad te gebruiken, en voor zacht hout een grove schroefdraad.

Accessoires

Een heel gamma aan accessoires, met inbegrip van Verbinders, Werkaanslagen, schroeven en bits, is verkrijgbaar bij uw Triton-leverancier.

Onderhoud

Houd uw pocket-boormal zuiver. Laat geen zaagsel accumuleren rond de mal. Maak regelmatig schoon met een zachte borstel, met vacuüm, of met perslucht, en verwijder hars met een daarvoor geschikt oplosmiddel

Contact

Voor technische ondersteuning of voor reparatieadvies, gelieve contact op te nemen met de hulplijn op (+44) 1935 382 222

Web: tritontools.com/nl-NL/Support

Adres:

Toolstream Ltd.
Boundary Way
Lufton Trading Estate
Yeovil, Somerset
BA22 8HZ, Verenigd Koninkrijk

Introduction

Nous vous remercions d'avoir choisi cet équipement Triton. Ces instructions contiennent les informations nécessaires au fonctionnement efficace et sûr de ce produit. Veuillez lire attentivement ce manuel pour vous assurer de tirer pleinement avantage des caractéristiques uniques de votre nouvel équipement. Gardez ce manuel à portée de main et assurez-vous que tous les utilisateurs l'aient lu et bien compris avant toute utilisation.

Modèles concernés

Ce manuel couvre les modèles suivants :

- Gabarit de perçage oblique Triton T6
- Kit gabarit de perçage oblique Triton T6

Les informations et consignes contenues dans ce manuel s'appliquent aux deux modèles. Ces deux modèles se différencient uniquement par leurs accessoires.

Descriptif du produit

1. Gabarit
2. Bouton d'ajustement
3. Levier de la mâchoire
4. Dispositif de verrouillage SpeedDrive™
5. Guide de profondeur
6. Échelle de profondeur
7. Dispositif de réglage de la profondeur
8. Mâchoires
9. Support
10. 2 x Ports d'extraction
11. 4 x Trous de fixation
12. Adaptateur d'extraction
13. Raccords pour supports
14. 2 x Butées
15. 2 x Supports de travail
16. Chevilles
17. Vis
18. Clé hexagonale
19. Embout de vissage carré 150 mm (6")
20. Foret de perçage oblique étagé
21. Bague de profondeur

Usage conforme

Gabarit de perçage oblique pouvant être monté sur établi pour les tâches d'assemblage répétitives. Peut être utilisé pour les travaux d'assemblages tels que les réparations et joints angulaires.

Avant Utilisation

⚠ AVERTISSEMENT : Toujours adhérer à toutes les consignes de sécurité et instructions fournies dans le manuel de l'outil électroportatif utilisé conjointement à ce produit.

IMPORTANT : Essayez toujours le gabarit sur une chute de bois avant de l'utiliser sur votre pièce finale.

Assemblage des supports de travail

Les supports de travail (15) fournissent plus de stabilité à la pièce de travail et permettent un perçage plus uniforme lors du perçage de plusieurs pièces à la même longueur (Image A).

1. Alignez les broches de positionnement situées sur l'extrémité du support de travail, sur le trou du support (9) sur le côté du gabarit (1), et poussez vers le bas pour enclencher le verrouillage (Image B).

Remarque : Les trous présents dans les raccords peuvent être utilisés pour sécuriser le gabarit/support de travail sur un établi, à l'aide de vis.

2. Glissez la butée (14) sur le support de travail et sécurisez celle-ci sur la position requise (Image A).

Remarque : Le gabarit est fourni avec deux butées de taille différente. Sélectionnez la taille la mieux adaptée à la pièce de travail.

Remarque : Les supports de travail peuvent être placés des deux côtés du gabarit, ou les deux sur le même côté, à l'aide des raccords pour support de travail (13) (Image C).

Remarque : Des supports de travail et raccords supplémentaires sont disponibles auprès de votre revendeur afin de pouvoir étendre le support de travail.

Installation de l'échelle de profondeur

L'échelle de profondeur (6) peut passer d'une échelle impériale à une échelle métrique (Image D).

1. Retirez l'échelle de profondeur, si installée, en la sortant de son support.
2. Sélectionnez l'échelle de profondeur requise et poussez celle-ci dans son support.

Extraction de la poussière

Remarque : L'extraction de la poussière s'effectue à l'aide des ports d'extraction (10) positionnés sur les côtés du gabarit (1).

1. Insérez l'adaptateur d'extraction (12) dans le port d'extraction (10) (Image E).
2. Connectez le tuyau d'extraction (non fourni) à l'adaptateur d'extraction.

Remarque : Vérifiez les instructions fournies avec votre système d'extraction de la poussière quant à la manière correcte de connecter le tuyau à l'adaptateur d'extraction.

⚠ AVERTISSEMENT : Ne pas bloquer le port d'extraction sur le côté opposé, puisque celui-ci permet un flux d'air à travers le gabarit.

Instructions d'utilisation

⚠ AVERTISSEMENT : Il est recommandé de sécuriser le gabarit (1) et les supports de travail (5) à une surface plane et stable à l'aide des trous de fixation (1).

⚠ AVERTISSEMENT : NE PAS mettre la perceuse en marche lors de l'insertion ou retrait du foret de perçage oblique étagé (20) dans les trous de perçage.

1. Positionnez le foret de perçage oblique étagé (20) dans le guide de profondeur (5) à l'aide de l'échelle de profondeur (6) pour déterminer le trou correcte en fonction de l'épaisseur de la pièce de travail.
2. Glissez et verrouillez la bague de profondeur sur le foret à l'aide de la clé hexagonale (18) fournie (Image F).
3. Enclenchez le dispositif de verrouillage SpeedDrive™ (4) (Image G).

Remarque : Utilisez le bouton de relâche du dispositif de verrouillage SpeedDrive™, pour insérer ou retirer le foret (Image H).

4. Positionnez le foret dans un des trous de perçage et ajustez le dispositif de réglage de la profondeur (7) à la profondeur requise, à l'aide de l'échelle de profondeur positionnée sur le côté du dispositif de réglage de la profondeur (Image I).

Remarque : L'extrémité du foret doit juste entrer dans la rainure correspondante à la base des mâchoires (Image J).

5. Retirez le foret jusqu'à ce qu'il se verrouille en place.
6. Positionnez la pièce de travail dans les mâchoires du gabarit et fermez les mâchoires à l'aide du bouton d'ajustement (2) (Image J). Vérifiez de disposer d'assez d'espace entre la pièce de travail et les mâchoires afin de pouvoir déplacer ou remplacer la pièce de travail.

Remarque : Utilisez les supports de travail (14) pour positionner la pièce de travail (Image A).

7. Utilisez le levier de la mâchoire (3) pour sécuriser la pièce (Image K).
8. Connectez la perceuse (non fournie) au foret.
9. Mettez la perceuse en marche et laissez le foret pénétrer doucement dans la matière jusqu'à ce que la bague de profondeur vienne se bloquer contre le gabarit.

Remarque : Le foret désenclenche automatiquement le verrouillage lorsque celui-ci commence à tourner.

Remarque : Utilisez la perceuse sur sa vitesse maximale et maintenez une vitesse de perçage rapide.

10. Retirez le foret jusqu'à ce qu'il se verrouille puis éteignez la perceuse.
11. Relâchez le levier de la mâchoire, puis repositionnez ou retirez la pièce de travail.
12. Une fois le perçage terminé, la pièce est prête à être assemblée à l'aide de vis et chevilles (Image L). Référez-vous au tableau ci-dessous pour plus d'informations quant à la taille correcte des vis à utiliser.

Remarque : Le gabarit peut être utilisé sans le dispositif de verrouillage SpeedDrive™. Il suffit de désenclencher le bouton de relâche (Image G).

Remarque : Le gabarit de perçage oblique peut être utilisé pour l'assemblage de panneaux (Image M).

Remarque : Lors du placement de vos perçages obliques, gardez à l'esprit que les vis doivent être insérées dans le grain du bord et le grain de la face, mais pas dans le grain de l'extrémité (Image N). L'usage du grain de l'extrémité vous permettra uniquement d'obtenir des joints faibles.

Épaisseur du bois	Vis
13 – 18 mm (1/2" – 11/16")	25 mm (1")
19 – 25 mm (3/4" – 1")	30 mm (1-1/4")
26 – 30 mm (1" – 1-1/4")	35 mm (1-1/2")
31 – 37 mm (1-1/4" – 1-7/16")	50 mm (2")
≥ 38 mm (≥ 1-1/2")	60 mm (2-1/2")

Remarque : Utilisez un filetage fin pour les bois durs, et un filetage grossier pour les bois souples.

Accessoires

Une grande variété d'accessoires, y compris des raccords, butées, vis et embouts, est disponible auprès de votre revendeur Triton.

Entretien

Gardez votre gabarit de perçage oblique propre en permanence. Ne laissez pas la poussière et les copeaux s'accumuler autour du gabarit. Nettoyez régulièrement à l'aide d'une brosse souple, d'un aspirateur ou d'air comprimé, et nettoyez la résine à l'aide d'un solvant approprié.

Contact

Pour tout conseil technique ou réparation, veuillez nous contacter au (+44) 1935 382 222.

Site web : www.tritontools.com/fr-FR/Support

Adresse :

Toolstream Ltd.
Boundary Way
Lufton Trading Estate
Yeovil, Somerset
BA22 8HZ, Royaume-Uni

Übersetzung der Originalbetriebsanleitung

Einführung

Vielen Dank, dass Sie sich für dieses Triton-Werkzeug entschieden haben. Diese Anleitung enthält wichtige Informationen für das sichere und effektive Arbeiten mit diesem Produkt. Bitte lesen Sie diese Anleitung sorgfältig durch, um den größtmöglichen Nutzen aus dem einzigartigen Design dieses Produkts ziehen zu können. Bewahren Sie diese Anleitung griffbereit auf und sorgen Sie dafür, dass alle Benutzer dieses Geräts sie gelesen und verstanden haben.

Modelle

Diese Bedienungsanleitung ist für folgende Modelle zutreffend:

- Triton T6-Taschenbohrlehre
- Triton T6-Taschenbohrlehresatz

Die Informationen und Anweisungen sind für beide Modelle identisch. Sie unterscheiden sich nur im mitgelieferten Zubehör.

Geräteübersicht

1. Bohrlehre
2. Einstellknopf
3. Spannbackenhebel
4. SpeedDrive™ (Bohrverriegelung)
5. Tiefenlehre
6. Tiefenskala
7. Tiefeneinsteller
8. Spannbacken
9. Befestigungsvorrichtung für Werkstückträger
10. Staubabzugsanschluss x 2
11. Montagelöcher x 4
12. Staubabzugsadapter
13. Verbindungsstück
14. Werkstückanschlag x 2
15. Werkstückträger x 2
16. Abdeckdübel
17. Taschenlochschaubenen
18. Sechskantschlüssel
19. Vierkanttrieb, 150 mm
20. Stufenbohrer
21. Tiefenanschlag

Bestimmungsgemäße Verwendung

Auf der Werkbank montierte Taschenbohrlehre für Schreiner- und Tischlerarbeiten zur präzisen, wiederholten Erstellung von Taschenlöchern an Rahmen- und Eckverbindungen.

Vor Inbetriebnahme

⚠️ WARNUNG! Befolgen Sie stets die Sicherheitshinweise und die Bedienungsanleitung des Elektrowerkzeugs, das in Verbindung mit diesem Produkt verwendet wird.

WICHTIG: Üben Sie die Erstellung von Taschenlöchern immer erst an einem Stück Ausschussmaterial, bevor Sie Taschenlöcher in Ihr Werkstück bohren.

Zusammenbau der Werkstückträger

Die Bohrlehre ist mit zwei Werkstückträgern (15) ausgestattet, die bedarfsweise eingesetzt werden können, dem Werkstück mehr Stabilität verleihen und für Konsistenz beim Bohren mehrerer Werkstücke gleicher Länge sorgen (Abb. A).

1. Richten Sie die Fixiarmen am Ende des Werkstückträgers, mit den Löchern der Befestigungsvorrichtung (9) seitlich der Bohrlehre (1) aus und drücken Sie sie ein (Abb. B).

Hinweis: Die Bohrlehre lässt sich mit Hilfe der Löcher im Verbindungsstück auf einer Werkbank festschrauben.

2. Schieben Sie den Werkstückanschlag (14) auf den Werkstückträger und sichern Sie ihn in der gewünschten Position (Abb. A).

Hinweis: Das Gerät ist mit zwei verschiedenen großen Werkstückanschlagen ausgestattet. Wählen Sie den Anschlag, der für die Werkstückgröße am besten geeignet ist.

Hinweis: Die Werkstückträger lassen sich auf beiden Seiten der Bohrlehre befestigen. Bei Bedarf können beide Träger einseitig montiert werden, indem Sie diese mithilfe der Verbindungsstücke (13) zusammenfügen (Abb. C).

Hinweis: Zusätzliche Werkstückträger und Verbindungsstücke sind separat erhältlich.

Tiefenskala einsetzen

Die Tiefenskala (6) kann entweder zöllische oder metrische Maße anzeigen (Abb. D).

1. Entfernen Sie die Tiefenskala (falls montiert), indem Sie sie aus der Halterung herausziehen.
2. Wählen Sie die gewünschte Tiefenskala und drücken Sie sie in die Halterung.

Staubabzugsstutzen montieren

Hinweis: Die Bohrlehre (1) ist an beiden Seiten mit je einem Staubabzugsanschluss (10) ausgestattet.

1. Stecken Sie den Staubabzugsadapter (12) auf den Staubabzugsanschluss (10) (Abb. E).
2. Schließen Sie ein Staubabzugssystem oder Staubsaugerschlauch (nicht mitgeliefert) an den Staubabzugsadapter.

Hinweis: Zum Anschluss an den Staubabzugsadapter folgen Sie bitte den Anweisungen Ihres Staubabzugssystems / Staubsaugers.

⚠️ WARNUNG! Achten Sie darauf, dass der Staubabzugsanschluss auf der gegenüberliegenden Seite der Bohrlehre nicht blockiert ist. Dieser Anschluß muß offen bleiben, um einen freien Luftstrom durch die Bohrvorrichtung zu ermöglichen.

Bedienung

⚠️ WARNUNG! Es wird empfohlen die Bohrlehre (1) und Werkstückträger (15) auf einer soliden und stabilen Oberfläche, mit Hilfe der Montagelöcher (11) zu befestigen.

⚠️ WARNUNG! Lassen Sie die Bohrmaschine nicht laufen, wenn Sie den Bohrer (20) in die Bohrführung einsetzen oder herausnehmen.

1. Setzen Sie den Bohrer (20) mithilfe der Tiefenskala (6) in die Tiefenlehre (5) ein, um das richtige Loch für die Tiefe des zu bohrenden Holzes zu bestimmen.
 2. Schieben Sie den Tiefenanschlag (21) auf den Bohrer und befestigen Sie ihn mit dem Sechskantschlüssel (18) (Abb. F).
 3. Lassen Sie den SpeedDrive™ (die Bohrverriegelung) (4) einrasten (Abb. G).
- Hinweis:** Drücken Sie den Freigabe Knopf des SpeedDrives™ (der Bohrverriegelung), um Bohrer einzuführen oder herauszunehmen (Abb. H).
4. Führen Sie den Bohrer in eine der Bohrführungen und stellen Sie den Tiefeneinsteller (7) mithilfe der Tiefenskala, die sich seitlich am Tiefeneinsteller befindet, auf die erforderliche Tiefe ein (Abb. I).

Hinweis: Die Bohrspitze sollte in die entsprechende Nut an der Basis der Spannbacken eindringen (Abb. J).

5. Ziehen Sie den Bohrer zurück bis er in Position einrastet.
6. Setzen Sie Ihr Werkstück in die Spannbacken der Bohrlehre und schließen Sie diese mit dem Einstellknopf (2) (Abb. J). Achten Sie darauf, dass zwischen den Spannbacken und dem Werkstück gerade genug Platz ist, um das Werkstück bewegen oder austauschen zu können.

Hinweis: Verwenden Sie bei Bedarf die Werkstückanschläge (14) um das Werkstück auszurichten (Abb. A).

7. Spannen Sie das Werkstück ein, indem Sie den Spannbackenhebel (3) betätigen (Abb. K).
8. Setzen Sie den Bohrer in das Spannfutter Ihrer Bohrmaschine (nicht mitgeliefert).
9. Schalten Sie die Bohrmaschine ein und führen Sie die Bohrspitze nun langsam durch das Werkstück, bis der Tiefenanschlag an der Bohrlehre anschlägt.

Hinweis: Die Bohrverriegelung SpeedDrive™ wird automatisch durch die drehende Bohrmaschine freigegeben.

Hinweis: Bohren Sie bei hoher Drehzahl und halten Sie diese Geschwindigkeit während des gesamten Bohrdurchgangs.

10. Ziehen Sie den Bohrer zurück, bis er die Bohrverriegelung auslöst und schalten Ihre Bohrmaschine aus.
11. Geben Sie den Spannbackenhebel frei und positionieren Sie Ihr Werkstück erneut oder entnehmen Sie es.
12. Nach Beendigung des Bohrvorgangs können Sie das Werkstück mithilfe der Taschenlochschaubenen und der Abdeckdübel zusammenbauen (Abb. L). Beziehen Sie sich für geeignete Schraubengrößen auf die nachstehende Tabelle.

Hinweis: Die Bohrlehre kann auch ohne SpeedDrive™ (Bohrverriegelung) eingesetzt werden, indem diese freigegeben wird (Abb. G).

Hinweis: Die Bohrlehre kann für die Verbindung von Holzplatten verwendet werden (Abb. M)

Hinweis: Achten Sie bei der Platzierung Ihrer Taschenlöcher darauf, dass die Schrauben in den Maserungsverlauf der Holzplatten bzw. der Holzoberfläche eintreten und nicht des Hirnholzes (Abb. XVII). Die Verwendung des Hirnholzes kann zu schwachen Holzverbindungen führen.

Holzstärke	Schraubengröße
13–18 mm (1/2 Zoll – 11/16 Zoll)	25 mm (1 Zoll)
19–25 mm (3/4 Zoll – 1 Zoll)	30 mm (1-1/4 Zoll)
26–30 mm (1 Zoll – 1-1/4 Zoll)	35 mm (1-1/2 Zoll)
31–37 mm (1-1/4 Zoll – 1-7/16 Zoll)	50 mm (2 Zoll)
≥38 mm (≥1 Zoll -1/2 Zoll)	60 mm (2 -1/2 Zoll)

Hinweis: Verwenden Sie bei der Bearbeitung von Hartholz stets Schrauben mit Feingewinde.

Zubehör

Ein umfassendes Zubehörsortiment einschließlich verschiedener Bohrschablonen, Taschenlochstöpsel, -schrauben und -bohrer ist über Ihren Triton-Fachhändler erhältlich.

Wartung und Pflege

Halten Sie Ihre Bohrlehre in einem sauberen Zustand. Vermeiden Sie, dass sich Sägemehl um die Bohrlehre herum ansammelt. Reinigen Sie das Gerät regelmäßig mit einer weichen Bürste, einem Staubsauger oder ggf. mit Druckluft und entfernen Sie Harz mit einem geeigneten Lösungsmittel.

Kontakt

Informationen zu Reparatur- und Kundendiensten erhalten Sie unter der Rufnummer (+44) 1935/382222.

Webseite: tritontools.com/de-DE/Support

Postanschrift:

Toolstream Ltd.
Boundary Way
Lufton Trading Estate
Yeovil, Somerset
BA22 8HZ
Großbritannien

Traduzione delle istruzioni originali

Introduzione

Grazie per aver acquistato questo prodotto Triton. Questo manuale contiene le informazioni necessarie per un funzionamento sicuro ed efficace di questo prodotto. Questo prodotto ha caratteristiche uniche e, anche se si ha familiarità con prodotti simili, è necessario leggere attentamente questo manuale per assicurarsi di comprendere a pieno le istruzioni. Assicurarsi che tutti gli utenti del prodotto leggano e comprendano questo manuale.

Modelli qui considerati

Questo manuale copre i seguenti modelli:

- Dima per fori a tasca Triton T6
- Set completo per dima per fori a tasca Triton T6

Le informazioni e le istruzioni sono identiche per entrambi i modelli. Differiscono solo negli accessori inclusi.

Familiarizzare con il prodotto

1. Dima
2. Regolatore
3. Leva del morsetto
4. SpeedDrive™
5. Calibro di profondità
6. Indicatore di profondità
7. Regolatore di profondità
8. Morsetti
9. Staffa
10. Porta di estrazione x 2
11. Foro di fissaggio x 4
12. Adattatore dell'estrattore
13. Connettori
14. Fermi del materiale x 2
15. Supporti del materiale x 2
16. Tasselli
17. Viti
18. Chiave esagonale
19. Inserto quadrato da 150 mm (6")
20. Punta trapano
21. Collare di profondità

Uso Previsto

Dima per fori a tasca veloce ed efficiente per usi ripetuti in lavori di falegnameria. Può essere usato per lavori su giunture come il fissaggio di pannelli e angoli.

Prima dell'uso

ATTENZIONE: attenersi sempre a tutti i consigli e le istruzioni di sicurezza relativi a qualsiasi utensile elettrico utilizzato in combinazione con questo prodotto.

IMPORTANTE: Fare sempre una prova su un legno di scarto prima di lavorare sul pezzo.

Montare i supporti del materiale

I supporti del materiale (15) sono opzionali, donano maggiore stabilità al pezzo e consistenza durante la foratura di più pezzi della stessa lunghezza (Immagine A).

1. Allineare il perno di posizionamento all'estremità del supporto del materiale, con il foro nella Staffa (9) sul lato della dima (1), e spingere verso il basso (Immagine B)

Nota: i fori nel giunto possono essere utilizzati per avvitare il supporto o la dima sul banco di lavoro.

2. Far scorrere il fermo del materiale (14) sul supporto del materiale e fissarlo nella posizione richiesta (Immagine A)

Nota: ci sono due fermi di dimensioni diverse. Selezionare quello più adatto in base alle dimensioni del pezzo.

Nota: i supporti del materiale possono essere posizionati su entrambi i lati della dima, o entrambi su un lato, unendo i supporti insieme utilizzando i connettori (13) (Immagine C).

Nota: è possibile acquistare ulteriori supporti e connettori per estendere il supporto stesso.

Inserire l'indicatore di profondità

L'indicatore di profondità (6) può essere modificato in modo da mostrare una scala imperiale o metrica (Immagine D).

1. Rimuovere l'indicatore di profondità in uso, se presente, facendo leva sul supporto dell'indicatore di profondità
2. Selezionare l'indicatore di profondità desiderato e inserirlo nel supporto dell'indicatore

Attivare l'estrattore della polvere

Nota: l'estrazione della polvere è ottenuta tramite una porta di estrazione (10) situata su entrambi i lati della dima (1).

1. Inserire l'adattatore dell'estrattore (12) nella porta di estrazione (10) (Immagine E)
2. Collegare il tubo dell'utensile di estrazione della polvere (non in dotazione) all'adattatore dell'estrattore

Nota: controllare le istruzioni dell'aspirapolvere per ulteriori dettagli su come collegare all'adattatore dell'estrattore.

ATTENZIONE: non bloccare la porta di estrazione sul lato opposto, poiché è necessario consentire un flusso d'aria libero attraverso la dima.

Funzionamento

AVVERTENZA: si consiglia di fissare la dima (1) e i supporti (15) su una superficie piana e stabile, utilizzando i fori di fissaggio (11).

AVVERTENZA: NON far girare il trapano quando si inserisce o si rimuove la punta del trapano (20) dalle guide.

1. Inserire la punta del trapano (20) nel calibro di profondità (5) usando l'indicatore di profondità (6) per determinare il foro corretto in base alla profondità del legno da perforare
2. Far scorrere il Collare di profondità (21) sulla punta del trapano e fissarlo con la chiave esagonale (18) (Immagine F)
3. Inserire lo SpeedDrive™ (4) (Immagine G).

Nota: utilizzare il pulsante di rilascio sul lo SpeedDrive™ per inserire o rilasciare la punta del trapano (Immagine H).

4. Inserire la punta del trapano in una delle guide del trapano e posizionare il regolatore di profondità (7), alla profondità richiesta, usando l'indicatore di profondità insieme al regolatore di profondità (Immagine I).

Nota: l'estremità della punta del trapano deve entrare solo nella scanalatura corrispondente alla base dei morsetti (Immagine I).

5. Ritirare la punta del trapano finché non si blocca in posizione
6. Posizionare il pezzo da lavorare nei morsetti della dima e chiudere i morsetti usando il regolatore (2) (Immagine J). Assicurarsi che vi sia uno spazio sufficiente tra i morsetti e il pezzo in lavorazione in modo che il pezzo possa essere facilmente spostato o sostituito

Nota: utilizzare i fermi opzionali (14) per posizionare il pezzo (Immagine A).

7. Utilizzare la leva del morsetto (3) per fissare il legno (Immagine K)
8. Inserire la punta al trapano (non incluso)
9. Avviare il trapano e inserire lentamente la punta del trapano finché il collare di arresto non entra in contatto con la dima.

Nota: il trapano disinnesta automaticamente il blocco quando inizia a girare

Nota: utilizzare il trapano sull'impostazione rapida e mantenere un'alta velocità durante la perforazione.

10. Ritirare la punta del trapano fino a quando non si innesta il blocco e poi spegnere il trapano
11. Rilasciare la leva del morsetto e riposizionare o rimuovere il pezzo
12. Dopo aver praticato tutti i fori, il pezzo è pronto per l'assemblaggio con le viti e i tasselli da inserire nei fori a tasca (Immagine L). Consultare la tabella sottostante per suggerimenti sulle misure delle viti

Nota: la dima può essere utilizzata senza lo SpeedDrive™ semplicemente disinnestandolo (Immagine G).

Nota: La dima per fori a tasca può essere utilizzata per pannelli di giunzione (Immagine M)

Nota: Quando si pianifica il posizionamento dei fori a tasca, si deve tener presente che le viti dovrebbero entrare nella grana laterale o nella grana superficiale, ma non nella grana finale (Immagine N). Quest'ultima potrebbe creare un giunto debole.

Spessore del legname	Vite
13 - 18 mm / 1/2" - 11/16"	25 mm / 1"
19 - 25 mm / 3/4" - 1"	30 mm / 1 - 1/4"
26 - 30 mm / 1" - 1-1/4"	35 mm / 1 - 1/2"
31 - 37 mm / 1-1/4" - 1-7/16"	50 mm / 2"
≥ 38 mm / ≥ 1-1/2"	60 mm / 2-1/2"

Nota: per legno duro usare una filettatura sottile e per un legno tenero usare una filettatura più grossa.

Accessori

Una gamma completa di accessori tra cui dime, tasselli, viti e punte è disponibile presso il proprio rivenditore Triton

Manutenzione

Mantenere pulita la dima per fori a tasca. Non lasciare che la segatura si accumuli attorno alla dima. Pulire regolarmente con una spazzola morbida, un sistema aspirapolvere o aria compressa, pulire la resina con un solvente adatto

Contatti

Per consigli tecnici e per eventuali riparazioni, si prega di contattare il nostro servizio di assistenza telefonico al numero (+44) 1935 382 222

Sito web: tritontools.com/it-IT/Support

Indirizzo:

Toolstream Ltd.
Boundary Way
Lufton Trading Estate
Yeovil, Somerset
BA22 8HZ, Regno Unito

Introducción

Gracias por haber elegido esta herramienta Triton. Estas instrucciones contienen la información necesaria para utilizar este producto de forma segura y eficaz. Lea atentamente este manual para obtener todas las ventajas y características únicas de su nueva herramienta. Conserve este manual a mano y asegúrese de que todas las personas que utilicen esta herramienta lo hayan leído y entendido correctamente.

Modelos cubiertos

Este manual está indicado para los siguientes productos:

- Guía para agujeros ocultos T6
- Guía para agujeros ocultos T6 Master Set, 12 pzas

La información y el procedimiento es idéntico para todos los modelos indicados en este manual. Los accesorios pueden variar según el producto seleccionado.

Características del producto

1. Guía
2. Ajustador
3. Palanca de la mordaza
4. Mecanismo SpeedDrive™
5. Calibre de profundidad
6. Escala de profundidad
7. Ajuste de profundidad
8. Mordaza
9. Soporte
10. Salida de extracción de polvo (x 2)
11. Orificios de montaje (x 4)
12. Adaptador para extracción de polvo
13. Conectores
14. Topes (x 2)
15. Soportes de trabajo (x 2)
16. Tacos de madera
17. Tornillos
18. Llave hexagonal
19. Atornillador cuadrado de 150 mm (6")
20. Broca
21. Tope de profundidad

Aplicaciones

Guía de taladro para banco de trabajo indicada para realizar agujeros ocultos en piezas de madera. Indicada para realizar ensambles en paneles y esquinas.

Antes de usar

⚠ **ADVERTENCIA:** Siga siempre todos los consejos e instrucciones de seguridad para cualquier herramienta eléctrica utilizada junto con este producto.

IMPORTANTE: Realice un agujero de prueba en un trozo de material desechable antes de realizar los agujeros ocultos.

Montaje de los soportes de trabajo

Los soportes de trabajo opcionales (15) mejoran la estabilidad de la pieza de trabajo y permiten perforar varias piezas de trabajo de forma precisa (Imagen A).

1. Alinee el pasador situado en el extremo del soporte de trabajo con el orificio del soporte (9) del lateral de la guía y presiónelo (Imagen B).

Nota: Los orificios en la junta pueden utilizarse para atornillar la guía/soporte en un banco de trabajo.

2. Deslice el tope (14) en el soporte para la pieza de trabajo y fíjelo en la posición requerida (Imagen A).

Nota: Existen dos tipos de topes con diferentes tamaños. Seleccione el tope requerido según la tarea a realizar.

Nota: Los soportes de trabajo pueden colocarse en ambos lados de la guía o en uno solo lado, utilizando los conectores (13) suministrados (Imagen C)

Nota: Pueden utilizarse soportes y conectores adicionales para extender su longitud.

Montaje de la escala de profundidad

La escala de profundidad (6) puede ajustarse en mediciones métricas o imperiales (Imagen D).

1. Retire la escala de profundidad si es necesario retirando el soporte de retención de la escala de profundidad.
2. Seleccione la escala requerida y colóquela en el soporte de retención de la escala de profundidad.

Montaje de la salida de extracción de polvo

Nota: La salida de extracción de polvo (10) está situada en ambos lados de la guía (1).

1. Introduzca el adaptador para extracción de polvo (12) en la salida de extracción de polvo (10) (Imagen E).
2. Conecte la salida de extracción de polvo en el tubo de aspiración (no suministrado).

Nota: Consulte las instrucciones de su dispositivo de extracción de polvo para más información sobre el uso del adaptador.

⚠ **ADVERTENCIA:** No bloquee el otro extremo de la salida de extracción de polvo ya que es necesario para que circule el flujo de aire a través de la guía.

Funcionamiento

⚠ **ADVERTENCIA:** Sujete siempre la guía (1) y los soportes (15) a una superficie estable mediante los orificios de montaje (11).

⚠ **ADVERTENCIA:** NUNCA encienda el taladro cuando vaya a introducir o retirar una broca (20) en la guía.

1. Coloque la broca (20) en el calibrador de profundidad (5) utilizando la escala de profundidad (6) para determinar la profundidad del agujero.
2. Coloque el tope de profundidad en la broca y apriételo utilizando la llave hexagonal (18) (Imagen F).
3. Active el mecanismo SpeedDrive™ (4) (Imagen G).

Nota: Utilice el interruptor de bloqueo del mecanismo SpeedDrive™ para fijar o retirar una broca (Imagen H).

4. Coloque la broca en una de las guías y ajuste el tope de profundidad (7) utilizando la escala de profundidad situada en el ajuste de profundidad (Imagen I).

Nota: La punta de la broca debe entrar solamente a través de la ranura situada en la base de la mordaza (Imagen I).

5. Retraiga la broca hasta que quede fijada correctamente.
6. Coloque la pieza de trabajo en las mordazas de la guía y ciérrelas utilizando el ajustador (2) (Imagen J). Asegúrese de que exista espacio suficiente entre la mordaza y la pieza de trabajo, esto le permitirá mover y retirar la pieza de trabajo fácilmente.

Nota: Utilice topes (14) adicionales para ajustar la posición de la pieza de trabajo (Imagen A).

7. Utilice la palanca de la mordaza (3) para sujetar la pieza de trabajo (Imagen K).
8. Introduzca la broca en el taladro (no suministrado).
9. Comience a perforar lentamente hasta que el tope de profundidad de la broca entre en contacto con la guía.

Nota: El taladro desbloqueará el interruptor de bloqueo cuando comience a rotar.

Nota: Use el taladro en la configuración rápida y mantenga una alta velocidad mientras esté perforando.

10. Retraiga la broca hasta accionar el interruptor de bloqueo y apague el taladro.
11. Afloje la palanca de la mordaza para mover o retirar la pieza de trabajo.
12. Ahora la pieza de trabajo estará preparada para introducir los tornillos para agujeros ocultos y los tapones de madera (Imagen L). A continuación, le mostramos los tornillos con los tamaños más recomendados según el grosor del material.

Nota: Esta guía puede utilizarse sin el mecanismo SpeedDrive™ mediante el desbloqueo del cierre (Imagen G).

Nota: La guía para agujeros ocultos se puede utilizar para Unión de paneles (Imagen M).

Nota: Cuando planifique la colocación de los orificios ocultos, tenga en cuenta que los tornillos deben ir en dirección al grano del borde o en el grano de la parte superior, pero nunca en sentido al grano del extremo (Imagen N).

Grosor de la pieza de trabajo	Tornillo
13 - 18 mm / 1/2"- 11/16"	25 mm / 1"
19 - 25 mm / 3/4"- 1"	30 mm / 1-1/4"
26 - 30 mm / 1"- 1-1/4"	35 mm / 1-1/2"
31 - 37 mm / 1-1/4"- 1-7/16"	50 mm / 2"
≥38 mm / ≥1-1/2"	60 mm / 2-1/2"

Nota: Utilice un tornillo de rosca fina para maderas duras y un tornillo de rosca gruesa para maderas blandas.

Accesorios

Existen gran variedad de accesorios, guías, tapones, brocas y tornillos para esta herramienta disponibles en su distribuidor Triton más cercano.

Mantenimiento

Mantenga la guía para agujeros ocultos siempre limpia. No deje que se acumule el polvo o las virutas en la guía. Limpie este producto con un cepillo suave, aspiradora o aire comprimido. Limpie los restos de resina con un disolvente apropiado.

Contacto

Servicio técnico de reparación – Tel: (+44) 1935 382 222

Web: tritontools.com/es-ES/Support

Dirección:

Toolstream Ltd.
Boundary Way
Lufton Trading Estate
Yeovil, Somerset
BA22 8HZ, Reino Unido

Introdução

Obrigado por comprar este produto Triton. Este manual contém as informações necessárias para a operação segura e eficiente deste produto. Este equipamento apresenta recursos exclusivos, e mesmo que você esteja familiarizado com produtos similares, é necessário ler o manual cuidadosamente para garantir que as instruções sejam totalmente compreendidas. Assegure-se de que todos os usuários do produto leiam e compreendam este manual, completamente.

Modelos abordados

Este manual abrange os seguintes modelos

- Gabarito de Furos de Bolso T6 da Triton
- Conj. Mestre do Gabarito de Furos de Bolso T6 da Triton

As informações e procedimentos são idênticos para ambos os modelos. Diferem apenas nos acessórios incluídos.

Familiarização com o produto

1. Gabarito
2. Ajustador
3. Alavanca do mordente
4. SpeedDrive™
5. Medidor de profundidade
6. Escala de profundidade
7. Ajuste de profundidade
8. Mordentes
9. Braçadeira
10. Bocal de extração de pó, 2
11. Furo de fixação, 4
12. Adaptador de extração de pó
13. Marceneiros
14. Batente de trabalho, 2
15. Suporte de trabalho, 2
16. Plugues
17. Parafusos
18. Chave sextavada
19. Chave quadrada, 150 mm (6")
20. Broca de perfuração
21. Colar de profundidade

Gabarito de Furos de Bolso de bancada, para uso repetitivo em trabalhos de marcenaria. Pode ser usado na fixação de painéis, em juntas de cantos e de esquadrias.

Antes do uso

AVISO: Siga sempre todas as instruções e recomendações de segurança de todas as ferramentas elétricas usadas junto com este produto.

IMPORTANTE: Pratique sempre em um pedaço de madeira de refugo, antes de fazer furos de bolso na peça de trabalho.

Montagem dos Suportes de Trabalho

Os Suportes de trabalho (15) opcionais aumentam a estabilidade da peça de trabalho e garantem consistência, quando se perfuram múltiplas peças do mesmo comprimento (Imagem A).

1. Alinhe o pino de localização na ponta do Suporte de trabalho, com o furo do Suporte (9) no lado do Gabarito (1) e empurre para baixo (Imagem B).

Nota: Os furos da junta podem ser usados para aparafusar o Suporte de trabalho/Gabarito na bancada.

2. Deslize um Batente de trabalho (14) sobre o Suporte de trabalho e prenda-o na posição (Imagem A).

Nota: Existem 2 batentes de trabalho de tamanhos diferentes. Selecione o mais adequado ao tamanho da peça de trabalho.

Nota: Os Suportes de trabalho podem ser colocados em ambos os lados do Gabarito, ou ambos em um mesmo lado, unindo-se os Suportes de trabalho por meio de Uniãoes (13) (Imagem C).

Nota: Suportes de trabalho e Uniãoes adicionais podem ser comprados separadamente.

A escala de profundidade

A Escala de profundidade (6) pode ser mudada para métrica ou imperial (Imagem D).

1. Retire a Escala de profundidade atual, se houver alguma, sacando-a do rebaixo da escala com uma pequena alavanca.
2. Escolha a Escala desejada e encaixe-a no rebaixo empurrando-a contra o rebaixo.

Preparação da extração de pó

Nota: A extração de pó é efetuada por meio de um Bocal de extração de pó (10), localizado em ambos os lados do Gabarito (1).

1. Insira o Adaptador de extração de pó (12) no Bocal de extração de pó (10) (Imagem E).
2. Conecte a mangueira da ferramenta de extração de pó (não fornecida) no Adaptador de extração de pó.

Nota: Verifique nas instruções de sua ferramenta de extração de pó como conectá-la ao Adaptador.

AVISO: Não bloqueie o bocal de extração de pó no lado oposto, pois isso impediria o fluxo livre de ar através do gabarito.

Operação

AVISO: Recomenda-se prender o Gabarito (1) e os Suportes de trabalho (15) em uma superfície plana e estável, usando os Furos de fixação (11).

AVISO: NÃO permite que a furadeira esteja funcionando, quando estiver instalando ou removendo a Broca de perfuração (20) das guias de perfuração.

1. Coloque a Broca de perfuração (20) no medidor de profundidade (5), usando a Escala de profundidade (6), para determinar o furo correto para a profundidade de madeira a ser perfurada.
2. Deslize o Colar de profundidade (21) sobre a Broca e prenda-o com a Chave sextavada (18) (Imagem F).
3. Engate a SpeedDrive™ (4) (Imagem G).

Nota: Use o botão de liberação da SpeedDrive™ para soltar a Broca de perfuração (Imagem H).

4. Coloque a Broca de perfuração em uma das guias de perfuração e posicione o Ajuste de profundidade (7), na profundidade requerida, usando a escala de profundidade na lateral do Ajuste de profundidade (Imagem I).

Nota: A ponta da broca de perfuração só deve entrar na fenda correspondente na base dos mordentes (Imagem I).

5. Retraia a Broca de perfuração até que trave no lugar.
6. Coloque a peça de trabalho nos mordentes do Gabarito e feche os mordentes, usando o Ajustador (2) (Imagem J). Assegure-se de que existe espaço suficiente entre os mordentes e a peça de trabalho, de modo que esta possa ser facilmente movida e substituída.

Nota: Use os Batentes de trabalho opcionais (14) para posicionar a peça de trabalho (Imagem A).

7. Use a Alavanca do mordente (3) para prender a madeira (Imagem K).
8. Encaixe a Broca de perfuração em sua furadeira (não fornecida).
9. Ligue a furadeira e engate a Broca lentamente até que o Colar entre em contato com o Gabarito.

Nota: A furadeira desengatará a trava, automaticamente, quando começar a girar.

Nota: Use a broca na velocidade mais elevada e mantenha essa velocidade alta, enquanto furar.

10. Retraia a Broca de perfuração até que engate com a trava e desligue a furadeira.
11. Solte a Alavanca do mordente e reposicione, ou remova, a peça de trabalho.
12. Após perfurar todos os furos, a peça está pronta para montagem com o uso dos parafusos de bolso e plugues (Imagem L). Consulte a tabela abaixo para saber os tamanhos de parafusos recomendados.

Nota: O gabarito pode ser usado sem a SpeedDrive™, desengatando-se a trava (Imagem G).

Nota: O gabarito de furos de bolso pode ser usado para:

- Construção ou reparo de armários (Imagem M).
- Molduras e juntas de esquadrias (Imagem N)
- União de painéis (Imagem O)

Espessura de Tábua	Parafuso
13 – 18 mm / ½" – 11/16"	25 mm / 1"
19 – 25 mm / ¾" – 1"	30 mm / 1-1/4"
26 – 30 mm / 1" – 1-1/4"	35 mm / 1-1/2"
31 – 37 mm / 1-1/4" – 1-7/16"	50 mm / 2"
≥38 mm / ≥1-1/2"	60 mm / 2-1/2"

Nota: Em madeiras duras, use uma rosca fina e em madeiras macias, uma rosca grossa.

Acessórios

Seu revendedor Triton possui um estoque completo de acessórios e produtos à sua disposição, incluindo uniões, batentes de trabalho, plugues, parafusos e brocas.

Manutenção

Mantenha seu Gabarito de furos de bolso limpo. Não deixe que a serragem se acumule no gabarito. Limpe regularmente com uma escova macia, aspirador de pó ou ar comprimido, e limpe a resina com um solvente apropriado.

Contato

Para obter orientações sobre serviços técnicos e de reparos, contate a linha de assistência (+44) 1935 382 222.

Web: tritontools.com/pt-PT/Support

Endereço:
Toolstream Ltd.
Boundary Way
Luton Trading Estate
Yeovil, Somerset
BA22 8HZ, Reino Unido

Wprowadzenie

Dziękujemy za zakup tego produktu marki Triton. Zapoznaj się z niniejszymi instrukcjami: zawierają one informacje niezbędne dla bezpiecznej i wydajnej obsługi produktu. Produkt posiada szereg unikalnych funkcji, dlatego też, nawet, jeśli jesteś zaznajomiony z podobnymi produktami, przeczytanie instrukcji obsługi umożliwi Ci pełne wykorzystanie tego wyjątkowego projektu. Przechowuj niniejsze instrukcje w zasięgu ręki i upewnij się, że użytkownicy narzędzia przeczytali i w pełni zrozumieli wszystkie zalecenia.

Omówione modele

Niniejsza instrukcja dotyczy następujących modeli urządzenia:

- Przyrząd wiertarski do otworów kieszeniowych Triton T6
- Przyrząd wiertarski do otworów kieszeniowych Triton T6 w zestawie Master

Informacje oraz procedury są identyczne dla każdego modelu. Modele różnią się jedynie dołączonymi akcesoriami.

Przedstawienie produktu

1. Przyrząd wiertarski
2. Regulator
3. Dźwignia szcęk
4. Blokada wiertła SpeedDrive™
5. Wskaźnik głębokości
6. Skala głębokości
7. Regulator głębokości
8. Szcęki
9. Wspornik
10. Port do odsysania pyłu x 2
11. Otwór mocujący x 4
12. Adapter portu do odsysania pyłu
13. Łączniki
14. Ogranicznik detalu x 2
15. Wspornik detalu x 2
16. Kolki
17. Wkręty
18. Klucz sześciokątny
19. Wkrętak kwadratowy 150 mm (6")
20. Wiertło
21. Kolnierz głębokościowy

Zastosowanie zgodne z przeznaczeniem

Instalowany na stole przyrząd wiertarski do otworów kieszeniowych przeznaczony do wielokrotnego użytku w zakresie wykonywania połączeń stolarskich. Sprawdza się podczas mocowania paneli, narożników.

Przygotowanie do eksploatacji

⚠️ OSTRZEŻENIE: W przypadku korzystania z elektronarzędzi należy zawsze przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa i instrukcji danego narzędzia.

WAŻNE: Zaleca się, aby zawsze przetestować ustawienia na drobnym kawału drewna, przed wykonaniem otworów kieszeniowych w materiale obróbk.

Montaż wsporników detalu

Opcjonalne wsporniki (15) zwiększają stabilność detalu i zapewniają jednolitość w przypadku wykonywania wiercen w wielu detalach o tej samej długości (zdzjęcie A).

1. Wywrócić kolek ustalający znajdujący się na końcu wspornika z otworem we sporniku (9) z boku przyrządu (1) i docisnąć do dołu (zdzjęcie B).

Uwaga: Otwory w łączniku mogą służyć do przykręcenia wspornika detalu/przyrządu do stołu.

2. Wsunąć ogranicznik detalu (14) na wspornik detalu i unieruchomić go w wybranym położeniu (zdzjęcie A).

Uwaga: Dostępne są dwa ograniczniki detalu o różnych rozmiarach. Należy wybrać odpowiedni ogranicznik względem rozmiaru obrabianego detalu.

Uwaga: Wsporniki detalu można umieścić po każdej ze stron przyrządu, po obu stronach lub tylko z jednej strony, łącząc wsporniki za pomocą łączników (13) (zdzjęcie C).

Uwaga: Istnieje możliwość nabycia dodatkowych wsporników detalu i łączników celem przedłużenia konstrukcji wporczej.

Instalowanie skali głębokości

Skalę głębokości (6) można zmieniać w zależności od stosowania podziałki imperialnej lub metrycznej (zdzjęcie D).

1. Aby zdjąć zainstalowaną skalę, należy ją odpowiednio podważyć z gniazda.
2. Następnie wybrać dogodną podziałkę, umieścić i docisnąć ją w gnieździe.

Konfiguracja z zastosowaniem systemu do odsysania pyłu

Uwaga: Odsysanie pyłu jest możliwe dzięki odpowiedniemu portowi do odsysania pyłu (10), który można znaleźć po obu stronach przyrządu (1).

1. Umieścić adapter portu do odsysania pyłu (12) w porcie do odsysania pyłu (10) (zdzjęcie E).
2. Podłączyć wąż systemu do odsysania pyłu (nie w zestawie) do adaptera.

Uwaga: Należy zapoznać się ze szczegółami dotyczącymi podłączenia systemu odsysania pyłu do adaptera, zamieszczonymi w instrukcji obsługi systemu.

⚠️ OSTRZEŻENIE: Nie blokować portu do odsysania pyłu po przeciwnej stronie przyrządu, ponieważ umożliwiał on swobodny przepływ powietrza przez przyrząd.

Obsługa

⚠️ OSTRZEŻENIE: Zalecane jest przymocowanie przyrządu (1) i wsporników detalu (15) do stabilnej płaskiej powierzchni za pomocą otworów mocujących (11).

⚠️ OSTRZEŻENIE: NIE uruchamiać wiertarki podczas wprowadzania lub wyjmowania wiertła (2) z prowadnic.

1. Umieścić wiertło (20) we wskaźniku głębokości (5) i za pomocą skali głębokości (6) określić prawidłową głębokość wierconego otworu.
2. Przesunąć kolnierz głębokościowy (21) na wiertło i przymocować go za pomocą klucza sześciokątnego (18) (zdzjęcie F)
3. Załączyć blokadę wiertła SpeedDrive™ (4) (zdzjęcie G)

Uwaga: Wiertło można wkładać i zwalniać za pomocą przycisku zwalniania znajdującego się na blokadzie (zdzjęcie H)

4. Umieścić wiertło w jednej z prowadnic i dostosować regulator głębokości (7) na żądaną głębokość za pomocą skali głębokości znajdującej się z boku regulatora głębokości (zdzjęcie I)

Uwaga: Czubek wiertła powinien nieznacznie zagłębiać się w odpowiednim rowku u podstawy szcęk (zdzjęcie J).

5. Wycofać wiertło aż do zablokowania go w położeniu.

6. Umieścić detal w szcękach przyrządu i zewrzeć szcęki za pomocą regulatora (2) (zdzjęcie J) Upewnić się, że zestawiono odpowiednią ilość przestrzeni między szcękami a detałem, która umożliwi łatwe przesuwanie lub zmianę położenia detalu.

Uwaga: Korzystać z opcjonalnych ograniczników detalu (14) celem odpowiedniego ustawienia detalu (zdzjęcie A)

7. Za pomocą dźwigni szcęk (3) unieruchomić drewno (zdzjęcie K)
8. Przymocować wiertarkę (nie w zestawie) do wiertła.
9. Uruchomić wiertarkę i powoli popychać wiertło, aż do zetknięcia kolnierza z przyrządem.

Uwaga: Wiertarka spowoduje automatyczne zwolnienie blokady w momencie załączenia obrotów.

Uwaga: Wiertarka powinna pracować z wysoką prędkością i zachowywać ją podczas wiercenia.

10. Wycofywać wiertło aż do załączenia blokady i wyłączyć wiertarkę.

11. Zwolnić dźwignię szcęk i przesunąć lub wyjąć detal.

12. Po wywierceniu wszystkich otworów detal jest gotowy do montażu za pomocą odpowiednich śrub i kołków (zdzjęcie L). W tabeli poniżej podano zalecane rozmiary śrubek.

Uwaga: Przyrząd można obsługiwać bez blokady wiertła SpeedDrive™, którą można w tym celu zdezaktywować (zdzjęcie G).

Uwaga: Przyrząd wiertarski do otworów kieszeniowych może być użyty do łączenia paneli (zdzjęcie M)

Uwaga: Planując rozmieszczenie otworów kieszeniowych, należy pamiętać, że wkręty powinny zagłębiać się w krawędzi lub frontie deski, a nie w jej krańcu (zdzjęcie N). Instalacja w krańcu może spowodować słabe połączenie

Głubość drewna	Wkręt
13 – 18 mm / 1/2" – 11/16"	25 mm / 1"
19 – 25 mm / 3/4" – 1"	30 mm / 1-1/4"
26 – 30 mm / 1" – 1-1/4"	35 mm / 1-1/2"
31 – 37 mm / 1-1/4" – 1-7/16"	50 mm / 2"
≥38 mm / ≥1-1/2"	60 mm / 2-1/2"

Uwaga: W przypadku twardego drewna należy użyć gwintu drobnozwojnego, a w przypadku drewna miękkiego – grubozwojnego.

Akcesoria

Pełny asortyment akcesoriów, w tym szablonów, kołków i wkrętów i bitów, jest dostępny u dystrybutorów marki Triton.

Konserwacja

Dbać o czystość przyrządu wiertarskiego do otworów kieszeniowych. Nie dopuszczać do gromadzenia się pyłu wokół przyrządu. Regularnie czyścić przyrząd miękką szmatką, odkurzaczem lub sprężonym powietrzem. Usuwać żywicę za pomocą odpowiedniego rozpuszczalnika.

Kontakt

W celu uzyskania porady technicznej lub naprawy skontaktuj się z infolinią pod numerem (+44) 1935 382 222.

Strona internetowa: tritontools.com/pl-PL/Support

Adres:

Toolstream Ltd.
Boundary Way
Lufton Trading Estate
Yeovil, Somerset
BA22 8HZ, Wielka Brytania

Введение

Благодарим за выбор изделия Triton. В этом руководстве содержится информация, необходимая для безопасной и эффективной эксплуатации изделия. Данное изделие отличается некоторыми уникальными особенностями, и даже если вы уже знакомы с аналогичными изделиями, важно внимательно прочитать это руководство и понять содержащиеся в нем инструкции. Проследите за тем, чтобы каждый пользователь изделия ознакомился с руководством и понял его.

Охватываемые модели

Это руководство охватывает следующие модели

- Кондуктор для глухих отверстий Triton T6
 - Расширенный комплект кондукторов для глухих отверстий Triton T6
- Информация и инструкции одинаковы для обеих моделей. Они отличаются только оснасткой, поставляемой в комплекте.

Знакомство с изделием

1. Кондуктор
2. Регулятор
3. Рычаг зажима
4. SpeedDrive™
5. Глубиномер
6. Шкала глубины
7. Регулятор глубины
8. Губки
9. Кронштейн
10. Отверстие для вытяги пыли, 2 шт.
11. Крепежное отверстие, 4 шт.
12. Переходник для вытяги пыли
13. Соединители
14. Ограничитель заготовки, 2 шт.
15. Опора заготовки, 2 шт.
16. Заглушки
17. Винты
18. Шестигранный ключ
19. Квадратный хвостовик 150 мм (6")
20. Сверло
21. Ограничитель глубины

Назначение

Настольный кондуктор для глухих отверстий для регулярной подготовки соединений. Можно использовать для крепежных соединений панелей и углов.

Перед эксплуатацией

ВНИМАНИЕ! При использовании любого электроинструмента вместе с этим изделием всегда соблюдайте все рекомендации и инструкции по безопасности.

ВАЖНО! Всегда пробуйте выполнять обработку на ненужном куске древесины, прежде чем сверлить глухое отверстие в заготовке.

Сборка опор для заготовки

Дополнительные опоры (15) повышают устойчивость заготовки и обеспечивают повторяемость при сверлении нескольких заготовок одинаковой длины (рисунок А).

1. Совместите установочный штифт в конце опоры для заготовки с отверстием в кронштейне (9) на боковой части кондуктора (1) и надавите на него (рисунок В).

Примечание. Отверстия в соединении можно использовать для крепления опоры для заготовки/кондуктора на верстаке винтами.

2. Установите ограничитель заготовки (14) на опору для заготовки и зафиксируйте его в нужном положении (рисунок А).

Примечание. Имеются два ограничителя заготовки разных размеров. Выберите тот, который лучше подходит для габаритов заготовки.

Примечание. Опоры для заготовки можно располагать с каждой из сторон кондуктора или обе с одной стороны, соединив их вместе соединителями (13) (рисунок С).

Примечание. Для увеличения опоры для заготовки можно приобрести дополнительные опорные элементы и соединители.

Установка шкалы глубины

На шкале глубины (6) может применяться британская или метрическая шкала (рисунок D).

1. Снимите имеющуюся шкалу, если она установлена, оттянув ее держатель.
2. Выберите необходимую шкалу глубины и вставьте ее в держатель.

Подготовка к вытяжке пыли

Примечание. Вытяжка пыли осуществляется через специальное отверстие (10) на любой из сторон кондуктора (1).

1. Вставьте переходник для вытяжки пыли (12) в отверстие для вытяжки пыли (10) (рисунок E).
2. Присоедините шланг прибора для вытяжки пыли (не поставляется в комплекте) к переходнику для вытяжки пыли.

Примечание. Порядок присоединения вытяжки к переходнику смотрите в инструкциях к вытяжке.

ВНИМАНИЕ! Не перекрывайте отверстие для вытяжки пыли на противоположной стороне: оно обеспечивает свободный поток воздуха через кондуктор.

Эксплуатация

ВНИМАНИЕ! Рекомендуется зафиксировать кондуктор (1) и опоры для заготовки (15) на ровной и устойчивой поверхности через крепежные отверстия (11).

ВНИМАНИЕ! Следите за тем, чтобы дрель НЕ БЫЛА включена, когда вставляете или извлекаете сверло из направляющих.

1. Вставьте сверло (20) в глубиномер (5) с использованием шкалы глубины (6), чтобы определить отверстие, подходящее под глубину обрабатываемой заготовки.
2. Наденьте ограничитель глубины (21) на сверло и закрепите его шестигранным ключом (18) (рисунок F).
3. Активируйте SpeedDrive™ (4) (рисунок G).

Примечание. Для установки или извлечения сверла используйте кнопку освобождения на SpeedDrive™ (4) (рисунок H).

4. Вставьте сверло в одну из направляющих и задайте нужную глубину ограничителем глубины (7), пользуясь шкалой глубины на боковой стороне регулятора глубины (рисунок I).

Примечание. Кончик сверла должен едва входить в соответствующий паз в основании губок (рисунок I).

5. Вытяните сверло до фиксации.
6. Поместите заготовку в губки кондуктора и закройте губки регулятором (2) (рисунок J). Оставьте достаточно места между губками и заготовкой, чтобы можно было легко переместить или заменить заготовку.

Примечание. Для проверки положения заготовки можно использовать дополнительные ограничители заготовки (14) (рисунок A).

7. Закрепите заготовку рычагом зажима (3) (рисунок K).
8. Установите сверло в дрель (не входит в комплект поставки).
9. Включите дрель и медленно просверлите заготовку, пока ограничитель не коснется кондуктора.

Примечание. Дрель автоматически отключит замок, когда начнет вращаться.

Примечание. Используйте дрель на высокой скорости и поддерживайте высокую скорость при сверлении.

10. Подайте сверло назад до контакта с замком и отключите дрель.
11. Освободите рычаг зажима и переустановите или уберите заготовку.
12. После сверления всех отверстий заготовка будет готова к сборке с использованием винтов для глухих отверстий и заглушек (рисунок L). Рекомендованные размеры винтов указаны в таблице ниже.

Примечание. Кондуктор можно использовать без SpeedDrive™, отключив замок (рисунок G).

Примечание. Присоединение для глухих отверстий можно использовать для соединения панелей (рисунок M).

Примечание. При планировании размещения глухих отверстий, помните о том, что шурупы должны входить в радиальный распил или поперечный распил, а не в продольный распил (рисунок N). При введении в продольный распил соединение будет слабым.

Толщина заготовки	Винт
13 – 18 мм / ½" – 11/16"	25 мм / 1"
19 – 25 мм / ¾" – 1"	30 мм / 1-1/4"
26 – 30 мм / 1" – 1-1/4"	35 мм / 1-1/2"
31 – 37 мм / 1-1/4" – 1-7/16"	50 мм / 2"
≥38 мм / ≥1-1/2"	60 мм / 2-1/2"

Примечание. Для твердой древесины применяют винты с мелким шагом, для мягкой — с большим шагом.

Оснастка

Местные дилеры Triton предлагают полный ассортимент оснастки и инструментов, в том числе соединители, ограничители заготовок, заглушки, винты и сверла.

Техническое обслуживание

Держите кондуктор для глухих отверстий в чистоте. Не позволяйте древесной пыли скапливаться вокруг кондуктора. Регулярно очищайте изделие мягкой щеткой пылесосом или сжатым воздухом, очищайте смолу подходящим растворителем.

Контактные данные:

За технической поддержкой или услугами по ремонту обращайтесь на нашу горячую линию по телефону (+44) 1935 382 222.

Сайт: tritontools.com/ru-RU/Support

Адрес:

Toolstream Ltd.
Boundary Way
Lufton Trading Estate
Yeovil, Somerset
BA22 8HZ, United Kingdom (Великобритания)

